



№14
(4229)



OAOAPZ.COM



НОВАТОР

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА
АО «АРЗАМАСКИЙ
ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД ИМЕНИ
П.И. ПЛАНДИНА»

24
АПРЕЛЯ
2020

2-3 стр.

Под защитой

Маски, антисептик для рук... Какие еще меры безопасности приняты на предприятии в период пандемии.

6 стр.

Дом – работа – дом

Расписание движения автобусов для приборостроителей.

Участок сборки рециркуляторов в цехе №55: слесарь МСР Юлия Борисова, мастер участка Алексей Кремнев.

Фото Александра БАРЫКИНА.

Старт дан

На Арзамасском приборостроительном заводе начали изготовление бактерицидных рециркуляторов.

Окончательная сборка нового изделия идёт в цехе № 55. На прошлой неделе там был организован участок на 10 рабочих мест, разработана технологическая документация. Благодаря высокой квалификации специалистов освоение прошло быстро, в процессе изготовления первых изделий.

Собирается два вида рециркуляторов в зависимости от мощности ртутных безозоновых ламп: 15 Вт для исполнения РБ-1-15 и 30 Вт – для РБ-1-30. – Мы полностью готовы к серийному производству, – говорит начальник цеха №55 **Сергей Князев**. Во вторник два рециркулятора отправлены на

испытания в ООО «Александровский испытательный центр» (Владимирская область). Еще два – в испытательный цех №44. Сейчас заводские подразделения формируют заявки на количество рециркуляторов для своих нужд.

Ирина БАЛАГУРОВА.

Уважаемые коллеги!

В это непростое для страны, да и всего мира время, в условиях экономического кризиса и пандемии, нам необходимо учиться выполнять поставленные перед нами задачи в сложной эпидемиологической обстановке. Распространение коронавируса только набирает обороты, и когда пандемия закончится – никто не знает.

В этих непростых условиях нам нельзя поддаваться ни панике, ни безрассудству.

Я уверен, что мы выполним все стоящие перед нами задачи и по гособоронзаказу, и по экспортным контрактам. Мало того, мы сейчас серьезно работаем над новыми открывающимися перед нами возможностями, а они есть. Главное – «не зевать»!

Мы все равно победим. Когда мы вместе, для нас нет преград. А чтобы мы были ближе друг к другу, приглашаю вас на страничку Концерна в социальной сети «ВКонтакте» (vk.com/vcoalmaz_antey). Здесь каждый сотрудник сможет рассказать о своих проблемах, а Концерн по возможности постарается их решить. Кроме этого, в период пандемии на сайте будут публиковаться самые передовые рекомендации по сохранению здоровья и укреплению иммунитета от квалифицированных специалистов.

Здоровья всем и творческих успехов. Долой страх и безрассудство!

Ян НОВИКОВ,
генеральный директор АО «Концерн ВКО «Алмаз – Антей».

Уважаемые приборостроители!

На предприятии планируется введение системы проектного управления. Приглашаю к сотрудничеству всех, кто проходил дополнительное обучение по теме «Проектный менеджмент» и имеет практический опыт проектного управления в качестве руководителя или заместителя руководителя проектной группы.

Ваши резюме с описанием опыта участия в проектах отправляйте на электронную почту Andrey.Kapustin@oaoapz.com. Будем работать вместе!

Андрей КАПУСТИН,
генеральный директор АО «АПЗ».



Под защитой

Генеральный директор Андрей Капустин проинспектировал, как в соответствии с требованиями Роспотребнадзора на предприятии соблюдается режим санитарно-эпидемиологической безопасности.

В рейде по производственным цехам №№41, 53 и 55 также участвовали заместитель гендиректора по режиму и безопасности Иван Нестеров, главный инженер Александр Бобков и директор ООО «Престиж-СервисГрупп» Андрей Санкин.

– Сначала мы столкнулись с дефицитом средств индивидуальной защиты, – сказал **Андрей Капустин**. – Сейчас вошли в нормативы обеспечения сотрудников СИЗ. В проходной установлены тепловизоры, налажено получение сотрудниками QR-кодов, организована транспортная доставка на работу. Выводим из режима самоизоляции только тех со-

трудников, которые должны сегодня закрывать производственный план, в возрасте не старше 65 лет, не имеющих хронических заболеваний и особых семейных обстоятельств. Таким образом, основные меры безопасности на предприятии в период коронавируса приняты.

Комиссия прошла по производственным участкам, осмотрела места общего пользования (комнаты приема пищи, санузлы). Руководители пообщались с начальниками цехов.

– К нам поступило более 400 масок – по 4 штуки на человека, чтобы менять их каждые два часа работы, – доложил начальник цеха №41 **Вячеслав Мер-**

Цех № 41: все работают в масках.

кулов. – Дважды в день проводим совещание с мастерским составом по обеспечению противоэпидемиологических мероприятий.

В цехе №55 посмотрели, как идет работа на участке сборки рециркуляторов.

– План выпуска рециркуляторов – 1000 штук в месяц, – отметил **Андрей Анатольевич**. – И в первую очередь мы должны обеспечить ими заводские подразделения.

В цехе №53 все дезинфекционные мероприятия также проводятся в полном объеме, развешены памятки по использованию масок и специального средства для обеззараживания рук.

– Сами закупили дозаторы с распылителем, которые более удобны в использовании, – отметил начальник 53-го **Вадим Костин**.



Начальник цеха №53 Вадим Костин докладывает генеральному директору Андрею Капустину о противоэпидемиологических мероприятиях.

Ирина БАЛАГУРОВА,
Фото
Александра БАРЫКИНА.

ИНТЕРВЬЮ

«ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ГОЗ С НАС НЕ СНИМАЮТ!»

После рейда генеральный директор ответил на вопросы, которые сегодня волнуют приборостроителей.

– **Андрей Анатольевич, как повлияла на наше предприятие ситуация с пандемией коронавируса?**

– То, что сегодня происходит во всем мире, безусловно, отразилось на ритмичности производства – и нашего, и наших поставщиков. Мы не создавали больших складских запасов, так как всегда работали «с колес». И, чтобы сегодня обеспечить поставку комплектующих, мы вынуждены просить поставщиков (некоторые из них до сих пор не работают) хоть в каком-то объеме нас обеспечить. Часть комплектации мы готовы выкупить у предприятий полностью. Также договариваемся о дополнительном авансировании некоторых поставщиков, чтобы они могли восстановить свое производство. Это очень сложная и напряженная работа, которая, прежде всего, легла на плечи нашей коммерческой службы.



Мы выводим персонал в условиях максимальной обеспеченности средствами индивидуальной защиты.

