

1

НОВАЯ
ТЕХНИКА

2

УМНАЯ
ЭКОНОМИКА

7

КОМАНДИРОВКА
В ПОДНЕБЕСНУЮ

НОВВАТОР

Электронная версия газеты:
на сайте www.ozapz.com

ГАЗЕТА ОАО «АРЗАМАССКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

издается с августа 1960 года

18 января 2010 г., понедельник

№2 (3711)

Кадровые назначения

Главный технолог **ЛЫТЕНКОВ Павел Игоревич** с 15.01.10г. назначен заместителем директора по производству – главным технологом.

КОЧЕТКОВ Александр Борисович, ранее работавший начальником службы безопасности, с 15.01.10г. назначен директором ТКЦ «Легенда».

ЛАПОВА Наталья Андреевна, ранее работавшая директором ТКЦ «Легенда», с 15.01.10г. назначена заместителем директора ТКЦ «Легенда».

Исполнение обязанностей начальника службы безопасности с 15.01.10г. возложено на заместителя начальника службы безопасности **НЕСТЕРОВА Ивана Алексеевича**.

Точно, быстро и безопасно

Скоро в 54 цехе на участках автоматов продольного точения с ЧПУ и токарно-часовом появятся компактные прецизионные заточные станки VDG – 13 (Тайвань) для спиральных сверл. Они поступили в конце прошлого года и сейчас проходят стадию опробования.

ПРЕИМУЩЕСТВА нового оборудования очевидны: во-первых, абразивный круг прочно закреплен защитными кожухами, что повышает

безопасность труда при заточке, во-вторых, при заданных параметрах диаметра сверло затачивается с высокой точностью, а не на глаз, как прежде.

– Станок, несомненно, облегчит нашу работу, – говорит **Т.И. Никулина**, токарь с 41-летним стажем. – Теперь затачивать сверла можно будет быстрее, точнее и безопаснее.



Ещё один EWAG

В цех 49 поступил универсальный круглошлифовальный станок EWAG (Швейцария) для особо точных твердосплавных деталей.

ЕГО установили рядом с таким же, приобретенным около двух лет назад в связи с необходимостью собственного изготовления цапфы для датчика угловых скоростей. По словам замначальника по

качество, ведь данное оборудование имеет три измерительные линейки по всем осям (у имеющегося – только 1).

Пусконаладочные работы 17 декабря проводили специалист фирмы-изготовителя



В. Пойсс и В. Томилин.

подготовке производства **В.А. Томилина**, ввод нового станка в производство позволит не только расширить номенклатуру, но и повысить

Вальтер Пойсс (Вена, Австрия) и представитель ООО «РадиоПриборИнторг» **Д.В. Черников** (Москва).

Н. Волкова.

Общий стаж работы семьи Горшковых на АПЗ – более ста лет. Все эти годы они выполняют своё дело честно и добросовестно. Основателями династии стали **Владимир Алексеевич** и **Анатолий Алексеевич**, слесари-ремонтники 79 цеха.

Завод один на всех



Горшковы: **Сергей**, **Владимир Алексеевич**, **Татьяна Алексеевна**, **Анатолий Алексеевич**, **Алексей**.

РОДОМ они из Абрамова Арзамасского района. С детства ходили с родителями на «норму»: помогали выращивать урожай. Рано ушел из жизни отец, пришлось заботиться и о себе, и о матери. Друг за другом окончили Арзамасское профессиональное училище №5 и пришли на приборостроительный: **Владимир** – в 1970 году слесарем-ремонтником в цех 79, где работает до сих пор; **Анатолий** – в 1973 слесарем-сборщиком в 49-ый; сестра **Татьяна** – в 78-ом слесарем-сборщиком в цех 41, а последние 4 года трудится в ПРБ 37-го комплектующей. «Ответственная, исполнительная, обладает лучшими человеческими качествами, – так отзываются о Татьяне Алексеевне

начальник ПРБ **Т.Б. Стюкова**.

Создав свои семьи, и близких привели на завод: нет для них лучшего места работы. Только год назад ушла на заслуженный отдых работавшая в ЭРО укладчиком-упаковщиком **Антонина Ивановна**, жена **Владимира Алексеевича**. Их сын **Сергей** сегодня руководит бригадой по проведению капитального ремонта оборудования, в которой работает и отец. «Какой станок к ним в руки попадет, – говорит замначальника по производству цеха 79 **С.П. Крылов**, – становится, как новый. Недавно успешно починили испытательные стенды для 49-го». Сноха **Елена** – тоже на АПЗ: табельщица в ОГК СП.

Начальником бюро комплекта-

ции работает сын среднего брата – **Алексей**. По словам начальника бюро оборудования **А.В. Ванюшина**, он хороший организатор, авторитетный в коллективе человек и отличный семьянин. Так, от поколения к поколению передаются трудовые традиции в семье Горшковых. У двоюродных братьев подрастают сынишки – **Артем** и **Глеб**. Им молодые папы уже рассказывают о заводе и своей работе.

