

50  
ЛЕТ  
С ВАМИ

1 ИНВЕСТИЦИИ  
В ТЕХПЕРЕВО-  
ОРУЖЕНИЕ

2 ПО ГОСЗАКАЗУ

8 СЕКЦИЯ ОФП

# НОВВАТОР

Электронная версия газеты:  
на сайте [www.novvator.com](http://www.novvator.com)

ГАЗЕТА ОАО «АРЗАМАССКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

издается с августа 1960 года

27 декабря 2010 г., понедельник

№ 50 (3759)

## Кадровые назначения

Начальником Управления развития и эксплуатации инженерной инфраструктуры назначен **КОЗЛОВ Александр Владимирович**, ранее занимавший должность директора департамента строительства администрации г.Арзамаса.

## С оптимизмом – в новый год

В будущем году АПЗ планирует активно развивать экспортную деятельность. Теме экспортного потенциала региона была посвящена и стратегическая конференция, прошедшая 16-17 декабря в Нижнем Новгороде.

– ОСНОВНОЙ вопрос форума – обсуждение путей решения задачи, поставленной областным Правительством: увеличение в 8,5 раз – до 23 млрд. долларов – объема экспорта предприятий Нижегородской области, – отметил директор по маркетингу и продажам гражданской продукции **В.Г. Цыцулин**. – Наш регион как один из победителей конкурса, проводимого Минэкономразвития РФ в рамках федеральной программы по развитию экспортного потенциала страны, в 4 квартале этого года получил субсидии в размере 24 млн. рублей. Эта сумма направлена на компенсацию части затрат по уплате процентов по кредитам, участию в зарубежных выставках, сертификацию, разработку товарных знаков и других затрат, связанных с выходом на зарубежные рынки. Деньги будут распреде-

ляться через Центр развития экспортного потенциала Нижегородской области.

В ходе конференции была проведена презентация экспортно-ориентированных проектов. Опыт участия в подобном мероприятии весьма полезен.

– Планы 2010 года по данным на 20 декабря выполнены: по поступлениям денежных средств – 100,6%, по отгрузке – 100,7%, – сообщил **Владислав Геннадьевич**. – Этому способствовали активизированная работа с клиентами, более продуманный подход к ценообразованию, принятие Федерального закона об энергоэффективности и другие факторы. В будущий год мы смотрим с оптимизмом и надеемся, что благодаря общим усилиям и слаженной работе всего предприятия наши планы сбудутся.

*И. Балагурова.*

## Для современного производства



Цех 54: зубоизмерительная машина «SIGMA-3».



Цех 68: вакуумная электропечь «ВЕГА-7».



Цех 52: рентгеновизионная система BOSELLO SRE M@X.

Одной из главных задач, поставленных генеральным директором **О.В. Лавричевым**, является модернизация производства. В минувшем году в заводские подразделения поступило более 70 единиц металлорежущего, термического, измерительного и испытательного оборудования. Об этом рассказывает директор по производству **М.Ю. Гусев**:

– НА ОДНОМ из первых мест в плане завода стоит техперевооружение. Это требование времени, это шаг в будущее. То, что было начато в предыдущие годы, подтверждает правильность выбранного направления.

Основные цеха за короткий срок кардинально изменились. Практически каждого из них коснулась модернизация. Ежегодно поступает новое оборудование в цех 19. Последнее приобретение – пресс для изготовления многослойных печатных плат. Сейчас на стадии рассмотрения находятся договоры на приобретение ещё нескольких единиц оборудования, и через год это будет совершенно другой цех.

Результат активной модернизации – цех 31. Трудно представить, что когда-то здесь были старые станки и разлитое вокруг них масло. Сейчас здесь немецкое оборудование, чистота, и даже подача материала к станкам – автоматизирована. Это не только повысило качество деталей и культуру производства, это отразилось и на квалификации работающих людей. Можно с уверенностью сказать, что во всей Нижегородской области трудно найти наладчиков такого уровня.