– **Как выполняется производственный план?**

– Ответственности за выполнение ГОЗа с нас никто не снимает! В общем объеме заказов он составляет наибольшую часть. Но и коммерческие заказы мы тоже должны выполнить в срок. Поэтому в этих сложных условиях ограничительных мер мы вынуждены постепенно увеличивать количество работающих сотрудников. На сегодня сборочные цеха уже работают почти в полном составе, механические – в меньшем количестве, так как они обеспечили определенный задел. Но, подчеркиваю, мы выводим персонал в условиях максимальной обеспеченности средствами индивидуальной защиты.

Что касается плановых показателей, то за апрель план будет выполнен на 90–95%. Небольшое отставание есть и по итогам марта. Поэтому после снятия всех карантинных мер будем максимально нагонять план: привлекать к работе в выходные дни, сверхурочное время. В целом уверен, что все наши обязательства мы выполним.

– **Ваши прогнозы по развитию сегодняшней ситуации. Всё наладится?**

– Я уверен – всё будет хорошо! Завод будет работать! Мы надеемся на поддержку со стороны государства. Понятно, что экономике придется какое-то время восстанавливаться. Единственно, что мы пока не знаем, как поведёт себя вирус дальше. Но мы уже закалились и к ситуации подготовились. Поэтому повторю: всё наладится!

БЕЗОПАСНОСТЬ

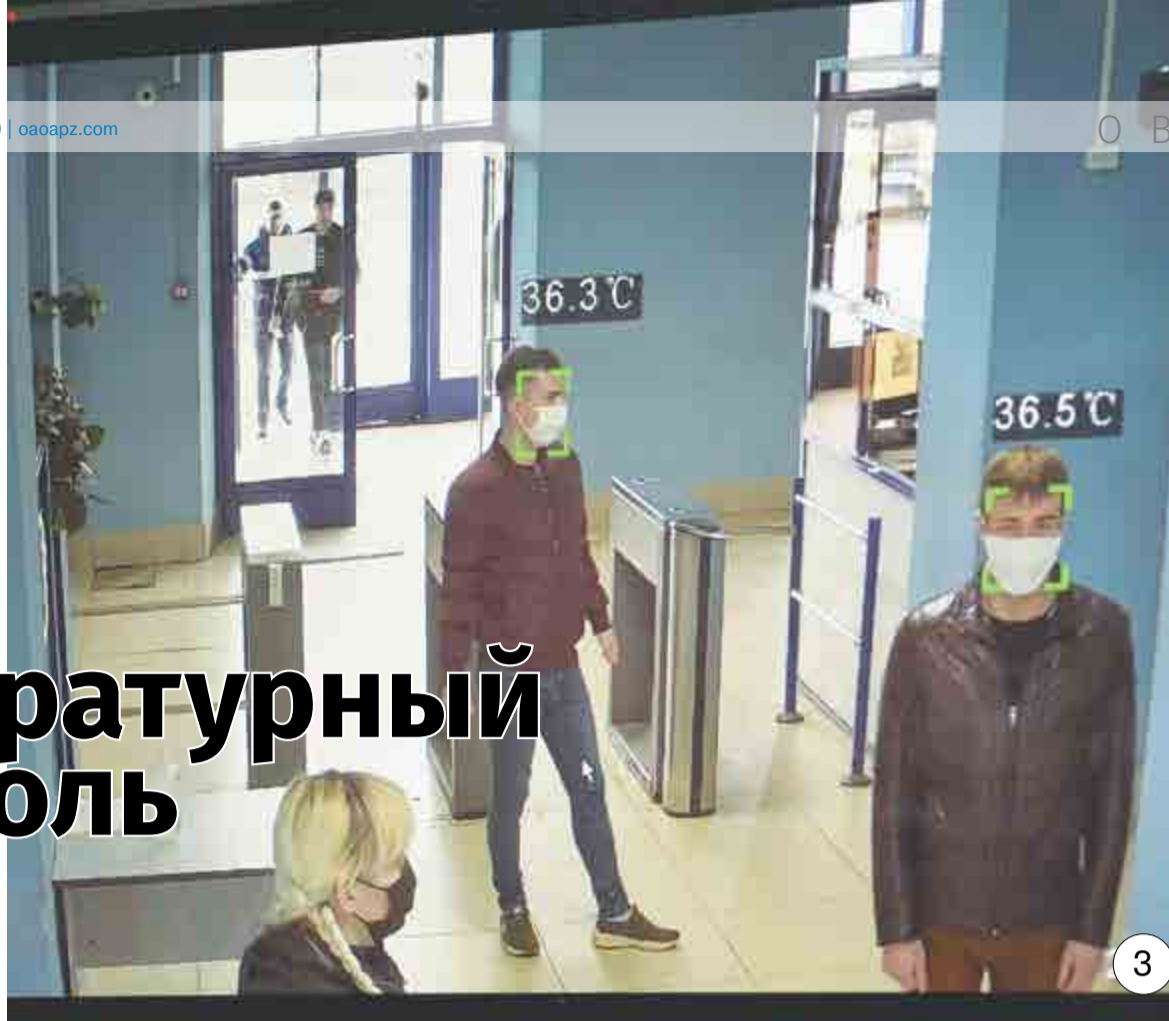
В проходной АПЗ установлены две тепловизионные системы для измерения температуры тела сотрудников при входе на предприятие. Это еще одна мера, принятая руководством в рамках профилактики коронавирусной инфекции.

Температурный контроль

Один из основных симптомов COVID-19 – высокая температура тела. Тепловизоры исключают попадание на завод людей с температурой выше 37,3 градуса.

Люди с температурой тела ниже заданного порога отмечаются на экране зеленым цветом. При обнаружении сотрудника с повышенной температурой на мониторе появляется красная индикаторная рамка с цифровым значением, срабатывает звуковой сигнал и стробоскоп. Сотрудники охраны останавливают работника и направляют его в специально оборудованный кабинет (напротив бюро пропусков), в котором организовано дежурство заводских фельдшеров (с понедельника по пятницу с 7.00 до 8.10 утра).

Фельдшер медпункта повторно замеряет температуру бесконтактным термометром и, если она подтверждается, выдает направление в Городскую больницу №1, куда работника доставляют на специализированном транспорте



КОММЕНТАРИЙ

Людмила КОЧНЕВА, заведующая медпунктом:

– Наша главная задача – не допустить, чтобы больной прошёл на территорию предприятия. Даже один заболевший за день может вывести из строя коллектив своего цеха или отдела, а потом поставить под удар работу всего завода, не говоря уже о безопасности людей.

ООО «ПрестижСервисГрупп».

