

1

СВЕРХТОЧНЫЕ
ИССЛЕДОВАНИЯ

2

ОТ ЛАМПОЧКИ
ДО ГРАДИРНИ

7

ЦЕХУ
ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ – 40!

НОВАТОР

 Электронная версия газеты.
На сайте www.oazepz.com

ГАЗЕТА ОАО «АРЗАМАССКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

издается с августа 1960 года

19 октября 2009 г., понедельник

№ 40 (3699)

Консолидирующая сила

Генеральный директор ОАО «АПЗ» **О.В. Лавричев** 9 октября принял участие в юбилейном собрании, посвященном 20-летию Нижегородской ассоциации промышленников и предпринимателей, прошедшем в ОАО «Гидромаш».

ОЛЕГ ВЕНИАМИНОВИЧ поздравил членов НАПП и вручил Президенту Ассоциации **В.И. Лужнину** памятный подарок. АПЗ стоял у истоков создания Ассоциации, которая объединяет сейчас около 400 предприятий и организаций, производящих порядка 80% продукции региона.

Было отмечено, что основанная в 1989 году с целью координации деятельности предприятий и защиты их экономических интересов, НАПП стала одной из ведущих в системе Российского Союза промышленников и предпринимателей (РСПП) и является гарантом стабильности, развития экономики и социальной сферы области.

С этим знаменательным событием собравшихся поздравили и.о. губернатора Нижегородской области **В.А. Иванов**, исполнительный вице-президент, управляющий директор РСПП **В.М. Черепов**, председатель Облсовпрофа **А.М. Соколов** и другие. За плодотворную работу по развитию экономики Почётными грамотами были награждены ветераны НАПП.

Е. Стрелец.

ЗА ДОБРОСОВЕСТНЫЙ труд, большой вклад в развитие авиационной промышленности «Благодарственным письмом правительства Нижегородской области» награжден ХЛЕБНИКОВ Михаил Сергеевич, инженер-электроник II категории ОГК СП.

Наши руки не для скуки



Д. Артамонов, А. Костин, А. Шаматов, М. Фролов, Т. Колдынина, П. Тетерин, М. Глазунова, Р. Симонов, С. Краснов.

Арзамасский приборостроительный завод успешно выступил на городском конкурсе профессионального мастерства работающей молодежи «Золотые руки – 2009», проходившем 10 октября, заняв 9 призовых мест (3 – первых, 4 – вторых и 2 – третьих) из 18-ти.

На торжественное открытие в ГДК «Темп» собрались 52 участника 10 предприятий Арзамаса. Приборостроительный представляли 18 победителей заводского конкурса. После добрых напутственных слов выступающих конкурсанты разъехались по местам проведения соревнований.

Окончание на стр. 7.

Отличная оптика из Японии

Для цеха 49 приобретён уникальный измерительный микроскоп «Meiji Techno», предназначенный для выявления дефектов высокоточных деталей спецтехники. Применение его вызвано повышенными требованиями к параметрам гирскопии со стороны ГосНИИП и ГСКБ «Алмаз-Антей».



ПРИБОР имеет револьвер сменных объективов, позволяющих производить оценку при 100-400-х кратном увеличении.

– Он отличается высокой точностью, – отмечает инженер технолог **П.В. Горбунов**. – Погрешность перемещения рабочего стола 2 мкм. Микроскоп оснащён видеокамерой для передачи изображения сборочной единицы на экран монитора компьютера, что очень удобно для объективности контроля».

Чтобы «новичок» хорошо «чувствовал себя», его «поселили» в помещение с необходимым режимом температуры и влажности. Использование микроскопа, по словам замначальника цеха **В.А. Меркулова**, вывело на новый, более высокий, уровень качество гирскопических приборов.