*Окончание на стр. 2.*

## На профсоюзной оперативке

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ профкома **А.Я. Беззубов** вручил Почётную грамоту Обкома Профавиа за активную деятельность по развитию молодёжного движения в профсоюзе зампреда профкома, председателю СТМ **А.Н. Тюрину**. Дипломом ЦК Профсоюза за III-е место в конкурсе на лучшее журналистское произведение, посвященное 65-летию Победы в Великой Отечественной войне, в номинации «Публикации в заводских газетах»

награждена специалист УВСИМК **И.В. Здор** за очерк «Дорога длиною в жизнь» о труженике тыла, бывшем работнике нашего предприятия **В.В. Кувшинове** («Новатор» от 19.04.2010г.). Почетной грамотой Облсовпрофа за активную работу в профдвижении и в связи с юбилеем отмечена инженер-конструктор ОГК СП **Н.Н. Балаева**.

*Е. Стрелец.*

## С творческой жилкой

«Специалист высокого уровня, нет электрической схемы, которую он бы не собрал, постоянно всё вокруг себя совершенствует, активно участвует в отработке новых техпроцессов», – отзывается об инженер-электронике цеха 49 **И.Е. СЕРЕБРЯНИКОВЕ** заместитель начальника цеха **В.А. Томилин**.

УВЛЕЧЕНИЕ техникой началось у Игоря, когда учился в ТУ №5 на электрика. Учёба давалась легко, тогда же начал заниматься фото: снимал интересные мгновения жизни.

В 1981 году пришёл на завод инженером-регулирующим в ОГК-2, одновременно поступил на вечернее отделение АФ МАИ. Трудился в цехах 47, 37. И везде занимался для себя главным и любимым делом – ремонтом и регулировкой заводской техники. Когда организовали магнитофонный цех, хобби совпало с основной работой: паять магнитофоны и приёмники нравилось с детства.

В 90-х годах пришлось уйти с предприятия, вернулся в 2007-ом в цех 49. В 2008 году за добросовестный труд и большой вклад в разработку и внедрение новых образцов спецтехники был отмечен Благодарственным письмом Правительства Нижегородской области и занесён на заводскую Доску почёта.

Наряду с основной работой – наладкой оборудования – занимается изобретательской деятельностью, является активным участником заводского рационализаторского движения. На его счёт более 20 различных предложений. Так, новая схема регулятора температуры, предложенная Игорем Евгеньевичем при восстановлении сушильного шкафа, очень технологична и надёжна. В предложении «Регулятор температуры с форсированием мощности паяльника» предложил оригинальную электрическую схему с эскизом печатной платы и схемой установки элементов. Это позволило использовать стандартный паяльник для пайки припоями с более высокой температурой. Творческая жилка присутствует во всём,



*И. Серебряников.*

к чему прикасаются его руки. Есть желание передать знания молодым работникам.

*Т. Иванова, фото Е. Самылиной.*

## От МЭМС к МНЭМС

ВНЕДРЕНИЕ НОВЕЙШИХ ТЕХНОЛОГИЙ – ОДНО ИЗ ПРИОРИТЕТНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ РАЗВИТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

Заместитель технического директора **В.А. СИВОВ** посетил ведущее российское предприятие «НПО Геофизика-НВ» (Москва), специализирующееся на разработке микронаноэлектромеханических систем (МНЭМС).

– БЫЛО интересно посмотреть уровень разработок, диапазон и точность приборов, – рассказывает Виктор Александрович. – Я посетил производственные цеха, где познакомился с технологией изготовления. Сборка МНЭМС-приборов проводится в барокамерах низкого давления при помощи манипуляторов в вакууме 10<sup>-11</sup> степени. Это условия открытого космического пространства, и не допускается даже одна молекула загрязнения. Были продемонстрированы уникальные приборы в виде микросхем, микросборок и корпусных элементов с высокими показателями температурного диапазона и ориентационной стойкости. Для нашего предприятия эти технологии интересны в плане расширения номенклатурного ряда гражданской тематики.

В настоящее время во всём мире микро- и наномеханические датчики широко применяются в автомобильной технике, в фото- и видеокамерах для стабилизации изображения и даже в игрушках.