Про каждого из династии можно написать очерк, но именно в единстве – их сила. Даже живут старшие Горшковы в одном доме. Оттого спокойно сердце их мамы, ведь не страшна и туча, когда семья в куче.

И. Балагурова.

Интеллектуальный капитал

Концепция долгосрочного социально-экономического развития РФ на период до 2020 года предусматривает построение инновационной экономики. Творческий потенциал человека, его интеллект становятся ведущим фактором экономического роста и национальной конкурентоспособности.

Что же усовершенствовали заводские рационализаторы и изобретатели в 2009 году?

Было подано 202 предложения, внедрено – 153, получен экономический эффект свыше 15 млн. рублей.

Так, специалист СГТ **В.К. Макаров** и инженер-технолог ц.49

П.В. Горбунов спроектировали и изготовили шуп для измерения круглости опоры ОПШ-0,4а-М, что позволило предприятию сэкономить 770 тыс. рублей. Начальник лаборатории ц.44 **В.М. Шаров** и электромеханик **С.А. Юрин** предложили использовать уже имеющийся вибростенд ВЭД-120 для испытаний изд. ОПШ-0,4а-М, экономия – 460 тыс. рублей. Изменение электрической схемы управления прокалочных печей (авторы – работники ц.68: электрики **Ю.А. Гринин** и **А.С. Широков**, инженер **А.В. Адяев**, слесарь КИПиА **А.К. Титов**, замначальника цеха **М.А. Фомичев**) принесли в «копилку» предприятия 860 тыс. рублей! Рацпредложение «Изменение эл.-схемы управления г/станцией станка КМЦ-600» наладчиков КИПиА

ц.79 **Е.Н. Пантелева**, **В.А. Усова**, **Е.В. Резайкина** и слесаря ц.76 **А.Д. Савельева** создало экономический эффект 400 тыс. рублей.

В 2009 году увеличилось количество поданных рацпредложений, но внедрённых – уменьшилось. Снизилось и число рационализаторов (217 в 2008 году, 197 – в 2009). Среди лидеров по-прежнему цеха 79, 44, 68. Мало рацпредложений поступило от сборочных цехов, от механических – немного больше. Более 40 человек подали предложения впервые или после длительного перерыва. Это, например, инженер-регулировщик ц.49 **И.Е. Серебрянников**, инженер-технолог ц.49 **Т.В. Паскива**, начальник группы ОГК СП **А.В. Ушаков**, наладчики КИПиА ц.79 **В.Ф. Середнев**, **С.В. Зайцев**, **А.Н. Трубин**, инженер-технолог СГТ **Ю.С. Калатур**.

Окончание на стр. 2.

Фото на странице **И. Золотарёва**.

Итоги аудита

В декабре экспертной группой Института испытаний и сертификации ВиВТ была проведена инспекционная проверка системы менеджмента качества (СМК) с целью подтверждения действия Сертификата соответствия, полученного ОАО «АПЗ» в 2008 году.

В НАЧАЛЕ работы комиссии на предприятии было проведено предварительное совещание с участием руководителей служб и подразделений, включенных в план проверки. Главный эксперт представил членов экспертной группы и рассказал о программе и методике проверки.

Оценка соответствия СМК требованиям ГОСТ РВ 15.002-2003 и ГОСТ Р ИСО 9001-2001 производилась по вопросам документального описания системы качества, результативности функционирования и её улучшения.

Аудит носил выборочный характер и проводился в 12-ти подразделениях.

В результате проверки отмечено, что СМК, созданная для обеспечения стабильного качества при разработке и производстве изделий, действует в соответствии с вышеуказанными стандартами. На предприятии внедрён комплект документации, соответствующий требованиям отраслевых стандартов и стандартов СРПП ВТ, на основе



В. Подмогаев.

которых производится выпуск и испытание продукции.

На заводе определены процессы СМК, а также разработан и внедрён комплекс стандартов предприятия для управления системой качества. Последовательность и взаимодействие процессов СМК определены в Руководстве по качеству. Процессы подвергаются периодической оценке, по результатам которой разрабатываются мероприятия по их улучшению.

Определена политика в области качества, цели на отдельные периоды времени и мероприятия по их реализации.

АПЗ имеет ресурсы для проведения работ в заявленной области сертификации (материалы, оборудование, средства измерения и контроля, здания и сооружения, квалифицированный персонал).

По итогам проверки экспертная группа предложила Сертификационному комитету подтвердить действие сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям стандартов.

Вместе с тем был выявлен ряд несоответствий и замечаний: в цехе 37, службе главного технолога, отделе кадров, отделе главного конструктора, на складах ЦСС.

Обнаружено 9 не критических несоответствий, которые комиссия рекомендовала устранить. Разработаны корректирующие мероприятия.

В заключение хочется отметить ответственное отношение руководителей к данному процессу, особенно цеха 42.

