

1

ДЕЛОВЫЕ
ВСТРЕЧИ

2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ЭФФЕКТ

7

КУРИТЬ УЖЕ
НЕ МОДНО

НОВВАТОР

Электронная версия газеты.
На сайте www.oazpz.com

ГАЗЕТА ОАО «АРЗАМАССКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

издается с августа 1960 года

26 октября 2009 г., понедельник

№ 41 (3700)

Официально

СОГЛАСНО приказу Генерального директора упразднены структурные подразделения: ООТ, СПК, ООС. На их базе создан отдел охраны труда и промышленной безопасности (ООТиПБ). Начальником назначен **ТРОШИН Михаил Юрьевич**, ранее работавший инженером в ООО «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника».

Кадровые назначения

ГЛАВНЫМ инженером ОАО «АПЗ» назначен **АФОНСКИЙ Дмитрий Олегович**, работавший ранее заместителем мэра по строительству и ЖКХ.

КОЗЛОВ Виктор Васильевич, занимавший должность главного инженера, уволен по собственному желанию в связи с уходом на заслуженный отдых.

Почётная грамота

вручена ОАО «Арзамасский приборостроительный завод» «за высокие достижения в развитии социального партнёрства в 2008 году».

ТАКОЕ решение было принято департаментом авиационной промышленности Минпромторга России и президиумом ЦК профавиа по итогам отраслевого конкурса «Лучшая организация по работе в системе социального партнёрства».

Новые материалы

Для проведения метрологического контроля и получения высокоточных копий поверхностей при измерениях деталей в ЦИЛ службы метрологии приобретены современные отриско-слепочные материалы Компар-П и Компар-С.

ЭТО позволило получать точные параметры шероховатости и локальных дефектов поверхности, а также полностью исключить операции резки дорогостоящих деталей и узлов для измерения их геометрических параметров, особенно в местах, куда нет доступа универсальным средствам измерения (внутренняя резьба, подшипники и т.д.).

– Новый материал – отечественного производства, – говорит начальник ЦИЛ **Т.И. Вагина**. – Компак-

тный и очень удобный, состоит из двух компонентов, которые при смешивании приобретают такое важное свойство, как точная передача необходимой для замеров формы детали. Раньше при проведении контроля на рекламационных изделиях или арбитражных измерениях (когда возникают спорные вопросы между цехами), приходилось обращаться в цех 65 для резки, а потом списывать эти детали в брак. Новый материал даёт существенную экономию заводским ресурсам.

Его упругие свойства позволяют вынимать слепок, деформируя его, после чего он восстанавливает исходную форму. За месяц работы в ЦИЛ уже оценили все преимущества нового современного материала.

С. Маркова.

Из рабочей династии

Более 30 лет трудится на предприятии **Игорь Николаевич МИРОНОВ**, слесарь-сборщик VII разряда цеха 49.



РОДИЛСЯ Игорь в семье приборостроителей: мама трудилась в цехе 49, отец – в 53-ем. Приходя с работы, родители часто рассказывали сыну о заводе, производстве, делились успехами. Не удивительно, что

сразу после окончания школы Миرون-младший пришёл на завод учеником слесаря-инструментальщика к отцу в цех. Учился, набирался мастерства. Затем перешёл в цех 37, где освоил «более тонкую» сборку изделий спецтехники. С внедрением новой техники пришёл в цех 49. За короткое время успешно освоил широкий спектр изделий специального назначения. «Качественно выполняет порученную работу, предъявляет продукцию без замечаний службы контроля и представителей заказчика. Как ответственному и исполнительному работнику ему доверяют сборку новых приборов. Аккуратный, дисциплинированный, с умелыми руками», – отмечает мастер участка **В.Б. Белякова**.

Игорь Николаевич – хороший наставник, передаёт молодому поколению передовые методы и приёмы работы. Пошёл по стопам отца сын Роман: после окончания автомеханического техникума постигает профессию на сборочном участке 49-го. Сноха Елена – технолог этого же цеха. Более 15 лет проработала на АПЗ жена Мария Митрофановна. Сейчас она трудится в филиале «Саровбизнесбанка» на территории завода.

За высокое профессиональное мастерство и трудовые достижения Игорь Николаевич неоднократно поощрялся руководством цеха и предприятия. А в этом году он награждён Почётной грамотой мэра за значительный вклад в социально-экономическое развитие города.

Е. Стрелец.

Фото И. Золотарёва.