*Записала Т. Коннова.*

## Для современного производства

Окончание.  
Начало на стр. 1.

Повышаются требования к работе цеха 49, поэтому и здесь происходят кардинальные изменения. Приобретены станки по изготовлению опор, электронный микроскоп, термокамеры.

В 51 цехе новые ленточно-пильные станки позволили повысить скорость резки металла, улучшить качество заготовок и получить экономию материала на толщине реза.

Рентгенустановка, приобретённая для цеха 52 – это совершенно новый метод контроля. Она позволяет видеть то, что раньше оставалось скрытым. Сейчас прорабатываются пути того, чтобы все детали точного литья проходили здесь проверку. Отсюда они должны выходить, соответствуя всем требованиям конструкторской документации.

Кардинально изменился 53 цех. Если раньше это был целый этаж универсальных станков, то сейчас с таким объёмом работ справляются несколько наладчиков на станках «Шаублин» и «Вильямин». В связи с этим стали другими задачи, стоящие перед подразделением, и его структура. Что особенно важно, здесь значительно сократился цикл изготовления деталей, повысилась их качество.

С приобретением в цех 54 уникального станка по изготовлению зубчатых венцов деталей для завода открылись перспективы получения заказов от других предприятий, так как их класс точности оказался даже выше требований конструкторской документации.

Поступление нового оборудования планируется и в 56 цех. Последнее приобретение сюда – хонинговальное оборудование для изготовления гидравлики. На этот вид работ уже есть заказы от других предприятий, а значит, простоя в работе не будет. В перспективе – организация в этом цехе специального участка по изготовлению высокоточных деталей.

Цех 57 – единственный оставшийся на прежнем уровне, сюда очень трудно подобрать современное оборудование, соответствующее задачам производства, т.к. мелкосерийные партии

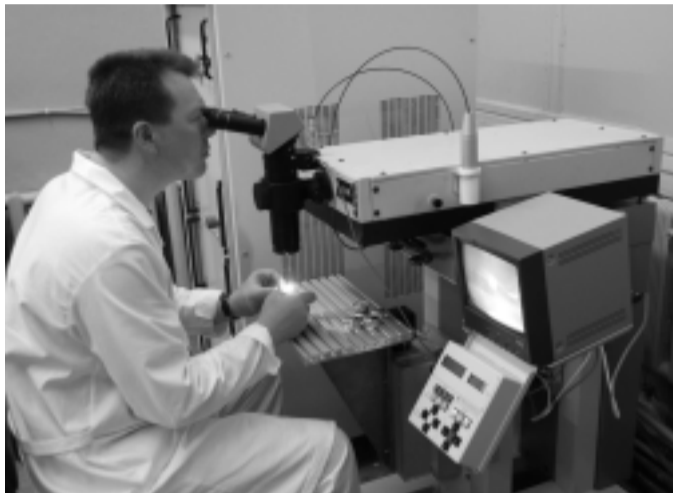
и столько же специалистов высокой квалификации, которых сейчас найти просто невозможно.

В цех 65 будет приобретён эрозийный станок с высокой точностью, уже закуплено оборудование по микросварке, позволяющее производить ремонт оснастки методом подварки, что не изменяет её геометрические размеры и точности. Приобретена установка для доводки поверхностей до 12-го класса, что заменит работу целого участка высококвалифицированных слесарей-лекальщиков и позволит перевести этих специалистов на изготовление пресс-форм, заменив их рабочими с квалификацией меньшего уровня.

В цехе 68 загрузка несколько уменьшилась, и это даёт нам время для внедрения нового технологического процесса по изготовлению деталей точного литья. Подбран комплекс оборудования, позволяющий в разы увеличить производительность и решить вопрос по точности изготовления выплавляемых деталей.

Кроме технического переоснащения основных цехов, будет поступать и новое измерительное, термическое, гальваническое оборудование. Процесс модернизации будет продолжаться. Время показывает, что если сегодня остановиться, то завтра будет сложнее выполнять требования заказчиков.

Записала Л. Николаева.  
Фото из архива редакции.