Благодаря общим усилиям по подготовке к аудиту, огромной работе, проведённой аудиторской группой ОАО «АПЗ», пониманию всего коллектива предприятия необходимости сертификации и был достигнут положительный результат проверки системы качества.

В. Подмогаев,
руководитель
службы качества.

Интеллектуальный капитал

Окончание.
Начало на стр. 1.

СЛЕДУЕТ сказать, что за I полугодие 2009 года по итогам проводимого Облсовпрофом смотра-конкурса рационализаторской и изобретательской работы, предприятию присуждено I-ое место.

Необходимо отметить лучших уполномоченных: начальника КБ ОГМ **В.Г. Чернегу**, инженера-технолога цеха 44 **А.В. Кочешкову**, инженера-технолога СГТ **Т.А. Адалину**.

Чтобы активизировать рационализаторскую деятельность, на предприятии нужно создать особую, творческую атмосферу. Большую помощь оказывают и.о. директора по производству **М.Ю. Гусев**, зам технического директора **В.А. Сивов**, главный технолог **П.И. Лытенок**. По инициативе Павла Игоревича по результатам работы за III квартал 2009 года лучшим уполномоченным выплачены премии от 1000 до 2000 рублей. Но некоторые руководители, к сожалению, недооценивают и не всегда понимают, какую пользу может принести творческая активность инициативных работников.

В 2009 году получены 2 патента РФ на изобретения и патент на полезную модель, поданы 2 заявки на изобретения. Федеральной службой по ин-

теллектуальной собственности, патентам и товарным знакам (Роспатент) выдано 5 положительных решений, а это значит, что в ближайшее время на имя предприятия будет получено ещё 5 патентов РФ на изобретения.

Высоко оценивая вклад изобретателей в решение задач, стоящих перед предприятием, необходимо отметить лучших: заместителей гл. конструктора ОГК СП **В.Д. Рогинского** и **В.И. Косарева**, начальника КБ **Г.К. Шеметуна**, инженеров-конструкторов ОГК СП **В.В. Добрынина**, **А.Н. Шигонцева**, **В.В. Кочнева**, инженеров ОГК ГП **С.Г. Жевакина**, **В.В. Будашова**.

В настоящее время проводится патентный поиск и готовятся заявки на изобретения по изделиям «Ультрафлору», ДНГ и на имитационный способ градуировки и поверки электромагнитных расходомеров.

Призываю всех работников предприятия активизировать деятельность в области рационализации и защиты заводской интеллектуальной собственности. Специалисты менеджмента утверждают, что успех компании зависит от максимального использования её интеллектуального капитала.

Е. Маслова,
начальник БРИС.

УТОЧНЕНИЕ

В «Новаторе» №1 от 11.01.10 была допущена досадная ошибка. После слов «Однако, некоторые приборостроители вышли на работу уже 3 января» следует читать: «Рассказывает и.о. директора по производству М.Ю. Гусев».

Приносим свои извинения лично Михаилу Юрьевичу и читателям.

Год энергоэффективности

НА АПЗ НАЧАЛСЯ УСПЕШНО.

ПЕРЕД новогодними праздниками в цехе 75 сделали последнюю врезку нового энергосберегающего оборудования – автоматизированного пароводяного струйного аппарата (ПСА), предназначенного для нагрева воды с помощью водяного пара перед подачей в систему горячего водоснабжения. Работы проводили специалисты ООО «Котлогазмонтаж» (Нижний Новгород) без остановки котельной. Окончательный пуск запланирован на лето этого года. Выгоду можно будет ощутить сразу после ввода в эксплуатацию: ПСА экономит энергоресурсы, снижает затраты на ремонтно-профилактические работы.

– Следующий этап – разделение горячего водоснабжения от подпитки водогрейных котлов, – рассказы-

вает замначальника цеха 75 **А.М. Ураков**. – Пока это одна система – «два в одном». Процесс не только технически трудоемкий в эксплуатации, но и невыгодный для предприятия: сначала вода во избежание известкования умягчается, затем попадает в находящиеся на улице громоздкие деаэрационные установки, где убираются агрессивные газы: кислород и уголекислота, интенсивно разрушающие внутренние поверхности трубопровода, и только потом идет на нужды завода и населения. Подготовленной таким образом воды на подпитку идет 4-6 м³/ч, а на ГВС – 60 м³/ч. Поэтому разделение значительно уменьшит затраты на приобретение соли и смолы. И горячая вода, минуя умягчение и деаэрацию, сразу пойдет потребителям.

И. Балагурова.



Фото И. Золотарева.

А снег летал и падал...



НЕСМОТРЯ НА ОБИЛЬНЫЙ СНЕГОПАД В НОВОГОДНИЕ ПРАЗДНИКИ, СНЕЖНЫЕ ЗАНОСЫ «ПО-ЕВРОПЕЙСКИ» НАМ БЫЛИ НЕ СТРАШНЫ

СНЕГОУБОРОЧНАЯ техника транспортного цеха работала оперативно. Водители с 4 часов утра очищали от снега территории завода, СК «Знамя», ДК «Ритм» и профилактория «Морозовский».