Японский металлургический микроскоп «OLIMPUS» купили в центральную заводскую лаборато-

рию. Он сменил морально устаревший «МИМ-8» (1960 год выпуска) и используется для металлографических исследований материалов спецтехники: при входном контроле, анализе технологического процессов химико-термической и термической обработках, дефектов микроструктуры металлов, возникающих в процессе производства и испытаний, а также при рекламациях. «Японец» обладает отличной оптикой (до 1000 увеличений!), автоматизированной системой управления, возможностью присоединения фотовидео систем с выходом данных на компьютер. У «OLIMPUS» – сертифицированная программа «Siams-700», включающая специализированные решения анализа изображений. Имеется дополнительный блок – стереомикроскоп (диапазон увеличения от 3,4 до 135) – для работы с макро структурой поверхности металла.

Т. Коннова.

Лучшие условия труда

ОАО «АПЗ» по итогам областного смотра-конкурса на лучшее предприятие по охране труда за 2008 год в группе промышленности, транспорта, связи заняло 1 место.

На мероприятия связанные с улучшением условий охраны труда в минувшем году заводом израсходовано 144 млн. 839 тыс. рублей. В этой сумме затраты на приобретение нового оборудования (110656,6 тыс. руб.), выполнение профилактических мероприятий Соглашения по охране труда (1297,4 тыс. руб.). Обучено и аттестовано по охране труда и производственной безо-

пасности руководителей и специалистов 253 человека, рабочих – 443 человека, в том числе в учебных центрах – 50 человек.

Важный показатель работы в этом направлении – снижение травматизма с 10 случаев до 4 (по сравнению с 2007 годом). Кстати, кривая производственного травматизма на АПЗ снижается с 2004 года: 16, 15, 14, 10, 4 случая в год.

С. Маркова.



Интерес к гидравлике

АПЗ недавно посетили представители ОАО «Гидроаппарат» (Ульяновск): директор по маркетингу **Л.Л. Янин** и гл. конструктор гидросистем **В.Б. Давельман**. Они познакомились с производством гидравлики на нашем предприятии. В ходе визита подтверждена готовность завода к выполнению заказов всего спектра гидроаппаратуры, разрабатываемой ульяновцами. Гости убедились в намерениях приборостроительного развивать это направление, совершенствуя традиционные изделия и осваивая новые.

Рассматривался вопрос о совместной разработке элементов пропорционального управления для гидронасосов дорожно-строительной техники и станкостроения. «Мы дав-

но предполагали начать работу по освоению рынка электроуправляемых гидросистем, – отмечает зам технического директора, управляющий I-ым производством **В.А. Сивов**. – В процессе переговоров достигнута договорённость о передаче от «Гидроаппарата» технического задания на разработку гидравлических элементов». По словам Виктора Александровича, АПЗ имеет опыт работы в этой области и обладает всеми возможностями для реализации заказа.

Также проходят приёмо-сдаточные испытания и готовится к серийному выпуску гидроузла для ОАО «Коммаш». Завершён заключительный этап проверки двух гидроклапанов для ОАО «Экскаваторный завод» (Тверь).

Т. Иванова.

Курс на экономию

РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕСУРСОВ –
ПРИОРИТЕТНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

Внедрять энергоэффективные технологии

Кризис заставил все предприятия искать внутренние резервы, включить механизм экономии. Руководство Арзамасского приборостроительного завода выработало свою тактику и стратегию текущего момента, которые дают результаты: предприятие не просто работает, а работает с прибылью. Одно из направлений разработанных мер – экономия всех видов энергоресурсов. О задачах, стоящих перед коллективом, рассказывает технический директор А.П. Червяков:

– ГЕНЕРАЛЬНЫЙ директор **О.В. Лавричев** дал вектор направления – экономия ресурсов. Наша задача разработать мероприятия, позволяющие с максимальным эффектом достичь результата.

В условиях экономического кризиса обеспечение прибыльности предприятия за счет роста объемов производства – задача непростая. Есть несколько путей выхода из сложившейся ситуации:

- провести диверсификацию номенклатуры выпускаемых изделий, расширить продуктовый ряд;
- улучшить маркетинговую работу и таким образом увеличить объемы продаж;
- снизить затраты по всем статьям расходов.