Цех 49: лазерный сварочный аппарат ЛТА4-1МТВ.

требуют частой переналадки. Правда, сейчас появились некоторые наработки, и в ближайший год модернизация коснётся и этого цеха.

Цех 64 сложный, поэтому в первую очередь оборудование идёт сюда. То, что руководство завода вложило значительные средства на подготовку специального участка высокоточного оборудования, уже оправдало себя. Иначе нам необходимо было бы иметь участок из сорока координатно-расточных станков

Развитие подводных дистанционно-управляемых аппаратов становится одним из главных направлений на пути освоения мирового океана. Особой эффективностью такие аппараты обладают при обзорно-поисковых спасательных работах, а также гидрографических исследованиях.

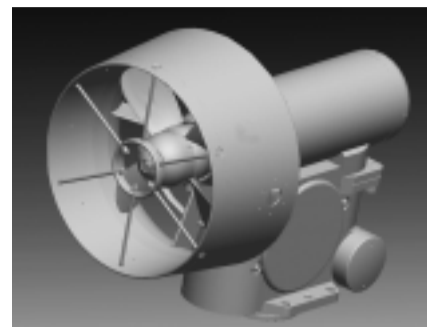
## На морских глубинах

ПО ГОСУДАРСТВЕННОМУ заказу на ОАО «АПЗ» в ОГК СП I-го производства разработана конструкторская документация на винтомоторный агрегат (ВМА) и изготовлена первая опытная партия в количестве 10 штук. Разработка и изготовление нового прибора проводилась совместно с НПО «Винт», «ИТМиВТ им. С.А. Лебедева» (Москва), ОАО «МЭЛ» (Воронеж). Два образца проходят испытания на базе нашего предприятия, восемь – будут отправлены предприятию-заказчику для испытаний в составе самоходного подводного аппарата для исследований морского дна с управлением по кабелю с надводного корабля.

В состав ВМА входят гребной винт, бесконтактный электродвигатель постоянного тока мощностью 4 кВт, электронный блок с микропроцессорным управлением и мощным коммутатором обмоток электродвигателя с напряжением до 700В и током до 50А.

Во время работы агрегат выдаёт в систему управления данные о текущем режиме работы, результаты контроля работоспособности. Встроенная автоматизированная система технического диагностирования выдаёт сигналы о функционировании, а при неисправности выдаёт информацию о характере отказа и времени возникновения.

При конструировании и изготовлении опытных образцов приходилось впервые решать новые технические задачи, в числе которых: обеспечение прочности и герметичности корпуса при окружающем давлении воды до 30 атмосфер, выбор



материалов конструкции, которые гальванически и коррозионно устойчивы к морской воде, герметичность уплотнения вращающегося вала, изготовление сложного профиля лопасти гребного винта, обеспечение прочности и герметичности сварных швов конструкции из алюминиевого сплава, без нарушения геометрии деталей конструкции в процессе сварки. Наибольшие проблемы были связаны с изменением заказчиком требований технического задания. Так, например, в начале 2010 года габариты ВМА необходимо было без увеличения сроков разработки уменьшить почти вдвое, а мощность увеличить с 2 кВт до 4 кВт, в связи с чем за несколько месяцев по техническим заданиям ОГК СП соисполнителями по данной теме были вновь разработаны и изготовлены составные части агрегата. Особый вклад в изготовление изделия внесли цеха 51, 65, 76(бывший), 78, 52 и 42. Одновременно с ВМА разработана и изготовлена аппаратура управления для подключения к источнику питания и персональному компьютеру. Нагрузочные устройства и стенды, изготовлением и наладкой которых занимались цеха 42 и 78, размещены в цехе 55, где в ближайшее время начнутся стендовые испытания механизмов.

А.В. Дубов, начальник КБ ОГК СП,  
В.А. Ельников, ведущий конструктор ОГК СП.