По газовой тематике

Два дня на базе профилактория «Морозовский» проходил 9-й общероссийский семинар – совещание на тему: «Коммерческий учет природного газа. Новое газоизмерительное оборудование и системы». Организаторами выступали ООО «ЭЛЬСТЕР-Газэлектроника» и ОАО «АПЗ».

В НЕМ приняли участие более 50 руководителей и ведущих специалистов Москвы, Н.Новгорода, Казани, Ростова-на-Дону, Арзамаса – всего более чем из 30 регионов РФ.

Генеральный директор ООО «ЭЛЬСТЕР-Газэлектроника» **В.А. Левандовский** и представители предприятия познакомили с основными направлениями производства газоизмерительного оборудования для учёта природного газа. Эти работы выполняются в сотрудничестве с АПЗ. Приборостроители вы-



комплекующих, узлов, деталей для приборов, выпускаемых на ООО «ЭЛЬСТЕР-Газэлектроника».

ОАО «АПЗ» представляли директор по маркетингу и продажам **Г.П. Бодров**, главный конструктор гражданской продукции и продукции общего назначения **А.А. Охотин** и его заместитель **С.А. Фроликов**. Участникам семинара был представлен доклад о новой модели турбинного газового счётчика с расширенным диапазоном измерений, разработанной конструкторами завода. На выставке газоизмерительной техники, которую устроили организаторы семинара, была представлена и продукция АПЗ – счётчики газа, тепловые, воды.

Л. Цикина,
фото автора.

Портфель заказов растёт

ОАО «АПЗ» расширяет партнёрские связи на рынке специальной продукции. Рассказывает зам технического директора, управляющий I-ым производством **В.А. СИВОВ**:

– С целью увеличения объёмов загрузки предприятия и пополнения портфеля новыми заказами предпринят ряд существенных шагов. Получен заказ от ОАО ГНПП «Регион» (Москва) на аэродинамическое крыло нового поколения.

Мы предварительно получили комплект конструкторской документации и в короткие сроки прорабатываем технологию изготовления данного изделия и его реальную стоимость. Состоялась деловая поездка совместно со специалистами КБ «Регион». В ходе конструктивного разговора нам был представлен опытный образец крыла, его конструкция, схематехника.

На сегодня интересующее нас изделие проходит стадию опытно-конструкторских работ, имеется соглашение об участии АПЗ в опытном производстве. Кроме этого, в ближайшее время предприятие посетят специалисты для ознаком-

ления с заводом на предмет размещения дополнительных заказов. Запуск крыла в серийное производство планируется на конец 2010 года.

Состоялись переговоры с руководством ГМКБ «Радуга» о размещении у нас заказа на источник питания (изделие Д-7 УШК), который разработан МКБ «Марс». Это изделие выгодно по многим параметрам, планируется передать его нам для серийного производства. В связи с поставками некачественной продукции мичуринским заводом «Прогресс», в частности, гиromоторов, мы обратились в ОАО «НПП «Темп-Авиа» с просьбой передать документацию на их выпуск. Было оформлено официальное решение, которое позволяет начать производство этого изделия на нашем предприятии. В настоящий момент идут работы в цехе 49. Планируем к 25 октября собрать первую партию.

Записала Т. Коннова.

Инновации в технологиях

При непрекращающемся росте стоимости электроэнергии, тепла и воды важнейшим условием становится минимизация расходов всех источников энергии. В рамках программы энергосбережения технологической службой завода разработан комплекс мероприятий по экономии энергоресурсов. Рассказывает П.И. ЛЫТЕНКОВ:

– ВО ГЛАВЕ угла энергосберегающих мероприятий – техническое оснащение производственных циклов, внедрение инноваций. Поэтому огромное значение придаётся использованию нового оборудования с более экономичными нагревательными элементами, контроллерами и схемами. Решая эту задачу, необходимо применять энергосберегающие технологии в процессах, требующих большой инфраструктуры: гальваническом, литейном и термическом производствах.

Эффективным в плане экономии станет приобретение для цеха 65 прибора ТВЧ (термообработка высокой частоты) с мощностью потребления 15 кВт/час для наплавки металла на режущие крошки. Он сменит действующий аппарат, потребляющий 40 кВт/час. Что касается термички, здесь ресурсосберегающий режим обеспечит вакуумные печи (с одновременным потреблением в 35 кВт, что меньше прежних в три раза (90

кВт), камерные печи с трансформаторами.

В цехе 16 электронагреватели для подогрева ванн придут на смену компрессорам. Имеем неплохой результат экономии, применяя камеры тепла-холода в цехе 37 вместо более трудоёмких для заправки азотных. Экономический эффект от их эксплуатации за полгода уже составил порядка 1 млн. 200 рублей.