Сокращение затрат на производство, соблюдение режима экономии всех видов энергоресурсов становятся приоритетными. Поставлена задача: провести полный анализ расходования всех видов энергоресурсов по предприятию в целом и отдельным подразделениям, разработать методики определения показателей и расчета потребления с установлением ежемесячных лимитов.

Необходима обширная программа энерго- и ресурсосбережения. Определенная работа была проведена по водным ресурсам. Теперь и электроэнергия должна стать строго лимитированной.

Разрабатывается система материального стимулирования, когда экономия кВт/ч энергии, литра воды будет поощряться.

Предприятием потребляется порядка 80-90 тысяч м³ воды. Это целое озеро. И колоссальное количество питьевой воды тратится цехами (сборочными), для охлаждения термических камер. Речь идет о нескольких тысячах кубометрах. Значит, нужно продумать, как замкнуть водо-



Технический директор А.П. Червяков.

оборот. У нас есть пример цеха 16, где 70% воды возвращается и используется на технологические нужды. Такая же работа предстоит и по цеху 19.

Анализ показал, что экономить электроэнергию можно, заменяя оборудование на более производительное. Так, например, с внедрением 5-ти координатных обрабатывающих центров, заменяющих 5-6 единиц универсального оборудования, объемы производства растут, а потребление электроэнергии – уменьшается.

Касаясь тепловой энергии, необходимо подготовить производственные поме-

щения к работе в зимний период: утеплить окна, закрывать двери... До 30% можно было бы экономить, если как на Западе, использовать для обогрева лучистую энергию.

Один из путей – снижение брака, особенно в таких энергоемких производствах, как 16, 19, 68 цеха. Здесь зачастую требуется не материальные затраты, а только добросовестное выполнение технологии, повышение технологичности.

Однако, энергопотребление за счет этого можно уменьшить не на одну тысячу кВт/ч.

Нужно шире применять современные технологии не только на основном, но и вспомогательном производствах (в 73, 74, 75 цехах). Если раньше, чтобы устранить течь в водопроводной сети, нужно было целый день потратить, то применение материалов фирмы «Хенкель» позволяют наложить биндаж в течение получаса, не сливая воду. Или, капнув специальной жидкостью на крепящие болты, быстро отвернуть их и поменять старую задвижку.

Как снизить, например, расходы на закупку? Сейчас около 60-70% гиromоторов, применяемых в нашем производстве, покупаем, т.е. отдаем часть прибыли нашим поставщикам. А организовав собственное производство, используя имеющиеся у нас производственные фонды, можем снизить затраты на комплектацию.

Для успешного выполнения намеченного, как говорится, «идея должна овладеть массами», т.е. каждый работник, на своем рабочем месте должен заниматься вопросами экономии ресурсов. Инициатива в этом вопросе важна от каждого подразделения. Кризис заставляет всех задуматься. Другого пути у нас нет.

Записала Г. Буянова.

Начиная с лампочки

От того, насколько бережно расходуется энергия, зависит и экономика: «намотанные» киловатт-часы имеют свойство превращаться в потраченные рубли.

ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ режима экономии проведен анализ работы электроустановок на территории завода. Разработаны и реализованы мероприятия по выводу из действия 16-ти трансформаторов на действующих 22-х подстанциях. Экономический эффект от этого составил более 500 тысяч рублей. Рассматривается вопрос по замене традиционных осветительных приборов – газоразрядных ламп – на энергосберегающие светодиодные светильники, мощность которых меньше обычных в 5,5 раза.

– Срок их эксплуатации – до 25 лет, – комментирует начальник электроцеха **А.Ф. Дмитриев**. – Произведен экономический расчет использования новых осветительных приборов на примере цеха 50. При двенадцатичасовом режиме работы их стоимость окупается в течение 5 лет, а это тоже экономия. Кроме того цехам будут выданы жесткие лимиты на потребление электроэнергии».

Одним из энергоёмких является холодильно-компрессорный цех. Для него планируется приобрести в I квартале 2010 года электронный преобразователь солей жесткости воды «Термит-М» (Москва, ООО «Экосервис»), предназначенный для удаления известковых отложений в компрессорном оборудовании.

