

1

НОВИНКИ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА

2

НА ДОСКУ
ПОЧЁТА

7

64 ЦЕХУ –
25 ЛЕТ



НОВВАТОР

Электронная версия газеты:
на сайте www.oavprz.com

ГАЗЕТА ОАО «АРЗАМАСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

издается с августа 1960 года

3 августа 2009 г., понедельник

№29 (3688)

В содружестве с коммунальщиками

ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМИ результатами завершили функциональные и стендовые испытания изготовленного по заявке ОАО «Коммаш» опытного модернизированного образца предохранительного разгрузочного клапана типа ПКР, применяемого в коммунальной технике. По словам начальника КБ-5 ОГК СП В.Н. Полушкина, после изменения питающего напряжения в гидрораспределителе (по просьбе потребителя) планируется выпуск установочной партии изделия.

Т. Коннова.

Простота и надежность

Недавно в цех 44 поступил новенький дефектоскоп УД 2 - 70 – простой, недорогой и очень надежный. По крайней мере, именно такую характеристику прибору дает московское предприятие-изготовитель ООО «НПК «Луч».

ВЕСИТ прибор всего три килограмма и позволяет обнаружить дефекты – скрытые раковины, трещины, расслоения – на глубине от 2 до 5000 мм под углом до 90%. Полученное изображение проецируется на экран, его можно увеличить для просмотра, распечатать или сохранить в архиве.

Новое средство измерения дает возможность более качественно проводить входной контроль структуры материалов (прутков, труб, листов) приобретаемых заводом для изготовления счетчиков газа и приборов авиационной тематики.

Л. Цикина.

ЗАВОД – МОЯ ГОРДОСТЬ

Юрий Павлович СТАРЦЕВ, работавший в последнее время советником генерального директора и руководивший АПЗ с 29.10.1987 по 07.06.08, ушёл на заслуженный отдых по собственному желанию.

В 1969 г. приехал на предприятие на должность главного конструктора, а через 18 лет, в 1987 г., его возглавил.

Признанием его заслуг стали награды: орден «Знак Почёта», медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени, знак «Отличник качества Министерства авиационной промышленности». Удостоен почётного звания «Заслуженный машиностроитель РФ». В настоящее время он является депутатом Законодательного собрания Нижегородской области.

За значительный вклад в становление и укрепление приборостроительного завода, развитие и процветание города Юрию Павловичу присвоены звания Почётного гражданина г. Арзамас и Нижегородской области.

Генеральный директор О.В. Лавричев поблагодарил Ю.П. Старцева за многолетний добросовестный труд, сохранение и развитие предприятия, обеспечение высокоэффективного производства и подписал приказ о присвоении звания «Почетный ветеран труда ОАО «Арзамасский приборостроительный завод» с вручением Почётной грамоты.

В. Светличный.



Фото А. Барыкина.

Трудится на совесть



Более 40 лет проработала в цехе 16 распрод В.А. КУКУШКИНА. «Добросовестная, грамотная, ответственная, – отзывается о ней Н.Н. Нечаев, начальник цеха. – Знает о работе всех участков гальваники. Хороший наставник».

ЧТО-ЧТО, а помощь Валентина Андреевна оказывает людям с удовольствием: и в житейских вопросах, и по работе. Ещё в детстве помогала матери вести большое деревенское хозяйство: доила корову, убирала дом, варила обед. После десятилетки пришла на завод ученицей гальваника. Освоила профессии маляра, диспетчера. До сих пор с благодарностью вспоминает учителей-производственников, которые делились секретами: как умело проводить окраску, заливку и маркировку деталей. Валентина привыкла всё делать качественно, на совесть. Недаром за высокие показатели в работе и трудолюбие награждалась Почётными грамотами, заносилась на цеховую и заводскую Доску Почёта. За профессиональные и человеческие качества уважают её коллеги. «Отзывчивая, с каким вопросом не подойди – старается решить, даст совет», – отмечает молодой мастер малярного участка Ю.Н. Болукова. «Надёжный друг и замечательный товарищ», – поддерживает распрод Л.Н. Колпакова.

С 1991 года Валентина Андреевна – распрод малярного участка: оформляет детали, со склада готовой продукции распределяет в цеха. Работает аккуратно, в её «хозяйстве» – порядок. И сама всегда «на высоте»: с улыбкой, нарядной причёской, огоньком в глазах. «Для Валентины нет слова «не знаю», она всегда находит ответ», – поясняет предцехком Е.В. Абаева.

Т. Иванова.

Фото И. Золотарёва.