Процесс промывки деталей планируем заменить комплексом обезжиривания с замкнутым контуром водооборота, что позволит экономить моющие средства и воду. Подобные системы будут приобретены для цехов 53 и 50. В инструментальном цехе предполагается заменить электроэрозионное оборудование на станки с меньшей скоростью резания.

При литье пластмасс в цехе 31 для вспенивания применим более экономичный парогенератор. Эффективна будет с экономической точки зрения и доработка печей для расплава в цехе

68, где будут использоваться специальные крышки для сохранения температуры.

Немаловажное направление в энергосберегающей программе – модернизация существующего компрессорного оборудования в системе подачи сжатого воздуха. Экономия энергии будет достигнута и путём установки менее энергоёмких компрессоров в цехах.

Существенным аспектом энергосбережения является повышение уровня и качества техпроцессов, так как их нарушение приводит к дополнительным расходам энергоресурсов. Расставляя акценты, невозможно не сказать о таком спецпроцессе, как литьё деталей под высоким давлением, где планируется сократить время наладки оборудования, обеспечить подогрев техоснастки и пресс-формы вне станка.

Следует отметить, что это далеко не полный перечень мероприятий, направленных на сокращение энергозатрат в производственных и технологических процессах. Реализация данных проектов позволит получить экономический эффект и направить «высвобожденные» средства для решения экономических задач предприятия.

Записала Т. Коннова.

АПЗ получена техдокументация

от ОАО «НПП «Темп-Авиа» на изготовление ряда изделий спецтехники: гироскопа РВГ-1, электронной части блока БУН-01С, автоматизированной системы контроля (АСК) БТУ-01С, БУН-08. Начался выпуск установочных партий. По результатам квалификационных испытаний будет заключён договор на их серийное изготовление.

Идёт подготовка производства к выпуску блока ВДРП (воздушно-динамический рулевой привод) по заказу ОАО

«ГНПП «Регион». Планируется разработка новой контрольно-измерительной аппаратуры. В ближайшее время с целью ознакомления завод посетят представители разработчика и заказчика.

Организована работа по установочной партии перспективного изделия ДУС-2-200. По окончании испытаний будут заключены договоры с потребителями по поставке этих приборов.

Е. Стрелец.

Новинка гидравлики

НА АПЗ постоянно расширяется перечень выпускаемых изделий. Сейчас идет освоение нового элемента гидравлики – масляного распределителя МР1 (заказ поступил от ООО «Сатис – Т», г.Саров). Он применяется в литейном производстве в работе прокатного стана, где идет горячая обработка металла для придания ему нужной формы. Уже изготовлены детали для опытной партии (5 штук). На очереди – сборка, стендовые и потребительские испытания, при положительных результатах которых возможно заключение договора на серийное производство еще одной высококачественной продукции.

Н. Волкова.

Ступени РОСТА

ГРУППА молодых специалистов – инженеры ОГК СП: Михаил Хлебников, Алексей Марчан, Олег Лунин, Дмитрий Левкин, Виктор Кочнев – представили свою работу «Автоматизированная система контроля динамически настраиваемого гироскопа» на первый областной конкурс молодежных инновационных команд РОСТ («Россия – Ответственность – Стратегия – Технологии»), проводимый Министерством образования Нижегородской области и Нижегородским научно-информационным центром при поддержке Федерального агентства по делам молодежи. Около 50 команд со всей области по разным номинациям прошли отборочный тур.

РОСТ направлен на выявление и поддержку талантливых инициативных молодых людей в

научно-техническом творчестве, развитие инновационной деятельности.

Пройден первый (отборочный) и второй (образовательный) этапы, а 23 октября – защищали свой проект.

– Лучшие разработки, – говорят ребята, – будут представлены на Международном научно-промышленном форуме «Россия Единая», который пройдет с 28 октября по 1 ноября на ВЗАО «Нижегородская ярмарка», а победитель конкурса – включен в список кандидатов на премию в рамках национального проекта. Очень хотелось бы, чтобы и наша работа попала в их число. Считаем, что это престижно не только для нашей команды, но, прежде всего, для предприятия. И, конечно, ценны и обучение, и общение, и опыт, полученные в ходе конкурса.

Г. Буянова.

«Ни гвоздя, ни жезла», –

желают традиционно всем водителям в День автомобилиста, который отмечался вчера. Поздравления с профессиональным праздником получали и работники транспортного цеха АПЗ.