– Известь приводила к поломке холодильных установок, литьевых машин. Приходилось привлекать к ремонту слесарей-ремонтников, а это дополнительные финансовые затраты, – отмечает начальник цеха **74 А.А. Судаков**. – Использование новой системы позволит избежать подобных ситуаций. Готовится договор с монтажной организацией на модернизацию градирни (установки охлаждения воды в водооборотной системе). Исключение вентилятора мощностью 60 кВт и снижение температуры в ходе эксплуатации также даст неплохой экономический эффект.

Т. Коннова.

Утепляемся

Для выполнения поставленной задачи – обеспечения теплового режима в подразделениях и экономии электроэнергии – подписан приказ, согласно которому руководителям всех подразделений предписано подготовить производственные объекты к зиме.

ОТВЕТСТВЕННЫМ службам (главного инженера, главного механика, главного энергетика) и начальникам цехов необходимо провести проверку и подготовку теплогенерирующих установок, тепловых отопительных систем, сетей наружного горячего и холодного водоснабжения, в том числе обеспечить противопожарное состояние электросетей и электрообогревающих приборов. Следует обеспечить спецодеждой тех, кто работает в условиях низких температур. Транспортный цех должен подготовить снегоуборочную технику и реагенты для очистки про-

ездов и дорог на территории завода от снега и льда. БЭЗиС – провести аудит зданий и сооружений на предмет готовности к эксплуатации в зимний период. Кроме этого, штаб гражданской обороны совместно с ПЧ-44 проверят состояние подразделений, эвакуационных выходов, подъездов к водоисточникам, а также боеготовность дежурных караулов и добровольных пожарных дружин.

С целью сохранения тепла и экономии потребляемой энергии необходимо организовать мероприятия по подготовке корпусов и зданий: утеплить двери и выездные ворота, установить (в некоторых случаях – восстановить) пружины и механизмы закрывания, обеспечить уплотнения в притворах наружных входных дверей, восстановить остекление окон и утеплить их. Перед входом в производственные корпуса следует вывесить таблички о соблюдении теплового режима. Во всех этих мероприятиях самое активное участие должен принять каждый работник.

Т. Иванова.

От учёта к управлению

Любая программа по экономии энергоресурсов предполагает использование в производстве автоматизированного учета электроэнергии и новых энергосберегающих технологий.

ВНЕДРЕННАЯ на АПЗ автоматизированная информационно-измерительная система коммерческого учета электроэнергии (АИИС КУЭ), имеет ряд технических и экономических преимуществ.

Во-первых, она автоматически собирает, накапливает, обрабатывает, хранит и отображает полученную информацию.



Во-вторых, АИИС КУЭ позволяет анализировать расход электроэнергии для дальнейшего планирования ее потребления на производственный заказ, не превышая, а уменьшая фактическое энергопотребление за счет оптимизации режимов потребления энергоресурсов (новое менее энергоёмкое оборудование, политика энергосбережения).

В-третьих, с введением новой системы учета мы получили возможность покупать электроэнергию на оптовом рынке по сниженным тарифам.

Ю. Мишагин,
гл. энергетик.

Берегите воду!

– под таким девизом начинается масштабная акция по оптимизации водопотребления на АПЗ.

КОМИССИОННЫЕ проверки показали, что многие довольно халатно и безответственно относятся к воде.

Поэтому и льется она безмерно из кранов и смывных бачков. А ведь экономия, мы можем сократить средства, которые платятся коммунальщикам, и направить их в другие сферы. Надо только по-хозяйски относиться к про-

блеме.

В целях наведения порядка в цехах и подразделениях по рациональному использованию воды с 5 октября по приказу Генерального директора вводится пока пробное (на 3 месяца), с дальнейшей корректировкой, ограничение существующих лимитов, учитывающее численность работников и производ-

ственные факторы (внедрение новых технологий, процессов, оборудования).

Бережливых ждет материальное вознаграждение (положение о поощрении уже разрабатывается ООТиЗ), а вот превышающих норму, как говорится, выведут на чистую воду и призвуют к ответу.