В соответствии с правилами

Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Нижегородской области предоставило ОАО «АПЗ» лицензию на осуществление деятельности в области использования источников ионизирующего излучения (генерирующих): эксплуатация, хранение источников ионизирующего излучения для рентгенологической дефектоскопии.

ТЕПЕРЬ на работающие в цехах 52 и 68 рентгенодиагностические аппараты получено подтверждение, что они соответствуют всем государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормам.

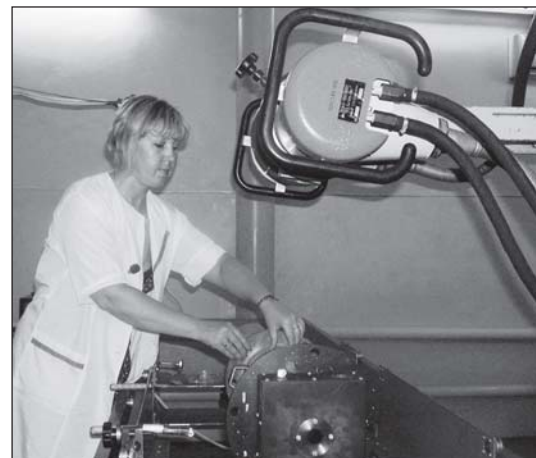
Операция контроля за качеством литья и сварочных швов имеет большое значение при выпуске такой ответственной продукции, как газовые счетчики. По словам главного

сварщика завода

Н.И. Кузьмина, с появлением в цехе 52 рентгенодефектоскопического аппарата процесс контроля за результатами сварочных работ значительно сократился. До этого подобная установка была лишь в цехе 68, куда приходилось возить продукцию цеха 52 на проверку, а это время и дополнительные расходы.

С. Маркова.

Фото автора.



РАБОТА СПОРИТСЯ

9 АВГУСТА – ДЕНЬ СТРОИТЕЛЯ

Так устроена жизнь, что всё, созданное руками человека, со временем ветшает. Но к счастью, на земле есть прекрасная профессия – строители. Благодаря их золотым рукам возводятся здания и корпуса, обретают второе рождение производственные площади, уютными и светлыми становятся рабочие места: кабинеты, участки. Обновлённый интерьер повышает настроение, а соответствие и производительность труда.

На АПЗ благородную «миссию» – строить и реставрировать – выполняет цех 82. «Основное внимание уделяем реализации мероприятий коллективного договора, – отмечает начальник цеха **С.В. Леванов**. – Стараемся решить

Где только не встретишь ремонтников! В цехе 68 (рентген-кабинет) красят стены и белят потолки, в 65-ом – производится ремонт компьютерной комнаты для мастеров. Проводятся отделочные работы в цехах 37 и 42. Отремонтированы рабочие помещения в цехах 64, 76, 79, на очистных со-



Цех преобразуется.

оружиях. Заблестели новым кафелем и сантехникой туалетные комнаты в цехах 50, 57, 75. В 64-ом сданы под ключ раздевалка и комната мастеров. Планируется обновить санбытовые комнаты в цехах 37, 52. В рамках техоснащения готовятся площади под современное оборудование в цехах 37 и 49, где будет поддерживаться микроклимат, как в цехах 53 и 64. В ТКЦ «Легенда» приступили к ремонту колбасного цеха, в планах – магазин «Продукты».

Не оставлены без внимания и объекты соцсферы: в СК «Знамя» обновляются фасад и спортивный зал. В профилактории «Морозовский» отремонтировали пирс, котельную.

– Однако, кроме плюсов есть минусы: не хватает рабочих рук, – замечает Сергей Викторович. – За последний год число работников подразделения сократилось почти на 40%. Люди мотивируют свой уход низкой зарплатой. Но, несмотря на трудности, коллектив цеха старается выполнять поставленные перед ним задачи.

Т. Иванова.

Фото И. Золотарёва.



Свежие краски в ТКЦ «Легенда».

поставленные задачи в полном объёме». Сергей Викторович очень гордится своими коллегами. И есть за что.

Снизить потери от брака

Полученные в июне рекламационные изделия составили 0,04% от программы выпуска, что лучше среднего показателя за прошлый год. Такие данные были озвучены на очередном «Дне качества», на котором подводились итоги работы за июнь и II-ой квартал 2009 года.