– Поступившего с повышенной температурой приборостроитель встретит так называемый блок-фильтр – бригада медсестер в защитной одежде, – рассказывает заместитель главного врача по поликлинической работе Горбольницы №1 **Татьяна Шиповалова**. – Прибывшему выдадут маску, бахилы, обеззаразят руки и направят в кабинет для температурящих пациентов. Терапевт проведет осмотр и соберёт эпиданамнез: узнает, куда выезжал человек, с кем кон-

тактировал и т.д. Дальше принимается решение: отправить его на больничный или на дальнейшее обследование. Но таких случаев нужно стараться избегать всем. Если поднялась температура, оставайтесь дома и вызывайте врача!

В выходные и праздничные дни выявленные с температурой сотрудники изолируются в кабинете в проходной предприятия и ожидают дежурного фельдшера. В вечернее и ночное время медпунктом приборостроителю



Скорость реакции тепловизионной системы – 1 секунда
Точность измерения ±0,3-0,5 С
Температурный порог – 37,3 С



выдается освобождение от работы, и он на следующий день вызывает врача на дом.

Монтаж тепловизора провели сотрудники ОСТС. Систему настроили с учетом наличия источников света, тепла, расстояния замера, поля зрения камеры, расположения турникетов и одновременного прохода большого количества людей.

Скорость реакции системы – 1 секунда, а значит, очередей в проходной не будет.

Екатерина МУЛЮН.
Фото Александра БАРЫКИНА.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

Тепловизор – устройство, которое позволяет видеть тепловое излучение объектов.

Он состоит из камеры (1), так называемого «черного тела» (2) и монитора (3).

Два объектива камеры работают в видимом и тепловизионном спектрах, на мониторе могут отображаться оба.

Установленное напротив камеры «черное тело» поглощает направленное на него электромагнитное излучение. В нем поддерживается постоянная температура – 35 градусов. Черное тело калибрует тепловизор, повышая точность снятия показаний. С ним погрешность измерения системы составляет всего ±0,3 градуса.

БЛАГОУСТРОЙСТВО

Уберут на совесть

Навести порядок на при заводской территории поручено ООО «ПрестижСервисГрупп». Это связано с отменой традиционных весенних субботников в условиях пандемии.

– В режиме повышенной готовности, который объявил губернатор Нижегородской области, массовое скопление людей запрещено, – подчеркнул начальник УВСиМК Константин Аргентов. – Поэтому субботника не будет, а при заводскую территорию очистит наш подрядчик – ООО «ПрестижСервисГрупп».

Как только сошел снег, 12 сотрудников участка благоустройства и уборки компании начали собирать и вывозить накопившийся за зиму мусор, палую листву, сухие ветки с при заводских аллей, газонов и тротуаров вдоль предприятия, от улицы Шер до улицы Сту-

пина. Ежедневно идёт очистка урн, сбор мусора и смет пыли с тротуаров. Задействовано несколько единиц спецтехники: КаМАЗ, погрузчик, поливмоечная и вакуумно-подметальная машины.

– Наша задача – до 1 мая привести в порядок при заводские территории, чтобы потом только поддерживать чистоту, – говорит директор департамента коммунального хозяйства ООО «ПрестижСервисГрупп» **Дмитрий Трапезников**. – А в начале мая займемся высадкой цветов, уходом за ландшафтными композициями, а потом и стрижкой газонов, покосом травы.

Кроме того, сотрудники ООО «ПрестижСервисГрупп» займутся восстановлением бордюров и установкой бетонных полусфер, чтобы недобросовестные автомобилисты не парковались на газонах.

Екатерина МУЛЮН.

ПОДДЕРЖКА

Бизнес помогает

АПЗ передал 20 защитных комбинезонов и 20 панорамных масок с защитными фильтрами для сотрудников ЦГБ, которые непосредственно задействованы в противоэпидемических мероприятиях.

Такое решение было принято на заседании комиссии по предупреждению и ликвидации ЧС и обеспечению пожарной безопасности Арзамаса, состоявшемся в начале апреля.

– Мэр города Александр Щелоков обратился к руководителям крупных промышленных предприятий Арзамаса, чтобы те оказали помощь в приобретении средств индивиду-

дуальной защиты для медицинских учреждений, – комментирует начальник УВСиМК Константин Аргентов. – Обращение было всеми поддержано. Сегодня медработники находятся на передовой борьбы с коронавирусом. И помочь им – дело важное и нужное.

Ирина БАЛАГУРОВА.

В ТЕМУ:

Первичная профсоюзная организация АПЗ закупила для приборостроителей 3500 многоцветных защитных масок.

– Мы приобрели маски разных цветов: белые – для сборочных цехов и отделов, черные

– для механических, – говорит председатель ППО АПЗ Александр Тюрин. – В условиях пандемии

безопасность заводчан должна быть на первом месте. При этом сегодня важно, чтобы в столь непростое время предприятие могло выполнять в срок все свои обязательства по ГОЗ!



ТЕХОСНАЩЕНИЕ

Точность до микрона

На новом станке работает шлифовщик Максим Кузнецов.

Новый круглошлифовальный прецизионный станок запущен в цехе №65.

Японский SHIGIYA GU-40B пополнил ряды оборудования на участке шлифовки.

– Станок в комплекте с оснасткой прибыл в цех по программе техпереворужения. Он универсальный, выполняет широкий спектр задач. Принцип работы понятен и привычен, поэтому дополнительного обучения персонала не по-

требовалось, работу начали быстро, – отметил механик инструментального цеха **Антон Кулин**.

Предназначено новое оборудование для наружного шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей изделий. Также с помощью токарного патрона на нем можно шлифовать бесцентровые дета-

ли. Частота их вращения от 15 до 300 оборотов в минуту, самого шлифовального круга – 1775 оборотов.

Станок оснащен цифровой индикацией обработки. Не нужно вглядываться в насечки лимба: при его повороте параметры обработки по осям на табло автоматически меняются.

Длина рабочего стола составляет порядка полутора метров, что позволяет вести обработку габаритных заго-



Шлифовать на станке можно изделия из всех материалов, используемых в цехе, вплоть до твердых сплавов.

товок: длиной до метра и диаметром до 300 мм.

Есть у «новенького» еще несколько «бонусов». При возможной серийной обработке длина и глубина задаются сразу для всей серии изделий, без дополнительных настроек.

КОММЕНТАРИЙ

– Главное достоинство станка – точность обработки. До микрона! – говорит шлифовщик Максим Кузнецов. – Такая точность достигается за счет поворотов основных частей станка. Диапазон шлифовальной бабки $\pm 30^\circ$ на сторону детали, то есть максимальный угол конуса составит 60° . У передней бабки этот показатель еще выше – 90° . На 7° на сторону изделия поворачивается и рабочий стол. Новый станок к тому же держит соосность центров – цилиндр строго перпендикулярен торцу. На старых станках часто приходится корректировать соотношение осей. Здесь все идеально.