По словам замначальника 18-го цеха **И.А. Болукова**, по просьбе администрации Арзамаса силы приборостроительного были задействованы и на уборке городских улиц:

50 лет ВЛКСМ, Космонавтов, Ступина, Горького, Пушкина, Свободы.

На прошлой неделе 9 единиц техники вывозили снег с внутривозовских площадей. А работники участка по благоустройству лопатами сгребали его с дорожек. Теперь «земля прекрасна, прекрасна и чиста».

Н. Волкова.
Фото И. Золотарева.

Дела профсоюзные

НА ОЧЕРЕДНОМ заседании профактива председатель профкома **А.Я. Беззубов** поблагодарил подразделения за участие в новогодних мероприятиях. Избраны новые председатели цеховых комитетов: **М.А. Есина** (цех 54), **Н.Е. Гаврюшкина**

(инструментальный отдел). Александр Яковлевич отметил, что профактив за последнее время обновился, в работу включается молодежь. На сегодня цехкомы подразделений возглавляют 14 профлидеров в возрасте до 35 лет.

Зампредседателя профкома **Л.В. Тофт** обратилась с просьбой предоставить отчеты для подведения итогов конкурсов на лучшую постановку работы цеховых профорганизаций и уполномоченных по охране труда за 2009 год.

Е. Стрелец.

Made in China

В прошлом году инженер-конструктор ОГК СП В.А. КУЗНЕЦОВ побывал в командировке в Китае. 2 месяца в городе с 6,5 млн. населением – Чанша (провинция Хунань) стали для него чем-то из области фантастики.

«60 славных лет» – такие плакаты, посвященные юбилею КНР, были развешаны повсюду. «Китайцы уважают прошлое, – рассказывает Владимир Александрович. – В приветственной речи к российской делегации они отметили значимость русской истории, ставшей для них своеобразным учебником».

Сказать, что китайцы – осо-

бенный народ, значит, не сказать ничего. Они буквально светятся счастьем. Его истоки в здоровье – и духовном, и физическом. Утро начинается с гимнастики, а спортивных площадок примерно столько же, сколько и магазинов. Вместо принятого у нас повсеместного распития пива, они пьют чай, даже носят его с собой в бутылочках,

флакончиках.

Китайцы – тонкие психологи, глубоко чувствующие собеседника. «Каждый улыбался, норовил по-дружески похлопать по плечу, сфотографироваться, – делится впечатлениями В.А. Кузнецов. – А ключевым качеством нации следует назвать огромное трудолюбие».

Представить дороги с 5-ю полосным движением в обе стороны и 4-х уровневой развязкой трудно, но именно такая дорожная инфраструктура появилась в Китае. По ним мчат авто известных брендов, но только местного производства. Велосипеды уступили место электроскутерам. Для них предусмотрены не только отдельные дорожные полосы, но и устройства для подзарядки блока питания.

Китайские палочки вместо привычной ложки – дело непростое. 2 недели ушло на «укрощение» национального прибора.

– Возможность есть ложкой, конечно, была. Однако, если вы хотите действительно почувствовать культуру Китая, не отказывайтесь от палочек, – советует Владимир Александрович. – Лучшего результата – 3 арахисовых зернышка одновременно – обязательно достигнете... недели через три.

М. Абрамова.

Фото из личного архива В.А. Кузнецова.

Дорогой Истины

Завтра весь православный мир отметит праздник Святого Крещения. В гостях у газеты старший священник Воскресенского собора, помощник Благочинного Арзамасского округа иерей Рафаил ЯУШЕВ:

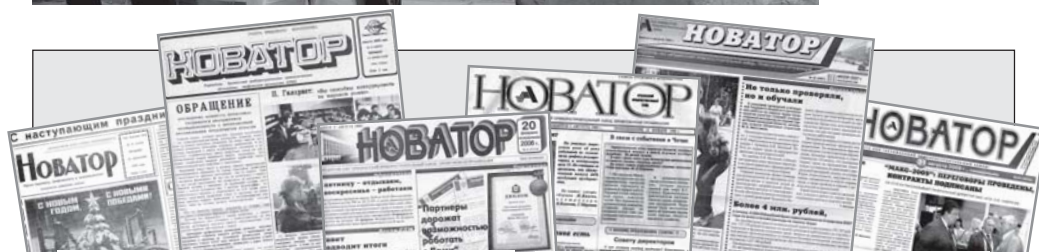
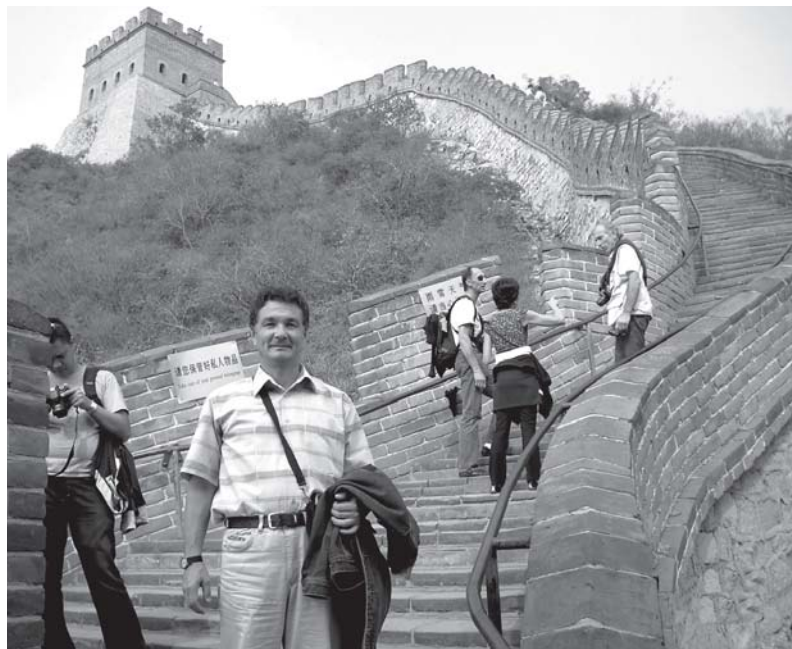


– КАЖДЫЙ православный, прежде чем стать христианином, проходит через таинство Крещения. Когда Иоанн Креститель крестил людей в Иордане, он говорил: «Покайтесь, и приблизилось бо Царствие Небесное» и омывал водой грехи всех проходящих. Господь наш Иисус Христос Сам не имел нужды в Крещении, а крестился ради нас, грешников. Очистив воду от злых демонов, Он приготовил спасительную купель для нашего Крещения и явил людям святу Троицу: Бога Отца, Бога Сына и Бога Духа Святого. Посему праздник Святого Крещения называется Богоявлением.

Для человека Крещение – это покаяние и очищение от грехов, когда душа становится «младенцем», и появляется возможность духовного роста и новой жизни. А дальше человек выбирает: войдет ли по ступеням добродетели в Царствие Небесное или своими страстями прекратит движение. В таинстве Крещения есть такие слова: «Облачается раб Божий в ризу правды». Это означает, что, крестившись, он встает на путь Истины. И должен для себя решить: жить по заповедям Божиим или хитростью, лукавством лишиться Блаженства. В этот день следует отказаться от спиртного, мирских утех и предаться святой молитве.

Дорогие братья и сестры! В этот светлый день желаю всем, принявшим Крещение, постараться оправдать доверие, которое оказал вам Господь. Любовью и состраданием, благородными поступками и добрыми мыслями будьте достойными жизни православного христианина. Пусть Крещение даст решимость в борьбе со страстями и откроет дорогу к свету, правде и милосердию.

Записала Т. Коннова.



2010 год для «Новатора» – особый, юбилейный. 50 лет назад, в августе 1960-го, вышел первый номер заводской газеты, ставшей «зеркалом жизни» приборостроительного. В связи с этим мы открываем новую рубрику «Навстречу юбилею!» В ней старожилы АПЗ вспомнят, о чем когда-то писал «Новатор», впечатлениями поделятся те, кто стоял у истоков многотиражки и многие годы работал здесь.

Читайте, обсуждайте, делитесь новостями, дорогие читатели! А мы постараемся и дальше, как в песне: «Трое суток шагать, трое суток не спать ради нескольких строчек в газете...»

Листая старые подшивки

(Январские хроники)

1978 год: «Рассмотрев вопрос «О результатах проверки расходования энергоресурсов в цехах завода», комитет народного контроля отметил, что служба главного энергетика осуществила определенные мероприятия. Внедряется учет расходования электроэнергии в цехах, произведен ремонт термоизоляции электропечей, имеются мероприятия по снижению потребления энергоресурсов. В результате за 11 месяцев 1977 года обязательства по экономии электроэнергии перевыполнены».

Как показывает время, проблема энергосбережения актуальна до сих пор.

1979 год: «Работая под лозунгом: «Сегодня работать лучше, чем вчера, завтра – лучше, чем сегодня!», коллектив зубофрезерного цеха решил выполнить годовой производственный план к 29 декабря, снизить потери от брака, увеличить производительность труда, перевести изготовление 40 деталей на заводской Знак качества».

Современный девиз АПЗ: «Совершенство технологий» – более лаконичный и емкий.

1988 год: «Новогодний вечер в 56 цехе удался на славу. Ансамбль «Липки» (В. Белянин, А. Гараев, В. Боронин и И. Рябчиков) исполнил хореографическую композицию «Дубовая роща», вокальный ансамбль под баян Г. Пазяева пропел сатирические куплеты «Хочешь – стой, а хочешь – падай». Вела вечер преддечком И. Гредасова».