ПРОЦЕНТ сдачи продукции с первого предъявления в июне оказался хуже, чем в прошлом году: ОТК – 98,88%, ПЗ – 99,81%. НЦСМ – 100% изделий принято без замечаний. В планируемые показатели не уложились по ОТК: 16, 19, 31, 51, 52, 53, 57, 64 цеха; представителям заказчика – 37, 42, 49. Необходимо принять срочные меры по исправлению ситуации. Однако в целом по II-му кварталу с первого предъявления сдавалось ОТК – 99,45%, ПЗ – 99,9%, что лучше прошлогоднего.

Во II-ом квартале потери от брака составили 3 750 033 рубля, что на 2 700 000 рублей (!) больше, чем за II-ой квартал 2008 года. Причем, из 1 884 347 рублей, недополученных по этой причине

в июне, 1 703 181 рубль приходится на долю ц. 49. На восстановление и ремонт гарантийной техники было затрачено с начала года 602 022 рубля.

Работниками БТК выявлено 30 нарушений установленных техпроцессов и технологической дисциплины на рабочих местах (за II-ой квартал – 85). По всем случаям мастерам снижен коэффициент качества, а исполнители наказаны распоряжениями по подразделениям. Неоправданно затягиваются сроки анализа несоответствующей продукции. Так, более месяца решался вопрос по Плате 805 и Контакту 003-004. Столько же времени потребовалось цехам 16 и 53, чтобы найти виноватого по Колпачку 132. Две недели оформлялся акт

анализа цехом 49, и ещё две недели понадобилось на то, чтобы детали поступили в цех 68 – виновник брака. Начальники цехов 16, 49, 50, 53 предупреждены о необходимости строго соблюдать сроки в соответствии с СТП 513-413-01-08.

Специалисты группы заводских аудиторов проверили цеха 16, 49, 57, ЦЗЛ. Функционирование системы менеджмента качества в цехе 16 признано неудовлетворительной, здесь нарушаются требования 16 стандартов предприятия.

Технический директор **А.П. Червяков** обратил внимание на учет и хранение забракованной и несоответствующей продукции. «Начальникам БТК необходимо взять под строжайший контроль изоляцию брака и порядок хранения готовой продукции в подразделениях», – отметил он.

Г. Буянова.

По материалам протокола последнего «Дня качества».

По итогам работы I полугодия 2009 года на заводскую Доску Почёта занесены следующие работники завода:

Цех	Ф.И.О.	Профессия, должность
16	Сорокина Лидия Сергеевна	начальник бюро
18	Увакина Елена Михайловна	диспетчер автотранспорта
18	Юрина Елена Николаевна	озеленитель
19	Кашиченкова Галина Лазаревна	оператор станков с ПУ
31	Кудряшова Наталья Васильевна	аппаратчик суши
37	Мишагина Светлана Ефимовна	инженер-электроник
37	Хозин Александр Александрович	монтажник РЭАиП
37	Новикова Людмила Васильевна	монтажник РЭАиП
42	Серова Евгения Владимировна	мастер участка
43	Сычугова Галина Ивановна	слесарь механосборочных работ
44	Кульбанова Валентина Викторовна	лаборант спектрального анализа
49	Боровков Михаил Викторович	слесарь-сборщик авиаприборов
49	Володин Владимир Викторович	слесарь-сборщик авиаприборов
49	Сухарева Татьяна Ивановна	заместитель начальника цеха
49	Корсакова Лариса Борисовна	инженер-технолог
50	Тарасова Наталья Владимировна	оператор диспетчерской службы
50	Лезин Василий Андреевич	наладчик линий и агрегатных станков
51	Тимакова Фаина Владимировна	мастер участка
52	Бакулин Борис Петрович	наладчик станков и манипуляторов с ПУ
53	Перетокин Владимир Иванович	фрезеровщик
54	Захарова Светлана Борисовна	техник по учету
54	Шуштанов Сергей Александрович	токарь
55	Ерина Людмила Николаевна	монтажник РЭАиП
56	Махонин Сергей Анатольевич	токарь
56	Бондарева Татьяна Ивановна	начальник бюро
57	Акишина Тамара Вячеславовна	начальник бюро
64	Епифанов Сергей Александрович	слесарь механосборочных работ
64	Савинова Елена Васильевна	начальник бюро
65	Михеев Алексей Владимирович	токарь-расточник
65	Гурлов Павел Валерьевич	мастер участка
65	Гурлова Людмила Семёновна	мастер участка
65	Красулин Константин Юрьевич	инженер-программист
68	Фомичев Михаил Анатольевич	заместитель начальника цеха
73	Шаматов Александр Михайлович	электромонтёр
73	Чирков Александр Васильевич	мастер участка
73	Фролов Максим Александрович	электромонтер
74	Куликов Вадим Юрьевич	электрогазосварщик
75	Исаева Вера Михайловна	аппаратчик химводоочистки
76	Набилкина Татьяна Вениаминовна	инженер-технолог
78	Мякишев Олег Юрьевич	механик цеха
79	Королёв Сергей Николаевич	наладчик КИПиА
82	Скочигоров Владимир Викторович	мастер участка
ЦБ	Татурина Ирина Александровна	бухгалтер
ОС	Бибикина Вера Андреевна	начальник бюро
ПЭО	Игнатьева Наталья Юрьевна	ведущий экономист по планированию
ОГК СП	Дятлов Сергей Владимирович	начальник бюро
ОГК ГП	Валеев Марат Данилович	ведущий инженер-программист
ОП ГП	Рогожкина Нина Викторовна	ведущий менеджер
СМ	Жаворонкова Лидия Алексеевна	инженер по метрологии
ОИС	Саняхина Татьяна Алексеевна	техник
СГТ (ЦЗЛ)	Любушкин Александр Николаевич	начальник лаборатории
СГТ	Маслова Галина Николаевна	начальник бюро
ОТК	Семенова Наталья Александровна	мастер контрольный
ОТК	Солнышкина Людмила Ивановна	контролер станочных и слесарных работ
«Морозовский»	Квасова Нина Алексеевна	горничная
ОМТС	Пряников Сергей Викторович	начальник группы
ФИНО	Маркова Олеся Валерьевна	экономист по финансовой работе
ОТ (СТМ)	Мосолов Александр Александрович	мастер участка
БКЦ	Малицкая Юлия Николаевна	начальник бюро
ООТиЗ	Иванцова Антонина Анатольевна	инженер по нормированию труда