Как и все современное оборудование, станок оснащен множеством систем, отвечающих за безопасность оператора. К примеру, гидравлический механизм не запустится, пока защитный кожух не будет опущен. К тому же работает оборудование тихо.

Екатерина МУЛЮН.

Фото

Александра БАРЫКИНА.

НЕ СТОИМ НА МЕСТЕ

Прогресс в химпроцесс

Новый метод получения химического никелевого покрытия отрабатывается в гальваническом цехе №16. Главная цель – улучшение качества.

В ПОИСКАХ ЛУЧШЕГО

Работы по замене действующего метода никелирования на более прогрессивный ведутся в цехе уже несколько лет. А в этом году включены в план мероприятий по улучшению качества.

– Качество химикатов, поступающих к нам в последние годы, несмотря на строжайший входной контроль, оставляет желать лучшего, – говорит начальник цеха № 16 **Сергей Кулешов**. – Вредные примеси, которые содержатся в отдельных компонентах, отрицательно влияют на процесс осаждения никеля. В результате нестабильной работы раствора от партии к партии выявляем брак. Дефект в этом случае исправимый, но нам приходится тратить немало времени на перепокрывание изделий.

ПО ИТОГАМ ВЫСТАВКИ

Ранее была попытка использования двух новых

технологических процессов, но еще на стадии отработки технологии они не удовлетворили требованиям по качеству получаемого покрытия изделий и последующему облуживанию. Очередным импульсом к продолжению работ стало участие специалистов цеха в профильной выставке.

– В октябре прошлого года на 17-й Международной выставке материалов и оборудования гальванических производств мы познакомились со специалистами КБ «ХимНикель» (г. Москва), которые презентовали нам раствор никелирования собственной разработки, – рассказывает начальник техбюро **Марина Прохорова**. – Мы заказали этот раствор и провели технологическое тестирование и отработку процесса получения покрытия на наших установках химического никелирования, оценили стабильность процесса, повторяемость качества покрытия с течением времени

Гальваники участка химического никелирования **Ирина Сивкова** и **Светлана Волкова**: «Мы пробовали работать с новым раствором. Нам очень понравилась: качество замечательное!».



работы раствора, а также способность к облуживанию полученного покрытия и его качество.

В ЧЁМ ПЛЮСЫ

По результатам проведенного технологического тестирования выявлены преимущества нового метода никелирования:

СПРАВКА

Химическое никелирование – процесс создания защитного слоя из никеля на металлических изделиях. Такое покрытие позволяет защитить их поверхности от окисления, обеспечить требуемые условия для сварки и пайки, а также сохранить прочность пайки и сварки в процессе эксплуатации готового изделия.

1. В процессе нанесения отсутствуют химические вещества 1 класса опасности (водный аммиак).

2. Упростился процесс подготовки раствора. Не надо взвешивать и разводить компоненты (сейчас они поступают в цех в порошках). Достаточно налить необходимое количество готовой композиции в установку химического никелирования и включить нагрев.

3. Высокая стабильность работы раствора и повторяемость качества покрытия.

4. Скорость осаждения покрытия в течение всего периода эксплуатации раствора постоянна (время работы раствора на сегодня составило 14 ча-

сов, и это еще не предел). В существующем растворе скорость осаждения уменьшается с течением времени, и после 6 часов работы он заменяется.

5. Хорошая паяемость деталей, которая сохраняется при длительном хранении.

– Службой главного технолога подготовлено два технических решения, и мы переходим к испытаниям полученного покрытия на серийно изготавливаемых изделиях, – подытожил **Сергей Кулешов**. – Надеемся, что результат тоже будет положительным.

Ирина БАЛАГУРОВА.
Фото Елены ГАЛКИНОЙ.

Не успеваю к возрасту привыкнуть

Директору по персоналу и административным вопросам Владимиру Смирнову вчера исполнилось 60.

В канун своего юбилея он впервые (!) за годы работы на АПЗ дал нам интервью. Получилось просто, искренне, душевно! Такого Владимира Альбертовича вы точно еще не знаете...

– Владимир Альбертович, расскажите, из какой Вы семьи, кто Ваши родители?

– Мы с братом выросли в обычной советской семье. Отец всю жизнь проработал мастером на «Красной Этне», мама – начальником смены в цехе на Горьковском масложиркомбинате. За свой труд получила орден «Знак Почета». Мама родом из Ленинграда, детство провела в блокадном городе, выжила, получила образование и по распределению приехала в Горький. В семье было неписаное правило: покупать продуктов столько, сколько можем съесть, чтобы еду, и особенно хлеб, не выбрасывать.

Я благодарен своим родителям, за то что они дали мне возможность учиться и получить высшее образование. Их давно уже нет с нами, но я пользуюсь любой возможностью, чтобы приехать на их могилы и сказать, что я люблю их и жалею, что не часто говорил им это, когда они были живы. И, чем больше проходит времени, тем больше мне их не хватает.

– Какой была Ваша первая работа?

– В детстве хотел стать военным. После окончания школы поступал в военное училище, но не сложилось. Поступил в политех, получил диплом радиоинженера. Мог распределиться в известный НИИ, но выбрал Горьковский телевизионный завод им. В.И. Ленина (сейчас ПАО «НИТЕЛ»). И ни разу не пожалел. Производство – живой организм. Дело, план, замечательные люди... Настоящая работа!

Я пришел рядовым инженером, через полтора года стал начальником техбюро самого крупного цеха. Несколько раз уходил с завода – на комсомольскую работу, в областную администрацию, в бизнес. Но возвращался: заместителем начальника цеха, управляющим делами, заместителем генерального директора по персоналу. Пока Олег Вениаминович Лавричев в 2008 году не позвал меня с собой в Арзамас.

Я горд, что работал на трёх крупнейших предприятиях области: НИТЕЛ, ФКП «Завод имени Я.М.Свердлова» (Дзержинск) и АПЗ. Конкретные дела и задачи. Осязаемый результат.

– Кого можете назвать своим наставником, значимым для Вас человеком?

– Для меня пример – Александр Васильевич Батырев, первый вице-губернатор Нижегородской области в команде И.П. Складова. С ним мы познакомились давно, когда я был секретарем комитета комсомола завода им. Ленина, а он – 1-м секретарем Приокского РК КПСС. Что-то он разглядел во мне, как мне кажется, и, надеюсь, во мне не ошибся. Мы долгое время проработали вместе и на заводах, и в администрации области. Он, как старший товарищ, даже, скорее, как отец, направлял меня в работе, учил и воспитывал. И сейчас мы регулярно встречаемся, общаемся, делимся впечатлениями. Мы по-настоящему близкие люди.

– Какой совет Вы могли бы дать молодым руководителям?

– Это совет любому руководителю: хвали прилюдно, ругай наедине.



– И все-таки самое главное и ценное в жизни – семья. Сначала та, в которой рождаешься, а затем та, которую создаешь сам. Согласны?