И. Балагурова.

Наши руки не для скуки

(Окончание.)

Начало на стр. 1).

В 55 ЦЕХЕ все было готово к встрече электромонтеров: лампочки, провода, кусачки... Но сначала – теория. В чем измеряется электрореактивная мощность, магнитная индукция, что нужно делать с пострадавшим от действия тока – ответы на эти и другие вопросы точно знает **Максим Фролов**, ведь он получил максимум – 32 балла. Он же первым правильно собрал электрическую схему. «Шёл на конкурс с боевым настроем, – делится впечатлениями Максим. – Я уже был вторым и третьим. Сегодня надеюсь на победу, не могу подвести жену и маму, которые переживают за меня дома». М. Фролов оправдал надежды и близких, и завода. Он – лучший электромонтер. Второе место у **Александра Шаматова**.

ОБСТАНОВКА на участке 37 цеха, где проходил конкурс для монтажников РЭАИП, была напряженной: белые халаты, строгие наблюдатели... 28 минут потребовалось **Татьяне Колдыниной** и **Марии Глазуновой**, чтобы поставить на печатную плату 32 радиоэлемента, но по времени они были лишь четвертой и пятой. Тем не менее, каче-

ство работы – очень хорошее, также как и баллы, набранные по тестам. В результате – ещё 2 призовых места в копилке АПЗ: у **Татьяны** – 2-е, у **Марии** (единственной правильно ответившей на все вопросы теории) – 3-е.

53 ЦЕХ, как всегда, на высоте: плакаты, флажки, шары (неслучайно он награждался за высокий уровень организации и проведения «Золотых рук») – здесь снова ждали фрезеровщиков. Задание приготовили сложное, но интересное, даже после завершения испытания ребята обсуждали чертеж и возможности его исполнения. «Если пра-

вильно выработать последовательность действий, то всё получится», – настраивал участников заместитель главного технолога СГТ **Н.С. Солдатов**, член жюри. Всё и получилось у **Романа Сиимонова** – он стал первым, и **Сергея Краснова** – второй. Это суперфрезеровщики, из года в год подтверждающие своё мастерство, меняясь только ступеньками на пьедестале почёта.

НА БАЗЕ машиностроительного завода соревновались слесари-инструментальщики и токарно-универсалы. Первые, несмотря на жесткие требования к размерам и шероховатости конкурсной детали, в очередной раз доказали – лучшие инструментальщики на АПЗ: **Александр Костин** – 1-е место, **Денис Артамонов** – серебро.

О КОНКУРСЕ среди токарей на церемонии подведения итогов рассказал председатель жюри инженер-технолог 1 категории, **В.В. Абросимов**: «Токари все хорошие, норму времени выдержали и по теории все отлично, но «хромают» качество, а это в токарном, да и в любом деле



Р. Симонов, фрезеровщик (цех 65).

– главное». Здесь мы только четвертые – **Сергей Голышев**, набравший 130 баллов.

НАСТОЯЩЕЙ сенсацией для АПЗ стало 3-е место **Павла Тетерина** среди 12-ти электрогазосварщиков, ведь мы впервые заявили себя в этой номинации на городских соревнованиях, и сразу такой успех. Молодцы! Теперь надо совершенствоваться, может быть, даже создать условия для тренировки, чтобы в следующем году одержать уверен-

ную победу.

НА ПОДВЕДЕНИИ итогов финалистам были вручены Почетные грамоты и подарочные сертификаты. Победители гордо



А. Шаматов, электромонтёр (цех 73).

40 ЛЕТ НАЗАД, 15 октября 1969 года, на заводе был подписан приказ об организации цеха печатных плат. А уже к началу ноября была выпущена первая плата собственного производства. Цех быстро развивался, ведь его продукция – основа выпускаемых предприятием приборов – ежедневно требовалась сборочным цехам.