Так держать!

Новоселье справили работники нормативного бюро отдела нормативной подготовки производства СГТ.

НЕДАВНО они переехали в учебный класс ОИС на 4-ом этаже заводоуправления. Это решение было продиктовано необходимостью экономии рабочего времени и острой нехваткой персонала в ОНПП. Работникам нормативного, «оторванным» ранее от остальных бюро ОНПП (располагались на 2-ом этаже ОИС), приходилось тратить большую часть рабочего времени на перемещения по этажам для исполнения своих должностных обязанностей.

– Теперь весь отдел НПП сосредоточен в одном месте, – отметил зам главного технолога **Д.И. Шмелёв**. – Это позволит быстро и качественно принимать решения по подготовке производства.

По словам начальника ОНПП **Ю.А. Шувалова**, оборот техдокументации стал мобильнее.

Улучшились условия труда работ-



ников. Инженеру по подготовке производства I категории **Е.Ю. Горлановой** нравится новое рабочее место: светлое помещение, рядом – принтер для печати расцеховочных и материальных ведомостей, зелень, новая мебель. Не нужно переносить альбомы с конструкторской документацией на большие расстояния по лестницам, т.к. архив СГТ находится на этом же этаже.

Т. Коннова.

Фото И. Золотарёва.

ВЗЯТОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

64 ЦЕХУ – 25 ЛЕТ

Созданный в 1984 году на базе одного из участков станков с ЧПУ и нескольких универсальных станков 59-го зубофрезерного он развивался значительно быстрее остальных механических цехов. Перед коллективом во главе с начальником А.В. Маклаевым были поставлены серьезные задачи по освоению производства сложнейших изделий. Цех уникален не только выпускаемой продукцией, но и своей историей.

Вспоминает замначальника цеха В.В. Болотов:

– Уже тогда, 25 лет назад, здесь было самое современное оборудование. На участок обрабатывающих центров (мастером в то время был **С.М. Кисаров**) как на экскурсию ходили станочники из других цехов, чтобы посмотреть на чудо-машины, умеющие работать и за токаря, и за фрезеровщика. Большую ценность представляли станки: «М/Ауктор», «Горизонт 2» и «Горизонт 110», «КМЦ-600», «ИР-500», «ИР-800». Работа на них требовала особого внимания и ответственности. Поэтому кадры сюда подбирались технически грамотные. Такие, как наладчики **В.В. Федотов, В.А. Миллюков, В.А. Васильев, Б.Ф. Ноздрин, М.В. Сазонов, К.И. Погорелов, В.А. Колобанов**; операторы **Е.И. Резайкина, Г.А. Антипова, Т.М. Плаксина, В.Н. Емельянова, Г.В. Спиридонова** и др. Многие трудятся здесь до сих пор. Каждый вносил свой вклад в становление цеха, добросовестно выполняя сменные задания, участвуя в общественной жизни предприятия.