ТЕ ВРЕМЕНА, когда 18-ый, располагающийся около медсанчасти, в народе называли «БАМом» (в честь строящейся в то время железной дороги), когда не было помещений и приходилось ждать, пока уйдут холода, чтобы начать ремонт, когда диспетчеры сидели в неуютных вагончиках, давно прошли. На месте бывшего железнодорожного цеха и пилорамы в конце улицы Калинина выросло современное подразделение с административным корпусом, с оборудованными боксами для стоянки и ремонта автотранспорта. 128 единиц грузовых и легковых машин, 8 наименований тракторной техники, плюс внутризаводской транспорт (автогрузчики) – главное богатство цеха.

Ремонтная мастерская – особая гордость: 6 гидроподъемников, ультразвуковая установка для промывки форсунок, современная система вентиляции выхлопных газов, оборудованные шиномонтажный и сварочный участки – здесь все условия для того, чтобы машина всегда была на ходу.

– Технику отечественного производства ремонтируем сами, – рассказывает А.В. Лапов, замначальника по ремонту и снабжению. – В дальней-

доставлять свои услуги.

Мало кому известно, что к транспортному относится и участок благоустройства территории. За чистотой и свежестью тротуаров и площадки перед проходной следит Е.А. Акопский. Сейчас он готовит технику к зиме – вместо бочки устанавливает пескоразбрасыватель.

Основа жизнедеятельности цеха – его кадры. – У нас сплоченный, работоспособный, проверенный временем коллектив, – отзывается о коллегах по цеху замначальника по эксплуатации И.А. Болуков. – Ребята исполнительные и надежные, в любое время суток готовы к работе. Особо хочется отметить тех, кто добросовестно трудится не один десяток лет: начальник колонны грузо-



Е.А. Акопский готовит технику к зиме.



Водитель В.М. Дидковский.

шем будем производить и починку иномарок. Первые шаги в этом направлении уже делаются. Недавно приобретен прибор для диагностики двигателя. В планах – пуск бокса по ремонту кузовов. Это позволит весь цикл ремонтных работ выполнять самим, и даже заводчанам сможем пре-

вого транспорта А.И. Погодин, дальнбойщики А.И. Маслов, И.К. Давыдов, С.М. Мартыанов, водители легковых автомобилей В.И. Волков, А.И. Карасев, шофер автобуса В.Р. Ичаловский, грейдерист В.Н. Исаев (кстати, самый лучший в городе). И молодежь наша тоже ответственная: С.Е. Лебедев, В.А. Грачев, А.И. Вахрамов и многие другие. Для снятия напряжения и восстановления сил после дальних рейсов обустроена комната отдыха, где установлены теннисные и бильярдные столы.

Сегодня транспортный – на пике своего развития: приобретает новое оборудование, совершенствуются технологии. Так, в целях экономии водопотребления на участке мойки установили систему водоочистки. В результате замкнутого водооборота отфильтрованная вода используется многократно.

Цех не стоит на месте, он не может в принципе этого делать. Впереди – новые дороги, поездки... Поехали!

И. Балагурова.

Фото И. Золотарева.

Завод помогает

Вера Семёновна и Иван Васильевич Демины проработали на приборостроительном в общей сложности около 80 лет. Практически одновременно пришли в литейный: он – в 1958-ом, она – в 1959-ом. Как и многим в те годы, им пришлось участвовать в строительстве заводских корпусов, микрорайонов. За свой труд наладчик литейных машин цеха 68 Иван Васильевич был удостоен Ордена Трудового Красного Знамени. Вера Семёновна работала потом слесарем-сборщиком. Воспитали двоих дочерей, для которых стали примером в семейных отношениях. Через два года супруги Демины будут отмечать золотую свадьбу. Уже несколько лет, как Иван Васильевич серьезно болен, но благодаря заботам Веры Семеновны он борется со своим недугом. А она даже козу завела, чтобы поддержать его здоровье.

В августе этого года Вера Семеновна обратилась к руководству завода с просьбой провести канализацию в доме, где они проживают. С годами ей всё труднее становится носить ведро.

– Я позвонила в приёмную директора, – говорит Вера Семёновна. – А потом пришли заводские специалисты и в считанные дни всё сделали, как надо. Я очень благодарна Олегу Вениаминовичу, что не оставил мою просьбу без внимания и всем работникам – каменщикам, бульдозеристу, сантехникам. Теперь нам с дедушкой намного легче жить стало.