– Говорят, что человеку столько лет, сколько его любимому человеку. Моей жене – 48, вот и я чувствую себя на столько же. А моим пацанам – 27 и 17. Я не заметил, как они выросли. Только вчера, кажется, их ножка умещалась в моей ладони. А сегодня они выше меня на голову, и размер ноги на три-четыре больше моего. Это мои самые близкие люди, они всегда у меня в голове и сердце.

Виджусь с женой по выходным и еще пару недель в отпуске. Успеваю соскучиться. Тем дороже время, которое провожу с ней. Ну и, как сказал Андре Моруа: «История подсказывает нам, что больше всего любили тех женщин, которых редко видели».

– Какую книгу Вы сейчас читаете?

– Майкла Маршалла «Ано-

малия». Это пятая книга автора. Как-то купил его первую книгу «Соломенные люди», чтобы почитать в поезде, и увлекся. Под настроение люблю перечитывать Ярослава Гашека.

– Если домашнее животное, то это...

– У меня дома живет бенгальский кот Степан, когда ругаю, в шутку зову его Бандера. ...Или, может, это я у него живу? А в детстве у нас была собака. Если все сложится, на пенсии заведу большого пса, кур и...самогонный аппарат.

– «Бедный человек не тот, у которого нет ни гроша в кармане, а тот, у которого нет мечты» (Сократ). У Вас есть мечта?

– Мечта есть. И я знаю, что, скорее всего, она не сбудется: слишком многое зависит не только от меня. Знают о ней только близкие люди, и я не расскажу о ней больше никому. Зачем? На то она и мечта, чтобы жить и верить, надеяться и мечтать...

Уважаемый Владимир Альбертович! От имени руководства АО «АПЗ» поздравляем Вас с 60-летием!

Вы достигли рубежа в жизни каждого целеустремленного, постоянно развивающегося человека, когда годы упорного труда приносят достижения. Высокая степень ответственности за работу коллектива, развитие кадрового потенциала предприятия сформировала исключительно профессиональное, добросовестное отношение к работе. Поэтому всегда есть уверенность, что в любой ситуации Ваш профессионализм, стремление избегать шаблонов и позитивное мышление подскажут верное решение.

Вы не только определили для себя высокую планку качества своей работы, но требуете того же и от коллег. Благодаря умению точно ставить задачи и конструктивно работать со своей сплоченной и грамотной командой, Вам удается добиться единства действий и заплани-

рованных результатов во всех вопросах Вашей зоны ответственности. Это не раз подтверждено наградами престижных конкурсов, которые заслуженно получали руководимые Вами подразделения.

В день Вашего юбилея примите слова благодарности за многолетний добросовестный труд, искренние пожелания и в дальнейшем продуктивно работать на благо предприятия, оставаясь примером высокого профессионализма и творческого подхода к делу. Пусть и впредь Ваш уникальный опыт, жизнелюбие и созидательная энергия находят свое воплощение в работе, в помощи людям и искреннем общении с коллегами и друзьями!

Крепкого здоровья, воплощения намеченных планов, счастья, добра и радости Вам и Вашей семье!

Председатель Совета директоров
Олег ЛАВРИЧЕВ.

Генеральный директор
Андрей КАПУСТИН.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

«ЭТО ОЧЕНЬ НЕРАВНОДУШНЫЙ ЧЕЛОВЕК»

Олег ЛАВРИЧЕВ, председатель Совета директоров АО «АПЗ»:

– Мы знакомы с Владимиром Альбертовичем еще со времен нашей комсомольской молодости. Потом нас разделяли жизненные обстоятельства, но мы всегда поддерживали теплые дружеские отношения.

Когда в 2008 году меня назначили директором АПЗ, я сразу пригласил его на завод, потому что был в нём уверен. Владимир Альбертович – очень неравнодушный человек, которому можно поручить самое ответственное дело и знать, что он добросовестно его выполнит.

А ещё он хороший друг, очень весёлый и открытый.

«ЦЕНЮ НАШУ ДРУЖБУ»

Анатолий БЛИНОВ, коммерческий директор:

– Я знаю Владимира Альбертовича больше двадцати лет. Познакомился с ним в середине 90-х, когда тот работал в администрации Нижегородской области. И в те годы, и сейчас нам приходится решать самые разные вопросы, и я всегда встречаю с его стороны заинтересованность, взаимопонимание и активную готовность помочь.

Считаю Владимира Альбертовича своим настоящим товарищем и очень ценю нашу дружбу!

«ПОЗИТИВ И ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ХВАТКА»

Валентина МОЛЬКОВА, заместитель директора по персоналу и административным вопросам по персоналу:

– Владимир Альбертович из тех людей, которые всегда работают на позитиве. С таким настроем решаются все возникающие вопросы и проблемы. К выполнению любых задач он приступает с оперативной готовностью и правильной профессиональной хваткой. Поэтому наш коллектив всегда в числе лидирующих в реализации актуальных нововведений.

За время многолетней совместной работы мы научились понимать друг друга с полуслова. Он очень энергичный человек с прекрасным чувством юмора: к любой ситуации найдет поговорку, пословицу или анекдот в тему.

«ВСЕГДА ПОДДЕРЖИТ»

Ирина КУЗИНА, начальник отдела кадров:

– С приходом Владимира Альбертовича кадровая служба стала участвовать во многих конкурсах, занимать призовые места. Получили новый толчок и развитие конкурсы профессионального мастерства, которые мы успешно проводим не только на заводском, но и городском, областном и российском уровнях.

Владимир Альбертович – замечательный человек! Он всегда может поддержать в трудную минуту, вселить уверенность.

УВАЖАЕМЫЕ ПРИБОРОСТРОИТЕЛИ!

В период режима повышенной готовности, объявленный губернатором Нижегородской области, с 23 апреля 2020 года для работников АО «АПЗ» будет организован автобусный транспорт для доставки сотрудников предприятия к месту работы в утреннее время и обратно в вечернее.

- Проезд в автобусе бесплатный.
- Посадка в автобус по пропускам АО «АПЗ».
- Автобусы для сотрудников АО «АПЗ» работают только в будние дни.
- Посадка и высадка пассажиров осуществляется на остановках общественного транспорта.
- Рейсы автобусов МУП «АПАТ» продолжают работать в прежнем режиме.