Шло время, цех продолжал развиваться, пополняясь новым оборудованием и кадрами. Так прошли первые десять лет.

Последующие годы стали настоящим испытанием: резко упали заказы, начали уходить специалисты. Сокращение объемов производства и численности работающих привели к тому, что цеха 59 и 64 вновь объедини-



Замначальника цеха В.В. Симакин, оператор М.В. Сазонов, замначальника цеха В.В. Болотов.

лись, вместе с заводом переживая трудности. За это время здесь сменилось несколько начальников, что тоже не способствовало стабильной работе коллектива.

Новый виток развития для 64-го механического начался буквально несколько лет назад, когда руководство АПЗ сумело вывести предприятие из тупиковой ситуации. Цеху вновь отводилась важная роль в производственном процессе. За короткий период здесь произошла настоящая техническая революция. Старые, выработавшие свой ресурс станки были заменены на современные высокопроизводительные «WILLEMIN W-528», «МАНО», «HMC-410», «VMC-6030», «UC-630».

И сейчас в 64-ом вновь обрабатываются самые сложные корпусные детали. В цехе создан уникальный участок станков W-528 с микроклиматом и компьютеризацией. Для контроля деталей высокой точности приобретена измерительная машина «GLOBAL». Создано собственное бюро, которое разрабатывает часть управляющих программ для станков с ЧПУ, просчитывает оптимальные режимы резания и

возможности перевода резьбо-нарезных операций на станки с ЧПУ.

Летом 2008 года в цех 64 был назначен новый руководитель. **А.А. Тихонов** пришел сюда из



Начальник цеха 64 А.А. Тихонов.

инструментального, где работал заместителем начальника цеха. Адаптация в новом коллективе совпала с периодом, когда резко снизился выпуск ОНК, составляющего тогда основной объем производства. Эти несколько месяцев стали для молодого руководителя настоящим испытанием на прочность.

– С появлением **А.А. Тихонова** цех в достаточно сложных условиях не только не потерял темпы, – отмечает замдиректора по производству **М.Ю. Гусев**, – но и продолжал их наращивать. Хочется, чтобы направление,

взятое начальником цеха на более тщательную технологическую подготовку, развивалось.

– Самым трудным в то время, – говорит Александр Александрович, – было обеспечить ритмичную сдачу продукции по оставшейся номенклатуре и сохранить кадры. Я хотел бы поблагодарить всех, кто понял меня и поддержал. Сейчас нам предстоит новый серьезный этап по освоению новых изделий.

– Коллектив справляется с поставленной задачей?

– Здесь профессиональные и ответственные работники на всех участках, много замечательных людей, чей вклад в общее дело заслуживает уважения. Например, слесари **В.А. Неклюдов**, отец и сын **Белавины**, наладчики **В.В. Лабугин, С.А. Калыкин, Д.А. Огурцов**; фрезеровщики **А.М. Утенков, А.В. Грошев**; токари **А.Ю. Вахрамов, О.В. Фефелов**; комплектовщик **Л.П. Порупова**, распред **Т.П. Погодина**, начальник ТБ **О.Г. Нефедьев**, инженеры-технологи **Г.И. Алексеев, Е.И. Калыкина**. Очень квалифицированный специалист замначальника по программному обеспечению станков **В.В. Симакин**. Отлично справляются с работой ст. мастера **Т.В. Колосунина** и **В.М. Волков**. Важная составляющая любого механического цеха – БИХ, и здесь у нас настоящая хозяйка – **Е.В. Савинова**.

На особом счету операторы, работающие на программных станках. Много времени проводят на этом участке специалисты ОПУ. Поэтому хотелось бы, чтобы в цехе был свой программист.

– Вы уже строите планы...

– А как же без этого? Хочется, чтобы и в работе было проще, и в цехе уютнее. Тогда и настроение у всех, кто здесь трудится, будет лучше. Надо бы охватить участок №1 (станков ЧПУ) современным материалом, чтобы и шумо- и теплоизоляция были. Это, конечно, исходя из возможностей завода, а то, что не требует особых затрат, будем делать сами. Например, цеховую Доску почета повесим. А уже в ближайшее время обновим на участках все информационные акты.

Л. Цикина.

Фото И. Золотарева.



Старший мастер В.М. Волков и фрезеровщик А.М. Утенков.