Ставший традиционным «Новогодний серпантин» заданную в прошлом планку поднял: вместе работает и вместе отдыхает весь завод.

1996 год: «В результате двух отборов, произведенных по заказу редакции Национального ежегодника «Синие страницы России», АПЗ вошел в состав пяти тысяч ведущих российских предприятий и ему присвоен официальный статус «Лидер Российской экономики».

С того времени регалий накопилось немало. К примеру, 4 раза завод становился победителем конкурса «Элита Нижегородского бизнеса», а на Всероссийском конкурсе «Лучшие российские предприятия» получил награду как один из самых динамично развивающихся в России.

2001 год: В номере от 10 января приборостроители узнали о «рождении» «Ультрафлю». «Московский научный институт и Нижегородский политехнический университет совместно с конструкторами АПЗ разработали систему для использования нефтяной промышленности».

В связи с созданием Федеральной комплексной целевой программы «Создание высокотехнологического оборудования и предоставление услуг для отраслей топливно-энергетического комплекса на основе научно-промышленного и инновационного потенциала оборонно-промышленного комплекса на 2010-2020 годы» актуальность «Ультрафлю» сегодня особенно возросла.

Подготовила Н. Волкова.

Люблю завод и белые ночи

«И человек, и специалист замечательный, – говорит о контролере сборочно-монтажных и ремонтных работ ОТК М.Г. СТРЕЛЕЦ заместителем главного контролера В.П. Ханникова. – В ежегодной аттестации всегда показывает хорошие знания».

– 10 лет работаем вместе, – дополняет начальник БТК Т.В. Ларина. – Всегда отзывается на любое, даже срочное дело, которое выполняет ответственно и добросовестно.

В конце прошлого года за многолетний добросовестный труд и большой личный вклад в развитие АПЗ Марии Григорьевне вручили Почетную грамоту Министерства промышленности и торговли РФ.

Она пришла на завод сразу после школы, 31 октября 1967

года. Начинала в цехе внешней приемки, а с 1975-го – в ОТК, где и работает до сих пор. Была секретарем комсомольской организации, участвовала в спартакиадах. Не случайно говорят, что если уж пришел на АПЗ, то это, как правило, навсегда. Правда, однажды, в нестабильные 90-е, выучилась на оператора газовой котельной. Но работать по новой специальности так и не смогла. Душой прикипела к приборостроительному.

М.Г.Стрелец с уважением и благодарностью вспоминает своих наставников: контрольного мастера **В.М. Кочер-**



гину и начальника БТК цеха 43 **В.П. Здор.** А недавно сама обучала молодого специалиста – **Е. Коршунову**, которая уже успешно работает.

– Раньше проверяли спецтехнику вручную, – рассказывает Мария Григорьевна. – Теперь все автоматизировано, но ответственность нашего дела не уменьшилась. Учю этому молодежь.

А еще она – путешественница, объездила полсвета, но больше всего любит город своей мечты – Санкт-Петербург и его белые ночи.

И. Балагурова.
Фото А. Барыкина.

Молодёжь

Есть контакт!

13 января состоялась встреча представителей Российского профсоюза трудящихся авиационной промышленности с молодёжным активом АПЗ.

Председатель молодёжного совета **Олег Стогов** и ведущий специалист организационного отдела **Михаил Зеленко** ознакомились с историей создания заводского СТМ, а также – с наиболее значимыми мероприятиями, проводимыми по его инициативе.

Рассказ о традиционных

конкурсах красоты («Идеал», «Мужчина из мужчин»), профессионального мастерства («Золотые руки»), о спортивных состязаниях, в которых побеждали молодые заводчане, оставил у гостей из Москвы очень приятное впечатление.

– Видно, что на АПЗ ведётся большая работа, дающая поло-

жительные результаты, – отметил **М. Зеленко**. – Развитие взаимодействия молодёжных организаций авиапрома в дальнейшем позволит сделать жизнь ребят более насыщенной, поможет им реализовать свои способности, осуществить новые идеи.

В. Давыдов, фото А. Барыкина.



ПОЗДРАВЛЯЕМ ВETERANОВ ЗАВОДА С ЮБИЛЕЯМИ В ЯНВАРЕ:

С 85-летием:

Иванова Вениамина Владимировича, Жулину Надежду Егоровну.

С 80-летием:

Баринину Марию Алексеевну, Лебедеву Маргариту Михайловну, Кирееву Тамару Ивановну, Суматохину Лидию Захаровну, Бунтову Антонину Алексеевну, Целоухову Зою Васильевну.

С 75-летием:

Кузнецову Анастасию Лазаревну, Попова Михаила Александровича, Сидорову Ираиду Егоровну, Петрякова Александра Андреевича, Золотницкую Таисию Ивановну, Щаулову Галину Алексеевну, Трусова Юрия Васильевича, Фешина Михаила Александровича,

Филатову Тамару Михайловну, Морозова Алексея Павловича, Лисину Нину Владимировну.