В НАШИ дни цех 19 – современное производство, где используются самые передовые технологии и современное оборудование. Это цех, где выпуск изделия с первой до последней операции не выходит за его пределы. Здесь есть заготовительный участок, где будущая плата приобретает свои размеры и форму, химическая и фотолаборатории, ремонтная служба и т.д. В 19-ом выпускается множество различных наименований двусторонних и многослойных печатных плат, шильдики, термоэлементы, панели различной сложности, наносятся надписи на корпуса изделий. В работе применяются

С ЮБИЛЕЕМ, 19-й!

нические работы также почти полностью автоматизированы. Одна из ответственных операций – проверка готовой печатной платы перед тем, как она отправится на сборку. Кажется, совсем недавно десятки работниц, склонившись над столами, скрупулезно «прозванивали» каждый из многочисленных контактов. Чтобы проверить одну плату, требовалось несколько часов. Сейчас при помощи электротестера ELX 6146 это можно сделать в течение нескольких минут, причем одновременно с двух сторон.

Современное оборудование и технологии, применяемые в цехе, позволили значительно сократить потребление энергоресурсов. Так, если еще пять лет назад воды на технические нужды расходовалось четыре тысячи кубометров в месяц, то сейчас вдвое меньше. Рассматривался вариант применения водооборотной системы (по примеру 16 цеха), но требования к качеству воды для обработки плат намного выше, чем в гальваническом производстве.

Здесь постоянно работают над энергосбережением, рассматривается вариант экономии сжатого воздуха за счёт приобретения автономного компрессо-

ра. По предварительным расчетам расходы окупятся за четыре месяца.

Да, многое изменилось в 19-ом. Вместе с заводом коллектив цеха переживал времена подъёма и времена спада. Здесь вновь надеются, что и сегодняшние трудности завод преодолет.

В минувший четверг состоялось торжественное собрание, на которое были приглашены и ветераны цеха. С юбилеем коллектив поздравил и.о. директора по производству **М.Ю. Гусев**. Большой группе бывших и нынешних работников были вручены Почётные грамоты от руководства завода и цеха.



Изготовители печатных плат и трафаретов Е.Г. Кузнецова и Е.А. Галицкая.



Контролер Л.А. Желтова, мастера Л.Л. Лисина, Т.В. Захарова, Е.Н. Шаляпина, Т.И. Данилова.

Л. Цикина, фото И. Золотарева.



Изготовитель трафаретов, шкал и плат Т.А. Агапова и оператор станков с ПУ В.А. Соколова.

методы шелкографии, трафаретной и фотопечати. Изготовление плат – очень сложный и ответственный технологический процесс, который требует от исполнителей особой внимательности и ответственности, добросовестного отношения к своим обязанностям на каждом рабочем месте. Мастера основных участков **Л.Л. Лисина, Т.В. Захарова, Е.Н. Шаляпина, Т.И. Данилова** вопросам качества уделяют повышенное внимание.

За 40 лет в 19-ом многое изменилось. Участок сверления плат стал значительно меньше – основной объем работ теперь выполняют программные станки. Гальва-

Операция «Спирт»

БОРЬБА с пьянством, усиленная на АПЗ в последнее время, принесла свои плоды, для некоторых весьма горькие.

Службой безопасности, которая «всё видит и всё знает», на территории нашего предприятия, работающего по Правилам внутреннего трудового рас-

порядка, ликвидированы две точки по продаже спирта. Организаторы нелегального бизнеса работали по сложной схеме – через доверенных лиц. Поэтому «взять» с полчищем – купить у них спирт – не представлялось возможным.

Но, как говорят, сколько верёвочке

ни виться, конец всё равно будет.

По данным СБ, 7 октября охранники ЧОП ВПК «Безопасность» задержали в проходной предприятия сварщика цеха 68 **Г.В. Пироженко** и токаря цеха 53 **С.А. Бухвостова**. Они пытались пронести на территорию завода емкости со спиртом (первый – 1,5 литра, второй – 2) для незаконной торговли в своих цехах. Теперь нарушители ждут не прибыли, а решения административной комиссии.

Н. Волкова.



Уважаемые читатели!

ПРЕДЛАГАЕМ вашему вниманию очередную снимок на конкурс «Оригинальная подпись к фотографии».