РАСПИСАНИЕ ДВИЖЕНИЯ АВТОБУСОВ АО «АПЗ»

Город (утро)

№	Время отправления	Маршрут (последовательность остановок сверху вниз)
1Г	6.50; 7.30 (два рейса)	<ul style="list-style-type: none"> ● ост. на ул. Зелёная, ТЦ «Арена» (магазин «Магнит»); ● ост. на ул. Парковая, 1 (бывший магазин «Малыш»); ● ост. на ул. 50 лет ВЛКСМ, АО «АПЗ» (напротив отдела кадров).
2Г	6.50; 7.30 (два рейса)	<ul style="list-style-type: none"> ● ост. напротив ТЦ «Строгановский» (ул. Володарского); ● ост. в мкр. «Сосновый», (у магазина «SPAR»); ● ост. «Школа №14»; ● ост. на ул. 50 лет ВЛКСМ, АО «АПЗ» (напротив отдела кадров).
3Г	7.00; 7.30 (два рейса)	<ul style="list-style-type: none"> ● конечная ост. на ул. Красный путь (магазин «Дока»); ● ост. на ул. Мира, магазин «Пятерочка» (бывший «Пятнадцатый»); ● ост. на ул. 50 лет ВЛКСМ, АО «АПЗ» (напротив отдела кадров).

Город (вечер)

№	Время отправления	Маршрут (последовательность остановок сверху вниз)
1Г	16.30; 17.15 (два рейса)	<ul style="list-style-type: none"> ● ост. на ул. 50 лет ВЛКСМ, АО «АПЗ» (напротив отдела кадров); ● ост. на ул. Парковая, 1 (бывший магазин «Малыш»); ● ост. на ул. Зелёная, ТЦ «Арена» (магазин «Магнит»).
2Г	16.30; 17.15 (два рейса)	<ul style="list-style-type: none"> ● ост. на ул. 50 лет ВЛКСМ, АО «АПЗ» (напротив отдела кадров); ● ост. «Школа №14»; ● ост. в мкр. «Сосновый», (у магазина «SPAR»); ● ост. напротив ТЦ «Строгановский» (ул. Володарского)
3Г	16.30; 17.15 (два рейса)	<ul style="list-style-type: none"> ● ост. на ул. 50 лет ВЛКСМ, АО «АПЗ» (напротив отдела кадров); ● ост. на ул. Мира, магазин «Пятерочка» (бывший «Пятнадцатый»); ● конечная ост. на ул. Красный путь (магазин «Дока»).

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

КУЗИНУ Ирину Александровну с днем рождения!

Всем желаем коллективом, Чтобы были Вы счастливой, Чтоб цвели от комплиментов, Ярких, радостных моментов В каждом дне чтоб много было, Чтоб удача Вас любила. Теплоты, добра, веселья! Поздравляем с днем рождения! Коллектив отдела кадров и предцехком.

ДАВИДОВУ Светлану Игоревну с днем рождения!

Новый день пусть радует теплом, Ощущением любви и красоты, Пусть распускаются вокруг Прекрасные весенние цветы. Чтоб исполнялось всё желанное, И становилась жизнь еще прекрасней, Сбывалось нужное и главное – Всё то, что значит для тебя Большое счастье! Коллектив медпункта.

ФОДЛАШ Ольгу с 30-летием!

Что желать таким красивым в день рождения? Процветания, любования, восхищения! Только ясных и счастливых светлых дней, Постоянства и поддержки от друзей. От людей – к душевным качествам внимания, Меньше зависти, побольше понимания! От родных – душевной близости, тепла, Чтобы жизнь всегда удачливой была. От любимого – надежды, веры в счастье И любви в союзе разума и страсти, Чтобы долго цветом юной красоты Удивляла мир на радость людям ты! Коллектив лаборатории №8, СМ.

ЛЮТОВУ Людмилу Викторовну с днем рождения!

Пусть окружает понимание И праздник радость принесет, Пусть исполняются желания И много счастья в жизни ждет! Коллектив цеха №51 и участка кузницы.

ТАРАСОВУ Маргариту с юбилеем!

У тебя большая дата – 30 лет – вот это да! Мы тебя поздравить рады, Восхищены не тая. 30 лет – прекрасный возраст И расцвет здоровья, сил! Мы желаем, чтоб любимым На руках тебя носил. Чтобы денег прибавлялось, Чтоб работа – только в кайф, Чтоб красивой ты осталась, Чтобы в жизни – вечный драйв! Коллектив участка №49 цеха №49.

ПАНОВУ Наталью Владимировну с юбилеем!

Чудесный праздник – юбилей! Пусть все мечты сбываются, Страницей яркой этот день Пусть в памяти останется! Приятно счастья пожелать И перспектив блистательных! Пускай всегда, как в 35, Жизнь будет замечательной! Коллектив БТК-31.

ВАСЛЯЕВА Александра Владимировича с юбилеем!

Пусть уважение, слава и почет Всегда Вам будут, как награда! Живите с оптимизмом, без забот, Здоровы будьте, счастливы и рады! Успех прям в руки пусть летит, Пусть исполняются мечты, желанья, Пусть радость постучится в дом Наградою за все старанья! Коллектив цеха №44.

ТИХОНОВУ Елену, МОРОЗОВА Алексея, ЕГОРОВА Дмитрия, ЛАЗАРЕВА Владимира Станиславовича, РЫБИНА Ивана с днем рождения!

Пусть будет в жизни все, что нужно: Здоровье, мир, любовь и дружба. Не отвернется пусть успех, Удача любит больше всех. Пусть счастье будет настоящим, К мечте и радости манящим. Желаем много светлых лет Без боли, горестей и бед! Коллектив цеха №65.

ГУЩИНУ Елену Ивановну с юбилеем!

Мы на работе столько времени проводим, Сдружились, стали как родня. Позвольте Вас поздравить с днем рождения, Желаем счастья и в глазах огня! Желаем, чтобы было интересно Вам жить, работать, отдыхать. А энтузиазма, если честно, Вам никогда не нужно занимать. Желаем, чтоб начальство Чтоб отпуск лишь Вас ценило, на лето попадал, Здоровье никогда не подводило, Премий и наград Вам шквал! Коллектив к.№8 ПРБ цеха №49.

ШОКУРОВА Алексея с юбилеем!

К сорока всего добился! На красавице женился И дочурку воспитал, Заработал капитал, Чтоб жила семья достойно, Чтоб жена была довольна, Чтоб гордился ты собой, Сильный, умный, молодой. Будь счастливым и здоровым! И стремись к успехам новым! Никогда не унывай, оптимизмом удивляй! Мироновы.

ВАСЛЯЕВУ Любовь Семеновну с днем рождения!

Желаем, чтобы удавалось В реальность планы воплотить, Чтоб всё, что хочется, сбывалось, И было интересно жить! Мечты заветной, цели ясной, Любви, заботы и тепла, Не забывать, что жизнь прекрасна, Здоровья, счастья и добра! Коллектив комбината питания.

ШИРШОВУ Ирину Ивановну с днем рождения!

Пусть в жизни будет всё отлично, Тепло, светло и гармонично, Здоровья крепкого, успеха, Побольше радости и смеха! Коллектив комбината питания.