С 70-летием:

Волкова Александра Михайловича, Афошина Александра Николаевича, Рачкову Надежду Владимировну, Кузнецову Маргариту Васильевну, Крымову Зинаиду Александровну, Родину Антонину Алексеевну, Курицыну Антонину Фёдоровну, Колдину Клавдию Фёдоровну, Крюкову Тамару Васильевну, Ливанову Антонину Вениаминовну, Пушкину Надежду Васильевну, Малышева Владимира Фёдоровича, Спицына Юрия Николаевича, Родимова Николая Георгиевича.

Желаем всем юбилярам здоровья, внимания родных и близких, активной жизненной позиции в патриотическом воспитании молодых.

Профком, Совет ветеранов.



Спорт

В лидерах

Спортивно-массовой работе на приборостроительном заводе уделяется особое внимание. Большую роль в этом играет спортклуб «Знамя». Прошедший 2009 год порадовал хорошими спортивными результатами.

ЗА ГОД СК «Знамя» подготовил 40 спортсменов-разрядников, 2 мастера спорта, 4 кандидата в мастера спорта.

В прошлом году среди заводчан проводились первенства по волейболу, мини-футболу, настольному теннису, шахматам, футболу на снегу. Всего в соревнованиях приняли участие более 400 человек.

Блестящие результаты показали легкоатлеты. Мастер спорта международного класса **Юлия Мочалова** одержала победу в международном полумарафоне в Португалии, преодолев 21 км 97 м. Лучшей стала на чемпионатах России в беге с препятствиями (3000 м, Чебоксары, Казань), в марафоне среди молодёжи (42 км. 195 м, Саранск). Мастер спорта **Екатерина Завьялова** была победительницей на дистанции 800 м и 1500 м среди юниоров на первенстве России в Волгограде, Саранске, первенстве ПФО. Ей не было равных в эстафетном беге (Сочи, 4x800). На чемпионате Европы (Сербия) завоевала бронзу (800 м). Отличилась мастер спорта международного класса **Мария Шапаева**, занявшая второе место в беге с препятствиями на всероссийских молодёжных соревнованиях в Москве и первое – в сочинской эстафете (4x800). Среди юношей первое место на юниорских состязаниях у **Ивана Шапаева** в эстафетном забеге (4x800). По итогам выступления в Саранске он выполнил норматив кандида-

та в мастера спорта. Бронзовая медаль у **Дмитрия Рознова** (800 м, Волгоград).

Порадовали достижениями воспитанники секции вольной борьбы. **Алексей Исаев** одержал победу на Всероссийском квалификационном турнире в Чувашии, а **Константин Буланов** был лучшим в своей весовой категории на чемпионате России в Мордовии. Золото завоевали и выпол-



нили нормативы мастеров спорта **Тимур Азизов**, **Гайк Оганян**. Сильнейшими на турнире памяти МС СССР В.Г. Голышева стали **Евгений Ломаков**, **Андрей Гусев**, **Илья Дмитриев**, **Арзунен Карапетян**, **Павел Тупицын**, **Гамлет Мхитарян**, **Абел Саакян**. Высшие ступени пьедестала на Открытом первенстве среди юношей заняли **Дмитрий Дьячков**, **Гамлет Мхитарян**, **Вадим**

Кувшинов, **Абел Саакян**. Серебряные медали в копилке **Ильи Дмитриева** (стал мастером спорта), **Павла Тупицына**, **Дмитрия Дьячкова**, **Анатолия Яковина**, **Олега Малкина**, а бронза – у **Алекса Оганяна**.

Чемпионом России в гонке-критериум среди юношей стал **Артём Горенков** – воспитанник секции велоспорта. В групповой гонке (170 км) на Российском чемпионате (Чебоксары) второе место занял **Александр Серебряков**. Он вошёл в состав сборной страны и принимал участие в чемпионате Европы в Бельгии. Удачно выступили (серебро) на соревнованиях различного уровня **Евгений Романов**, **Алексей Васильев**. Среди женщин отлич-



ный результат показала **Екатерина Исакова**, победившая на дистанции 20 км в соревнованиях на призы ОАО «АПЗ».

Лыжники спортивного клуба **Кристина Кожаква** и **Владимир Николаев** выиграли Кубок Нижегородской области и Кубок Арзамаса в соревнованиях по лыжероллерам, а Кристина победила в городском Открытом первенстве по триатлону.

Подарком стала серебряная медаль сборной предприятия на турнире по мини-футболу на Кубок ВКО им. А.А. Расплетина в Москве, где наши футболисты сумели победить столичных соперников.

По итогам Спартакиады «Здоровье 2007-2009», проводимой Обкомом профсоюза трудящихся Авиапрома, заводская команда в 2009 году заняла первое место. Кстати, уже шестой год подряд.

С. Сорокина, инструктор СК «Знамя».

Поздравляем! Поздравляем!

КРЫЛОВУ

Нину Михайловну с юбилеем!