«Спасибо Вам, что Вы нас, ветеранов, слышите. Храни Вас Господь во всех делах», – такими словами заканчивается письмо ветеранов завода В.С. и И.В. Деминых Генеральному директору ОАО «АПЗ» О.В. Лавричеву.

Л. Николаева.

Добрая традиция

15 ОКТЯБРЯ ЦЕХ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ ОТМЕЧАЛ 40-ЛЕТНИЙ ЮБИЛЕЙ. БЫЛИ ПРИГЛАШЕНЫ И ТЕ, КТО ПРОРАБОТАВ НЕ ОДИН ДЕСЯТОК ЛЕТ, УШЛИ НА ЗАСЛУЖЕННЫЙ ОТДЫХ.

У нас, ветеранов, остались приятные впечатления от встреч с коллективом и посещения цеха, где многие из нас начинали свой трудовой путь. Нам предоставили возможность побывать на производственных участ-

ках, где встретились с коллегами, осмотрели новое оборудование, позволяющее изготавливать печатные платы повышенной сложности. Улучшилась и культура производства, условия труда. Мы почувствовали себя снова в строю, ощутили, что наш многолетний труд является частичкой большого пути всего коллектива приборостроителей.

Благодарим руководство завода и цеха за предоставленную возможность принять участие в мероприятиях по случаю юбилея, а работников подразделения – за теплый приём. Желаем всему коллективу приборостроителей здоровья, трудовых успехов и процветания.

По поручению ветеранов цеха 19
В.П. Карчева,
Е.В. Фроликова.



Выступает ветеран цеха В.П. Карчева.

Гордимся выпускниками

Арзамасский педагогический институт им. А.П. Гайдара в эти дни отмечает юбилей. 75 лет здесь готовят специалистов, которые обучают и воспитывают подрастающее поколение, людей с активной жизненной позицией.

ВЫПУСКНИКИ вуза трудятся и на ОАО «АПЗ» – лаборантами в химлабораториях, возглавляют производственные участки, пишут статьи в газеты. Среди мастеров, технологов, программистов также немало его бывших студентов.

В минувшую среду в АГПИ состоялась пресс-конференция. Ректор Е.П. Титков познакомил с работой института за последние годы, с новыми программами, направлениями и планами на будущее, в которое они смотрят с оптимизмом. Проректор по учебной части Т.Л. Ми-

гунова рассказала о большой научно-исследовательской работе, совершенствовании учебного процесса. Директор департамента по информационному обеспечению и связям с общественностью М.В. Козлова отметила особую роль пединститута в жизни Арзамаса, ставшего признанным научным и духовным центром всего Нижегородского края.



Представители ректората АГПИ Р.В. Кабешев, С.Н. Пяткин, Е.П. Титков, Т.Л. Мигунова.

Л. Николаева, фото А. Барыкина.

Не курить!

СОГЛАСНО правилам пожарной безопасности в РФ курение на территории промышленных предприятий допускается только в специально отведенных местах. В целях обеспечения необходимого уровня противопожарной защиты подразделений завода, безопасности жизни и здоровья работников было выпущено несколько приказов. С одним из них, еще в январе 2007 года, тех, кто курит, даже ознакомили под роспись. В апреле текущего года Генеральным директором утверждено «Положение о применении дисциплинарных взысканий к работникам ОАО «АПЗ», где прописан пункт, касающийся нарушения правил противопожарной безопасности (в частности, курение вне отведенных для этого мест).

Тем не менее, дым от сигарет продолжает витать практически во всех механических цехах. За девять месяцев этого года инспекторами ПЧ-44 было выявлено 27 нарушителей. А ведь масло, эмульсия, промасленная ветошь могут стать источником возгорания. В цехе 53, например, на участке станков с ПУ огнеопасны даже пары от СОЖ: температура их возгорания 124°C. На одном из участков цеха 50 за последние три месяца инспекторами ПЧ-44 было сделано три замечания. В результате приказом № 146 от 15 октября мастеру был уменьшен размер премии за месяц.

Пора понять, уважаемые курильщики – сигарете не место на рабочем месте. Не создавайте пожароопасной ситуации в вашем подразделении.

С. Маркова.

«Aerospace testing»

под таким названием прошла в Москве 6-ая Международная выставка испытательного оборудования, систем и технологий авиационно-космической промышленности, собравшая более 50 российских и зарубежных экспонентов.

– ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ последние разработки в области испытаний узлов и агрегатов космических аппаратов интересны для нас, – отмечает зам главного технолога Д.И. Шмелёв. – Особенно технологии неразрушающего контроля, «чистые» помещения, обеспечивающие беспылевую среду для сборки спецтехники,

камера бессолевого тумана, дефектоскопы и другие новинки. В процессе профессионального общения найдены эффективные пути сотрудничества с ведущими разработчиками и производителями отрасли. Подобные форумы способствуют приобретению конкурентоспособных знаний и дают импульс к развитию.

Техника измерения

Участниками семинара, посвящённого новейшим измерительным технологиям (Санкт-Петербург, ЗАО НПФ «Уран»), были заместители главного технолога СГТ Д.И. Шмелёв и Н.С. Солдатов.

Более 60 специалистов ведущих промышленных предприятий России собрались на форуме. Были продемонстрированы возможности нового оборудования и качество процесса измерения мультисенсорных координатно-измерительных машин последнего поколения, современных лазерных микрометров,

приборов контроля, средств измерения размеров.

– Мероприятие открыло широкие возможности для сотрудничества и применения высокоточных технологий неразрушающего контроля, – отметил Денис Ильич. – Службой главного технолога готовится предложение с экономическим и техническим обоснованием о применении данной измерительной техники в техпроцессах. В ближайшее время планируется посещение представителями «Урана» нашего предприятия с целью ознакомления более широкого круга специалистов с контрольно-измерительными машинами.

Т. Коннова.

В ритме осеннего вальса

Творческая группа приборостроителей подготовила концерт для ветеранов, отдыхающих в профилактории «Морозовский».

Все началось с того, что председатель Совета ветеранов АПЗ В.С. Кунгурцев обратился с предложением к руководителю заводского творческого объединения «Вдохновение» Т. Конновой провести праздник. Выбор репертуара, репетиции, поиски баяниста (и он на счастье нашёлся – В. Мурач, слесарь-инструментальщик 31 цеха).

И вот – зал полон (пришли не только ветераны, но и другие отдыхающие), гитары настроены, артисты в волнении. Атмосфера тепла и уюта царил в зале. Свои стихи читали уже известные приборострои-

телям поэты (Т. Катина, Т. Рудковская, Л. Глебова и др.) и только начинающие творить (В. Давыдов, Д. Медведев). Приветствовали зрителей и песни М. Попониной, М. Баландина, супругов Конкиных. Изюминкой программы стало выступление танцевального трио О. Ничукиной, М. Марецкой, И. Платоновой с хореографическими зарисовками «Вальс осенних листьев», «Русская краса».

Благодарные отклики в адрес артистов и организаторов еще раз доказали, что «осень даже в непогоду дарит людям праздничные дни» (Т. Пирожкова, «Осень»).

И. Балагурова.

НОВОСТИ ИЗ ЦЕХОВ

В ЦЕХЕ 57 проведена реконструкция склада материалов: на его площади создан участок хранения цветных металлов – отдельное помещение с автоматическими воротами, кондиционером и сигнализацией. Стены и потолок утеплили поликарбонатом, пол покрыли металлической плиткой. На новом складе поддерживаются необходимые температурный режим и уровень влажности. По словам заместителя начальника цеха по подготовке производства В.М. Пасухина, созданы благоприятные условия для хранения материалов и исключается их хищение. Произведена декоративная «реставрация» цехового ар-

хива с обновлением стен и потолка. В целях экономии энергоресурсов планируется установить новые въездные ворота. Осуществлена частичная замена окон, установлены двери, завершился ремонт женской и мужской туалетных комнат, душевых.

В ЦЕХЕ 53 полным ходом идут мероприятия по утеплению. «Остеклили окна, шпателькой заделали щели, сейчас проверим отопительную систему», – отметил замначальника по подготовке производства П.В. Евдокимов.

ГОТОВЯТСЯ к зиме в цехе 50: «закутываются» рамы световых фонарей на крыше, уплотняются двери, приобретён

новый калорифер. Заменяли задвижки на трубопроводах горячей воды на складах металлов, совместно с цехами 73 и 75 восстановили тепловую завесу в воротах.

– Отремонтированы женская и мужская душевые. Составлена смета по монтажу пожарного водопровода, приобретены пожарные рукава, ящики. Предполагается установить умывальник на доводочном участке. Поэтапно устраняем замечания комиссии III ступени контроля, – комментирует зам начальника цеха по подготовке производства В.А. Удалов. – Ставим ограждения на токарных станках с ЧПУ, наводим порядок в вентиляционных камерах, проводим замену выключателей и светильников.

Т. Иванова.