МАРЫШКОВА Юрия Михайловича с днем рождения!

Желаем бодрости душевной, Успехов в жизни повседневной, Здоровья крепкого всегда, Не падать духом никогда! Коллектив комбината питания.

Дорогую и любимую маму, жену, бабушку, тещу, свекровь БУТРАНОВУ Галину Александровну с юбилеем!

Милая, любимая, родная! Поздравляем с юбилеем мы тебя! И дочурку воспитал, Только мира, радости, добра! Пусть глаза слезятся лишь от счастья, Пусть улыбка близким дарит свет. Ты одна на свете всех прекрасней, И для нас ты в мире лучше всех! Сын, дочь, муж, внуки, зять, сноха.

«Хиринские продукты»: теперь и интернет-магазин

Необходимые товары можно приобрести через сайт Spfood.ru.

В период самоизоляции компьютер или любой другой современный гаджет с доступом в интернет – постоянный помощник человека. Это и источник новостей, и способ развлечения, и способ заказать на дом продукты и другие товары народного потребления. В период карантина это особенно актуально. Сайт начал работать с 21 апреля. Здесь все наглядно, товары распределены по категориям, что значительно ускоряет поиск нужного наименования.

Как в любом другом интернет-магазине, вы выбираете продукцию из каталога, заказ складывается в корзину, вы его отправляете. Сотрудники магазина, получив заявку, перезванивают, чтобы уточнить комплектацию и удобное время бесплатной доставки.

Каждый заказ обрабатывается с соблюдением требований карантина. Сотрудники, которые занимаются формированием и непосредственно доставкой продуктов и товаров, снабжены всеми необходимыми средствами личной защиты: масками, перчатками, антисептиками.

Покупателю предлагается два варианта получить свой заказ: либо до двери, либо заказ сформируют к определенному времени, чтобы покупатель смог забрать его в магазине лично. Оплата – как наличными, так и банковской картой.

Мы работаем над тем, чтобы наш интернет-магазин стал максимально удобным для пользователя, – проком-

ментировал генеральный директор компании «Социум-Поселения» **Денис Шмелёв**. – Постепенно будем вводить новые способы оплаты и новые сервисы, а также расширять номенклатуру продукции. Возможности торгового зала ограничены его площадью – мы не можем выложить на полки все, что хотим предложить покупателю. На сайте эти ограничения снимаются: со склада мы можем поставлять большой ассортимент товаров.

Цены в интернет-магазине «Хиринские продукты» не отличаются от тех, что на полках в торговом зале. Приятный бонус для online-покупателей – скидка 3-5%. Кроме этого, в «Хиринских продуктах» всегда есть группа товаров, которые продаются по спецпредложениям, акции обновляются каждые две недели.

В период пандемии доставка осуществляется по Арзамасу, Арзамасскому району (в радиусе 5-7 километров от города), а также по Шатковскому району.

Подготовила Наталья ГЛАЗУНОВА.

РЕМОНТ СТИРАЛЬНЫХ МАШИН-АВТОМАТОВ НА ДОМУ. ГАРАНТИЯ, ВЫЕЗД В РАЙОН. Тел.: 8-908-155-59-09.

РЕМОНТ СТИРАЛЬНЫХ МАШИН-АВТОМАТОВ НА ДОМУ. ПОКУПКА Б/У СТИРАЛЬНЫХ МАШИН. ГАРАНТИЯ. Тел.: 8-915-946-42-49.

ВЫПОЛНЮ РЕМОНТ СТИРАЛЬНЫХ МАШИН (АВТОМАТ) НА ДОМУ С ГАРАНТИЕЙ. Тел.: 8-950-368-43-11.

«ПРОФЕССИОНАЛЬ» 8-930-816-49-99, 8-905-869-12-34 НАТЯЖНЫЕ ПОТОЛКИ Германия. Многоуровневые. ФОТОПЕЧАТЬ.



ВКонтакте: <https://vk.com/hirinproduct>.
Интернет-магазин: <https://spfood.ru> адаптирован и для просмотра через мобильные устройства.
Заказ и доставка: +7 991-453-97-29, +7 910-131-67-43 (в том числе через мессенджеры Viber, WhatsApp).

Командир миномётного взвода

Ветеран Великой Отечественной войны Александр Владимирович Гаврилов работал на АПЗ фрезеровщиком почти 20 лет. Вёл активную партийную работу, часто брал на себя сообразительности по перевыполнению плана. А до этих мирных занятий были в его жизни легендарная Курская дуга, пять ранений, ордена и медали...

Александр Гаврилов родился 25 декабря 1924 года. Отец работал стрелочником железнодорожной станции, мать – в клубе уборщицей. В 1940 году он окончил 8 классов школы №6 при станции Арзамас 1. Затем год учился в ремесленном училище в Горьком. Получив специальность фрезеровщика, стал работать на заводе № 92 (ныне НМЗ).

В августе 1942-го Александра Гаврилова призвали в армию. Окончил Арзамасское пулеметно-минометное училище, расположенное в бывшем Алексеевском монастыре, и через 7 месяцев уже младший лейтенант Гаврилов назначен командиром минометного взвода и отправлен на Централь-

ный (позднее Белорусский) фронт в 55-ю стрелковую дивизию. Это соединение летом 1943-го в составе 60-й армии участвовало в Курской битве, а после в составе 61-й армии освобождало левобережную Украину и Белоруссию.

20 сентября 1943 года Александр Гаврилов был ранен в боях. Полтора месяца он провёл в Курском госпитале № 1410. А потом – снова командовать минометным взводом, но уже в 140-й Сибирской Новгород-Северской стрелковой дивизии на 1-й Украинский фронт. После форсирования реки Одер в марте 1945-го в бою за город Острава снова тяжело ранен. Долгожданную Победу он встретил в эвакогоспита-



Александр Владимирович Гаврилов.

Награды:
Орден Отечественной войны II степени (1944 г.)
Орден Отечественной войны I степени (1945 г.)
Медаль «За победу над Германией» (1946 г.)
Медаль «За боевые заслуги» (1955 г.)

ле в станции Брюховецкая Краснодарского края.

После окончания войны служил в отдельном полку резерва офицерского состава в Новочеркасске, командантом железнодорожной вертушки по маршруту Брест-Берлин, командиром взвода трофейной бригады (Магдебург), командиром строительного (г. Барановичи), а затем и аэродромно-строительного полка (Сахалинская область). В запас Александр Гаврилов был уволен в звании старшего лейтенанта только в феврале 1955 года. Вернувшись в родной Арзамас, он год трудился инспектором обкома ДОСААФ, а потом еще два – слесарем-сборщиком на Арзамасском ремонтном заводе.