Свои сочинения вы можете принести в редакцию или оставить в ящике «Информация для «Новатора» в проходной. Укажите свои ФИО и контактный телефон.

Покорил столицу

КУБОК Москвы по вольной борьбе среди юниоров (весовая категория 60 кг) завоевал воспитанник СК «Знамя» **Илья Дмитриев**.

В пяти поединках наш борец одержал блестящую победу. Тренирует спортсмена **Е.А. Рыжков**.

Е. Стрелец.

Объявляется набор работников подразделений в возрасте до 30 лет для участия в конкурсе

«Мужчина из мужчин-2009»

который пройдет в начале декабря. Регистрация по телефону 30-11.

Под крылом АПЗ

В заводском ДК «Ритм» 3 октября открылся «АртКлуб» – новое объединение творческих людей: поэтов, музыкантов, художников.

В ЗАЛЕ на втором этаже, украшенном в «стиле» осени, собралась публика, среди которой немало приборостроителей. Концертная программа началась с выступления Арзамасского КСП «Встреча». Лиричным и проникновенным звучанием заставила задуматься песня «Дороги наши разошлись...» в исполнении зам главного конструктора II-го производства **Владимира Станиловского**. Музыкальным подарком – мелодией на скрипке – порадовала тринадцатилетняя **Варя Сумина**. Профессионально прозвучала джазовая композиция из репертуара Ирины Богушевой в исполнении **Надежды Конкиной**.

Украшением вечера стал музыкальный мини-концерт известного барда, члена Союза писателей Москвы, автора четырех поэтических сборников, **Михаила Кукулевича**. Автобиографические этюды гармонично сочетались с музыкальными рассказами, зарисовками, признаниями и откровениями. Серьезные и веселые, шуточные и ироничные – они никого не оставили равнодушными. Восторженными аплодисментами встретили патристическую «Афганистан» и задорную «Цыганочку». «Очень теплая атмосфера, – отметил Михаил, – и авторской песне здесь «живётся» хорошо». Душу грела не только музыка, но и чай с печеньем.

Выступили и другие гости из Москвы. Их песни, разные по тематике и исполнению, тронули аудиторию искренностью и мелодичностью. В

перерывах в «Открытом микрофоне» дебютировал заводской фотокорреспондент **Игорь Золотарёв**, на суд слушателей представил новые сочинения **Алексей Кашлев**.

Нужно отметить звукорежиссуру **А. Корчемкина** из городского ДК. Но «АртКлубу», по словам **В.Е. Станиловского**, не хватает собственной звукоаппаратуры (от неё и будет во многом зависеть дальнейшее его существование).



Выступают **М. Кукулевич** и **В. Станиловский**.

Отрадно, что границы клуба расширяются, и вечер получился на славу. Организаторы благодарят ОАО «АПЗ» и лично Генерального директора **О.В. Лавричева** за помощь в проведении мероприятия.

Т. Коннова.

Фото **В. Давыдова**.

Поздравляем!

КУРЛЫКОВУ

Наталью Викторовну

с юбилеем!

Важен юбилей любой,
Но особо – золотой,
За плечами-то полвека,
Без сомнений – это веха!
Счастье бережно храни,
В добром здравии живи,
Каждый день встречай с восторгом,
Пусть так будет долго-долго!

Коллеги, цех 50.

ЛИСИНУ

Татьяну Александровну

с Днём рождения!

Желаем счастья
и ни капельки печали!
Желаем, чтоб друзья
не обижали!
И всё задуманное
пусть свершится,
Ведь ради этого
и стоило родиться.

Коллеги.

ПАНТЕЛЕЕВУ

Надежду Васильевну

с Днём рождения!

Пожелаем вновь мы,
Надежда, тебе
Крепкого здоровья и удач в судьбе!
Чтоб легко дышалось
под твоей звездой,
Чтобы оставалась вечно молодой!

Подруги.

ДАВИДОВУ

Татьяну Васильевну

с юбилеем!