Ущерб в 10,5 миллионов рублей

нанесла предприятию сторонняя организация, выполнявшая ремонтные работы

ООО «Энергомонтаж» по договору выполняло работы по замене трубопровода холодного водоснабжения с применением безтраншейной технологии – методом прокола спецустановкой с последующим монтажом полиэтиленовой трубы. Один из участков ее прохождения пересекали силовые кабели.

Понадеясь на «авось» или не захотев тратить время на ручные работы, чтобы определить глубину их расположения, специалисты ООО нарушили не только заводскую инструкцию по проведению земляных работ в районе прокладки силовых кабелей, но и свою собственную. Хотя о точном наличии кабелей на этом месте были предупреждены специалистом по обслуживанию высоковольтного оборудования электроцеха.

Серьезный экзамен в связи с этим пришлось выдержать работникам цеха 73. Благодаря своевременно принятым мерам по переключению напряжения, без электричества остался лишь корпус бывшего транс-

портного цеха. В кратчайший срок, высоковольтная лаборатория определила место разрыва, а электрики **Н.В. Кузнецов** и **П.И. Чудмаев** во главе с и.о. мастера **А.В. Володиным** приступили к работам по восстановлению кабеля. Чтобы установить только одну муфту (а всего их было восемь) требовалось 8 часов. Руководством завода перед цехом была поставлена задача в кратчайшие сроки устранить неисправность – и она была выполнена.

Случилось это 19-го июля. А 22-го работники «Энергомонтаж» для извлечения поломанных узлов установки бурения вырыли котлован и повредили заводской трубопровод, что привело к остановке компрессоров ц. 74 и ряда производственных подразделений. В срочном порядке на место аварии была направлена бригада из ц. 75. Сутки ушли на её устранение. План производства был сорван, а

предприятию нанесен ущерб в размере 10,5 млн. руб.

По каждому из этих фактов работали заводские комиссии. ООО «Энергомонтаж» предъявлены штрафные санкции. Наказаны и некоторые наши руководители...

P.S. Всё-таки, используя подобные технологии в промышленной зоне, где каждый метр



может быть пронизан жизненно важными для производства артериями, не лишним было бы вспомнить народную мудрость: «Семь раз отмерь – один отрежь».

С. Маркова.

Цифры и факты

ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ ВЫПОЛНЕНИЯ КОЛДОГОВОРА ВО II-ОМ КВАРТАЛЕ

4 163 301 рубль по всем статьям расходов затрачено на охрану труда. На выполнение Соглашения израсходовано 448 370 рублей. На приобретение СИЗ – 900 215 рублей, мыла и моющих средств – 42 979 рублей, выдачу молока – 184 893 рубля. На декоративные и капитальные ремонтно-производственных и санитарно-бытовых помещений, реконструкцию отопления и вводно-канализационных систем, реконструкцию вентиляции израсходовано 2 586 844 рубля.

По-прежнему пристальное внимание уделяется обучению и проверке по охране труда и промышленной безопасности. Обучение и аттестацию прошли 85 руководителей и специалистов, 353 рабочих.

Заводской комиссией III-ей ступени контроля было обследо-

вано 11 подразделений. Отмечено, что цеха 37, 82 улучшили свою работу по охране труда и получили оценку «хорошо». Однако, работа более 50 % обследованных подразделений отмечена как «удовлетворительная», а состояние дел в 53 и 64 цехах признано неудовлетворительным.

В ходе целевых проверок службой охраны труда выдано 137 предписаний, из них 27 не устранены (очистные сооружения – 6, ц. 18 и 49 – по 3, ц. 16, 50, 56, 65 – 2, ц. 42, 51, 76, профилакторий «Морозовский» – 1). За невыполнение обязанностей по охране труда привлечено к ответственности 3 человека.

Т. Иванова.

По материалам справки о выполнении раздела № 5 Колдоговора.

8 августа – День физкультурника

Бронза Чемпионата Европы



Очередную победу принесла в копилку заводского СК «Знамя» воспитанница тренеров Татьяны и Владимира ЖУРАВЛЁВЫХ мастер спорта по лёгкой атлетике Екатерина ЗАВЬЯЛОВА. На Чемпионате Европы среди юниоров (г. Нови Сад, Сербия) единственная представительница Нижегородской области в сборной России стала бронзовым призёром на дистанции 800 м.