22 января 1958 года датируется написанное им заявление о приеме на завод «п/я 15» фрезеровщиком. В цехе №65 он трудился вплоть до 1976 года. Уйти с работы его вынудила тяжелая болезнь. Все эти годы

работы Александр Владимирович был передовиком производства, председателем цехового совета наставников (сам готовил своего сменщика). Он призывал заводскую молодежь самоотверженно трудиться, беречь свою Родину и всегда быть готовым отстоять её рубежи.

По материалам личного дела.

«ХОРОШИЙ БЫЛ ЧЕЛОВЕК»

Вспоминает Михаил Николаев, мастер цеха №65:

– Александр Гаврилов был отличным фрезеровщиком, работал на большом фрезерном станке. Тогда мы все старались сделать жизнь на заводе и в стране лучше: участвовали в соревнованиях, конкурсах профмастерства. Вот и он был человеком с активной жизненной позицией. Вёл партийную работу, всегда радел за свой цех, помогал молодым рабочим, передавал им своё мастерство.

«НОВАТОР» РАССКАЗЫВАЛ

ГОРЕЛА СОЗРЕВШАЯ РОЖЬ...

«В 1942 году я был призван в ряды Советской армии. Тогда только что окончил пулеметно-минометное училище и в качестве командира минометного взвода был направлен на Центральный фронт под Курск. Нами командовал маршал Советского Союза Рокоссовский. Немцы сосредоточили в этом районе большие пехотные и танковые силы. Но замыслы врага были раскрыты. В результате наши войска разгромили гитлеровцев.

Первое боевое крещение мне пришлось получить в районе Поньрей, куда мы экстренно были направлены. С вечера быстро окопались и получили боевой приказ идти в наступление на Поньри. В 4 часа утра взвились в воздух красные ракеты, наше наступление началось. Нас поддерживала огнём артиллерия, славные «катюши», танки, авиация.

Вспоминаю, как наша пехота под прикрытием танков двинулась в атаку, а мы, минометчики, поддерживали ее огнем из минометов. Немцы яростно сопротивлялись. Гудела, горела земля от этой сильной канонады. На некоторых участках врагу удалось несколько углубиться в нашу оборону, но под напором русского штыка, огня и танков не устояли «тигры» и «пантеры». Много вражеских танков было подбито. Они горели, как костры, разбрасывая вокруг столбы огня, осколки от брони и снарядов. Это радовало нас, но мы не могли без боли

смотреть на то, как на поле боя горела созревшая рожь.

Поньри в течение одного боевого дня семь раз переходили из рук в руки, но к исходу дня навсегда стали нашими. Была нарушена оборона противника, и наши части стремительно начали наступление по всему фронту. Поньри дались нам очень тяжело, потери были велики. Сильно поредел и наш батальон. Это сражение многих поделило на живых и мертвых, а было им в ту пору 18-19 лет. Погибшие остались навек на том ржаном поле, честно исполнив свой долг перед Родиной...

Бои в районе станции Поньри известны как сражение на северном фланге Курской дуги. Станция занимала важное стратегическое положение, прикрывая железную дорогу Орел-Курск.

В честь разгрома фашистских войск на Курской дуге Москва салютовала воинам.

С боями наши части сходу переправились через Днепр, освободили от врага Киев, Львов, а затем в составе 4-го Украинского фронта я освободил Краков, Варшаву, участвовал в боях в районе Карпат. После форсирования реки Одер 17 марта 1945 года в бою за город Острава был тяжело ранен. До этого имел четыре ранения. В госпитале в Краснодарском крае я встретил День Победы...».

Александр Гаврилов, «Новатор» от 7 мая 1970 года.

ЗА СЕБЯ И ЗА ТОГО ПАРНЯ

«В этом году советские люди празднуют 30-летие Победы над фашистской Германией. Встретить 9 мая трудовыми успехами, работать «за себя и за того парня» сейчас стремится каждый советский рабочий, инженер, техник, служащий. Александр Владимирович Гаврилов взял личное обязательство выполнить к празднику Победы полугодовой план. Своё слово фронтовик, кавалер ордена Октябрьской революции, держит крепко. План января он выполнил на 127%...

– Сейчас, – говорит Гаврилов, – главная наша задача, чтобы в цехе не было не выполняющих норм выработки, чтобы ученики сумели в кратчайший срок не только выполнять, но и успешно перевыполнять сменные задания. Это очень важно, ведь каждый молодой рабочий должен внести свою лепту в общее дело достойной встречи 30-летия Победы. Мы, фронтовики, обязаны это делать перед памятью павших товарищей, а молодежь должна знать и помнить, какой ценой досталась нам Победа, должна быть верна заветам отцов и благодарна тем, кто, спасая мир, не вернулся из боя...».

Н. Борисов, «Новатор» от 6 февраля 1975 года.



Подготовила Екатерина МУЛЮН.

ДОРОГИЕ ЧИТАТЕЛИ!

В год 75-летия Великой Победы на страницах нашей газеты мы рассказываем о приборостроителях – участниках Великой Отечественной войны. Среди них те, кого уже давно нет в живых. Информации о них почти не осталось. А как хотелось бы восстановить не только трудовую биографию этих людей, но и узнать

об их характере, поступках, увлечениях...

Если вы узнаете в героях наших публикаций своих родственников, знакомых, соседей – пишите и звоните нам! Вместе мы восстановим истории людей, которые прошли через дым и пепел войны и подарили нам жизнь под мирным небом.

ИЗ АРХИВА ФОТОСТУДИИ АПЗ



1995 год.

Автор – Наталья Глазунова,
корреспондент газеты «Новатор».



«Физ-ра идёт в «дистанционке»,
ещё денёк – и чемпионка!»

Автор – Екатерина Мулюн,
корреспондент газеты «Новатор».



«Учёную степень не желаете?»

Автор – Нина Россиева,
модельщик цеха №68.



«Пасхальная радуга»

Автор – Оксана Скопцова,
зам. начальника УВСиМК.



«Первые куличи»

Радует мелочам!

Продолжаем знакомить читателей с работами, присланными на конкурс.

Автор – Елена Галкина, фотокорреспондент УВСиМК.



«Спеть или не спеть?»

Автор – Людмила Юлина, табельщик цеха №53.



«Ты прикрой своё лицо, в маске даже я – яйцо!»

Автор – Евгения Сеуткина, техник по инструменту СГТ.



«Ну когда же, ну когда отступят эти холода?»

Автор – Светлана Емельянова,
оператор диспетчерской службы
цеха №53.



«Букет от сестрёнки
в день рождения!»

Автор – Оксана Карпова,
ООО «ПрестижСервисГрупп».



«Эх, Оксана, молодец!
Вырастила огурец!»

Автор – Людмила Фокеева, руководитель пресс-службы.



«Кот Марсель нашел подружку»