Бывают в нашей жизни юбилеи, которые нельзя не отмечать. И потому примите поздравленья, И от души позвольте пожелать: Не обращать внимания на годы, Всегда быть энергичной и живой. Как у природы нет плохой погоды, Так в жизни возраст памятен любой.

Коллектив цеха 55.

ЗАМЕЛИНУ

Людмилу Александровну с юбилеем!

В юбилей пожелаем сердечно процветанья, успехов больших, Счастья в доме, здоровья покрепче, Молодой и красивой души! Пусть родные Вас любят и ценят, Впереди будет много побед, Новых праздников, смеха, веселья, Много добрых безоблачных лет!

Коллектив ЭРО.

ОХЛОПКОВУ

Елену Александровну, ТУМАКОВУ Надежду Николаевну, ЧУРИЛОВУ Людмилу Степановну, СКАЧКОВУ Марину Ивановну, МОРОЗОВУ Галину Ивановну с Днём рождения!

От всех сотрудников, друзей Желаем процветанья, настроенья, Здоровья, счастья, долгих дней В делах удачи и везенья.

Коллектив ОТД.

ПОМЕЛОВУ

Любовь Васильевну с юбилеем!

Немного грустно и приятно Свой День рождения отмечать. Уходят годы безвозвратно, Их только успевай считать. Да, время – скорое теченье, Никто его не в силах удержать, Сегодня, в день Ваш юбилейный, Мы все хотим Вам пожелать: Не мучила бы Вас усталость, Не знали б горя от людей, И чтобы небо оставалось Повсюду чище и светлей. Так будьте впредь судьбой согреты И оставайтесь молодой, Пусть долгим будет «бабье лето», А осень – только «золотой».

Коллектив отдела кадров.

САДОВУ

Нину Ивановну и НИКИТИНУ Наталью с Днём рождения!

С Днём рождения поздравляем, Счастья, радости желаем Не на год, а навсегда. Чтоб любили все родные, Были верными друзья. Чтоб печали уходили, Не оставив и следа. Пусть же птицей годы мчатся И несут улыбку, смех. Пусть почаще в дверь стучатся Счастье, радость и успех.

Подруги по работе, цех 57.

КОРЕШКОВА

Владимира Алексеевича с юбилеем!

Пусть счастье Вас не покидает, Здоровья пусть не убывает, Прекрасных, светлых, мирных дней Желаем Вам в Ваш юбилей.

Цехом и коллектив цеха 57.

ЛАДОШКИНУ

Ларису с Днём рождения!

С Днём рождения тебя поздравляем, Счастья, мира, здоровья желаем. Чтоб сбывались мечты, Была удача во всём, Чтобы радость всегда заходила в твой дом.

Коллеги, цех 44.

САВЕЛЬЕВА

Александра Дмитриевича с юбилеем!

Не подыскать такого слова, Чтоб в полной мере пожелать Вам хорошего здоровья И никогда не унывать. Желаем счастья и добра, Поменьше горя и печали, Чтоб больше было светлых дней, А хмурые – не посещали. Но в день чудесный юбилея Все пожеланья хороши. Пусть все оставшиеся годы Несут Вам радость от души.

Коллектив цеха 76.

ВОЛОДИНА

Игоря Петровича с Днём рождения!

Желаем удачи, тепла и добра, Чтоб все неудачи сгорели дотла! Чтоб жить – не тужить до ста лет довелось, Пусть сбудется всё, что ещё не сбылось!

Коллектив цеха 49.

Проявите милосердие!

Уважаемые заводчане!

Просим вас оказать помощь работнику цеха 57 Коровину Михаилу Алексеевичу. Его маленькой внучке всего 2 месяца, и девочке требуется операция на глазах (отслоение сетчатки).

Денежные средства можно перечислять в Сбербанк на р/с 9000154743 или на карту Сбербанка № 63900268. За справками обращаться по тел. **30-57** (предцехом цеха 57 Власова Т.А.).

Выражаю благодарность коллективу цеха 57 за оказанную материальную помощь в организации похорон дорогого, любимого отца Кротова Михаила Ивановича.

Дочь.

Точка зрения автора может не совпадать с позицией редакции. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели.

НОВАТОР

Учредители: администрация и профком ОАО «АПЗ»

Регистрационное свидетельство №С-0411 от 5 июля 1993 года, выдано Приволжским региональным управлением регистрации и контроля г. Самары.

Главный редактор – руководитель пресс-службы

Владимир Ерышев.

Адрес: 607220, г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 8а.

Тел.: 7-94-46, 7-91-70, 33-90.

E-mail: novatorarzamas@mail.ru

Газета выходит по понедельникам. При перепечатке ссылка на «Новатор» обязательна. Объем 2 печатных листа. Компьютерный набор и верстка редакции. Печать офсетная. Отпечатано в ООО «Саровская городская типография», г. Саров, ул. Зернова, 24а. Заказ 202. Тираж 2150.