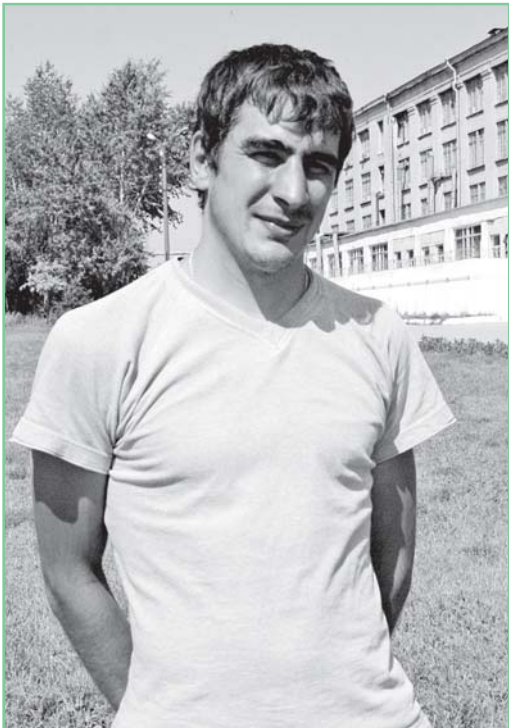
Победное выступление нашей спортсменки стало достойным вкладом в общекомандный результат. Завоевав 22 медали (9 золотых, 7 серебряных и 6 бронзовых), сборная России стала второй в неофициальном зачёте.

Генеральный директор ОАО «АПЗ» О.В. Лавричев поздравил Екатерину и её тренера В. Журавлёва с победой и пожелал новых достижений на спортивных дорожках мира во славу Арзамаса и родного завода.

Л. Цикина.
Фото А. Барыкина.

Молодой тренер

Три года назад воспитанник СК «Знамя», мастер спорта, неоднократный победитель Всероссийских и Международных соревнований по велоспорту П.С. Титов перешёл на тренерскую работу. Ребятишек под его началом три группы (младшая, средняя и группа девочек). Многие из его учеников – призёры престижных соревнований.



Павел Титов.

А когда-то его самого, девятилетнего, отец – тренер, мастер спорта по велоспорту С.Н. Титов – привел на первую тренировку. С тех пор большая часть жизни Павла – на спортивной площадке: общефизическая подготовка, гонки на стадионе, трассе. Занятия по 2-3, а то и по 5 часов в сутки. Работа над методикой и тактикой гонок. И необыкновенное удовольствие от скорости и дороги.

– Спорт – это труд, – признаётся Павел Сергеевич. – Не будешь трудиться – ничего не получишь. Найти ниточку общения с ребятами и сохранять её, чтобы не прерывалась спустя время –

главное в моей работе. Видеть в каждом изюминку. К примеру, Алеша Васляев – весёлый, жизнерадостный, когда касаются результата – настойчивый. Романов Женья – более скромный, проявляет свои способности не сразу. Дима Ермохин – спокойный и рассудительный. Но все – замечательные. С каждой тренировкой набираются опыта, сил.

За год воспитанники Титова принимают участие в более чем 40 соревнованиях. И не прекращают заниматься ни на один день. По их словам, секцию посещают с удовольствием. И в этом немалая заслуга тренера Павла Титова.

Е. Стрелец.
Фото И. Золотарева.

Поздравляем!

КАБАНОВА
Вячеслава
Александровича
с 65-летием!

Пусть здоровье, радость, счастье
С Вами дружат каждый час,
Пусть суровые ненастья
Стороной обходят Вас.
Пусть морщинки Вас не старят,
И не трогает беда.
Пусть природа Вам подарит
Жизни долгие года.

Коллектив цеха 55.

ЗЕМСКОВУ
Лидию Александровну
с юбилеем!

Пусть эта замечательная дата
В душе оставит только добрый след.
Желаем мы всего,
чем жизнь богата:
Здоровья, счастья, мира, долгих лет.
Пусть каждый день удачу
Вам приносит,
Пусть солнце светит Вам всегда,
Пусть в Вашей жизни
не наступит осень,
И медленно бегут года.

Коллектив цеха 56.

ЗЕМСКОВУ
Лидию Александровну
с юбилеем!

Дат в жизни очень много разных,
Они живут в сердцах людей.
Сегодня твой законный праздник,
И этот праздник – юбилей!
Радостный день,
но и грустный немножко,
Но годы и после него хороши.
Всего наилучшего
в день юбилейный
Желаем тебе от души.

Коллектив техбюро цеха 56.

МАЛЫГИНУ
Елену Викторовну
с Днём рождения!

Пусть упавшая с неба звезда
Исполняет любое желание,
А счастливых годов череда
Оправдает все-все ожидания!
Пусть на солнце искрится роса
И цветы на заре распускаются!
Пусть сияют от счастья глаза,
И всё к лучшему в жизни меняется!

Коллектив медпункта.