Поздравляем тебя
с юбилеем!
Это в жизни проложенный путь.
Не всегда были розы в дороге,
Но с ней никуда не свернуть.
Было трудно, но ты не сдавалась,
Было больно – не хныкала ты.
И всегда ты собой оставалась,
И порою сбывались мечты.

Поздравляем!

Быть такую тебе мы желаем
Много лет, много радостных дней,
С днём рождения тебя поздравляем,
Будь здорова, душой не старей.
Коллектив обмоточного участка цеха 73.

ЛАБЗИНУ

Ольгу Васильевну

с Днём рождения!

Жизни долгой и счастливой,
Быть везде всегда красивой.
На работе лишь успеха,
Дома – радости и смеха,
Чтобы ласка сердце грела
И ничто бы не болело.
Все невзгоды забывались,
А мечты бы все сбывались.

Коллектив медпункта.

ФЕДОТОВА

Владимира Васильевича

с юбилеем!

С юбилеем поздравляем
И желаем долго жить.
50 – совсем немного,
Можно дважды повторить.
И по жизненной дороге
Пусть идут с тобой всегда
Радость, крепкое здоровье,
Бодрость духа, доброта.

Коллектив участка №1 цеха 64.

СЕЛЯНКИНУ

Анну и

ВОЛОСЯNKИНА

Александра

с законным браком!

Всех благ вам в жизни и здоровья,
Богатства, мира и тепла.
Семья, согретая любовью,
Всегда надёжна и крепка.
Чтоб ваш союз был в радость только,
Чтоб дети были возле вас,
Вам, молодым, мы скажем просто:
«Живите дружно, в добрый час!».

Коллектив ОВК.

Скандворд

Стяг	Редкоземельный элемент				
Совиный погугай	Христианский апостол	Рассказ Михаила Зощенко	Речная долина в горах	Водопад в Финляндии	
			Райский уголок в пустыне	Один из прародков Пантэгроя	
Река в Эстонии	Наряд Адама и Евы				
			Крепость, штабель в Средней Азии		
	Порода собак	Русский музыкальный инструмент	Мужское имя		
				Большая комната	
Стадион в Москве	Река на юге Африки				
Русский женский головной убор	Родовая община		Озеро на Кавказе	Верховный бог у скандинавов	
Вино из яблочного сока	Музыкальный темп	Кустарник семейства бобовых			
		Английский писатель		Жвачное животное	
Оптическое явление	Изящество, красота в движениях				
		Боевая машина			

Совет ветеранов ОАО «АПЗ» глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти

СВЁКЛИНОЙ

Галины Васильевны

и выражает искреннее соболезнование родным и близким.

Коллектив цеха 37 выражает самые искренние соболезнования родным и близким по поводу смерти

СВЁКЛИНОЙ

Галины Васильевны.

Выражаю благодарность коллективу СГТ I-го производства, лично управляющему I-го производства **Сивову В.А.**, главному технологу **Лытенкову П.И.** за помощь в похоронах моего отца **Суслова Валерия Владимировича**.

Дочь Романова Т.В.

Коллектив Центральной заводской лаборатории ОАО «АПЗ» выражает соболезнования лаборанту химического анализа Трушковой **О.В.** по поводу смерти отца

ЧЕРКАСОВА

Вячеслава Алексеевича.

Точка зрения автора может не совпадать с позицией редакции. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели.

НОВАТОР

Учредители:

администрация и профком ОАО «АПЗ»

Регистрационное свидетельство №С-0411 от 5 июля 1993 года, выдано Приволжским региональным управлением регистрации и контроля г. Самары.

Главный редактор – руководитель пресс-службы

Владимир Ерышев.

Адрес: 607220, г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 8а.

Тел.: 7-94-46, 7-91-70, 33-90.

E-mail: novatorarzas@mail.ru

Газета выходит по понедельникам. При перепечатке ссылка на «Новатор» обязательна. Объем 2 печатных листа. Компьютерный набор и верстка редакции. Печать офсетная. Отпечатано в ООО «Саровская городская типография», г. Саров, ул. Зернова, 24а. Заказ 240. Тираж 2100.