Поздравляем!

ЛОГИНОВА
Станислава Петровича
с юбилеем!

Ваш юбилей – совсем немного,
Но годы прожиты не зря.
Большая пройдена дорога,
Большие сделаны дела.
Пусть ангел жизнь твою хранит,
Беда пускай тебя не знает,
Пусть горе от тебя бежит,
Друзья пускай не забывают.

Коллектив участка цеха 65.

ЛОГИНОВА
Станислава Петровича
с юбилеем!

Прекрасный праздник,
юбилей – День самых тёплых поздравлений.
Здоровья, счастья, ясных дней
И солнечного настроения!
Пусть будет на душе светло
От радостных воспоминаний,
От искренних, сердечных слов
И этих добрых пожеланий!

Коллектив лекального участка цеха №65.

РЯБЫШЕВУ
Татьяну Викторовну
с Днём рождения!

Пусть солнце светит яркое,
Уйдёт печали тень!
Пусть счастьем и подарками
Одарит этот день!
Пусть все мечты сбываются
На долгие года,
А беды забываются
отныне навсегда!

Коллеги,
ВПК ЧОП «Безопасность».

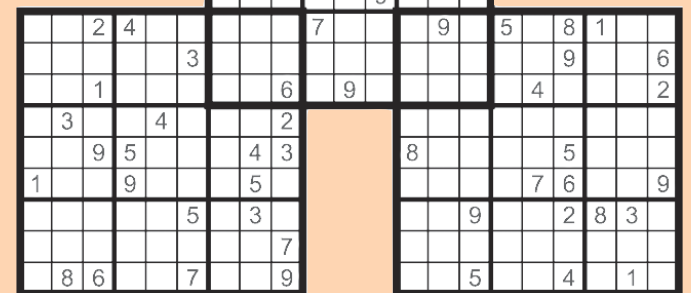
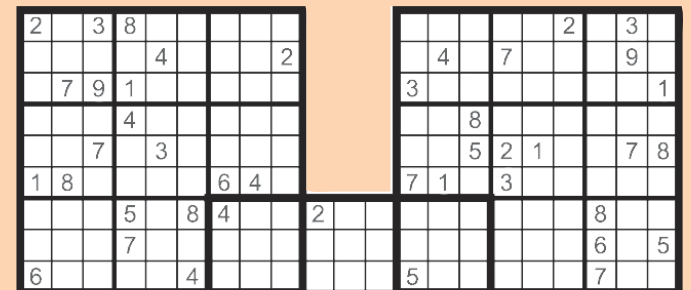
АСТАШЕНКОВУ
Наталью
с Днём рождения!

У тебя сегодня День рожденья,
Это самый радостный из дней.
Пусть вот это наше поздравленье
Тоже будет радостью твоей.
В этот день желаем тебе счастья,
А в жизни – долгих-долгих лет.
Пусть не будет у тебя ненастья,
Только радость,

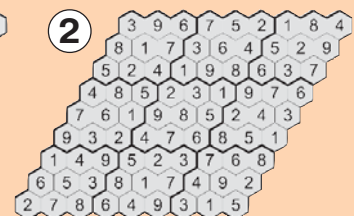
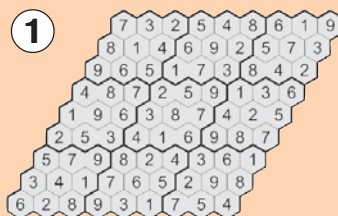
только солнца свет.
Пусть любовь придёт
к тебе большая
Не на год – на вечность, навсегда.
И пусть будет жизнь твоя такою:
Светлой, словно родниковая вода.

Вера и Оля.

Гимнастика для ума: мегасудоку



Ответы на sudoku от 27.07.09



Точка зрения автора может не совпадать с позицией редакции. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели.

НОВАТОР

Учредители:
администрация и профком ОАО «АПЗ»

Регистрационное
свидетельство №С-0411
от 5 июля 1993 года, выдано
Приволжским региональным
управлением регистрации
и контроля г. Самары.

Главный редактор
Владимир Ерышев.

Адрес: 607220, г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 8а.
Тел.: 7-94-46, 7-91-70, 33-90.
E-mail: novatorarzas@mail.ru

Газета выходит по понедельникам. При перепечатке ссылка
на «Новатор» обязательна. Объем 2 печатных листа.
Компьютерный набор и верстка редакции. Печать офсетная.
Отпечатано в ООО «Саровская городская типография»,
г. Саров, ул. Зернова, 24а. Заказ 229. Тираж 2100.