## ВЫПОЛНЯТЬ ВАЖНУЮ ЗАДАЧУ

Бесперебойная подача тепла в заводские корпуса, сжатого воздуха к оборудованию, ровное напряжение в электросети – всё это труд службы главного энергетика и специалистов цехов 73 (начальник А.Ф. Дмитриев), 74 (начальник А.А. Судаков) и 75 (начальник Г.Н. Кочетков). В среду, 22 декабря, они отметили профессиональный праздник – День энергетика.

– В ЭТОМ году службами энергетика проделана большая работа по подготовке отопительной системы к осенне-зимнему периоду, – рассказывает главный энергетик завода Ю.В. Огнев. – Было заменено более 100 отопительных приборов, несколько километров труб. Из важных моментов этого года



Начальник ц. 75 Г.Н. Кочетков, замначальника ц. 75 А.М. Ураков, начальник котельной С.В. Харитонов.

хотелось бы отметить монтаж и пуск газовой котельной и новой ТП в профилактории «Морозовский», приобретение и установку пароструйного аппарата, модернизацию ТП-74, монтаж чиллеров для цеха 49. Эти работы направлены на улучшение микроклимата в корпусах, повышение надёжности электроснабжения.

Хотел бы поздравить весь коллектив службы энергетика и лично заместителя главного энергетика

А.Н. Митина, заместителя начальника цеха 75 А.М. Уракова, ст. мастера цеха 73 В.В. Щёголева, пожелать всем крепкого здоровья, стабильности и бодрости духа.

Записала Л. Цикина.

Администрация и профсоюзный комитет электроцеха поздравляет своих сотрудников с Днём энергетика и памятной датой – 90-летием принятия плана ГОЗПРО.

Желаем всем работникам цеха крепкого здоровья, счастья, благополучия вам и вашим семьям. Благодарим вас за самоотверженный труд, позволяющий безопасно эксплуатировать всё электрооборудование завода.

Администрация и профсоюзный комитет цеха №73.

27 ДЕКАБРЯ – ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ ЦЕХА 75. НАКАНУНЕ НОВОГО ГОДА В ПОДРАЗДЕЛЕНИИ ПОДВОДЯТ ИТОГИ И НАМЕЧАЮТ ПЛАНЫ НА БУДУЩЕЕ.

– В 2010 году, – отмечает начальник цеха Г.Н. Кочетков, – 2/3 магистрали трубопровода холодной воды заменено на пластиковый, что повышает надёжность и качество водоснабжения. Внедрена новая система горячего водоснабжения. В октябре введён в эксплуатацию аккумуляторный бак для горячего водоснабжения предприятия и микрорайона №7 Арзамаса.

Порадовали результаты комиссии III ступени контроля по пожарной и промышленной безопасности и охране труда. Впервые за многие годы цех получил оценку «хорошо». Особо отметила комиссия подготовку к отопительному сезону котельной промбазы и профилактория «Морозовский». 8 ноября прошёл пробный пуск новой газовой котельной, ведутся наладочные работы.

Большой объём работ проведён по улучшению санитарно-бытовых условий труда работников завода. Во многих подразделениях (ц. 52, 68, 16, 43 и др.) установлено новое сантехническое оборудование.

Необходимо отметить чёткую работу ОМТС (начальник А.В. Козлов) и бюро оборудования (начальник А.В. Ванюшин), которые полностью и своевременно обеспечивают пластиковыми и металлическими трубами, комплектующими и арматурой, сантехническим оборудованием.

Весь коллектив в 2010 году работал слаженно и ритмично. Это касается как монтажных



Газоэлектросварщик А.И. Целоухов.

участка, так и службы эксплуатации. Добросовестно относятся к своим обязанностям операторы центральной котельной старшие смены Н.Н. Воробьёва, Т.Г. Обухова, монтажники сантехнических систем и оборудования В.К. Колосов, Н.И. Паселенов, А.И. Гоглёв, В.М. Гольшев; слесари по ремонту оборудования М.И. Гольшев, Ю.И. Гуцин, Д.Ю. Макаров; газоэлектросварщик А.И. Целоухов.

В планах – продолжить работу по улучшению систем отопления с заменой изношенных трубопроводов, установкой узлов учёта тепла. Уже установлен прибор учёта тепла в цехе 57, идут подготовительные работы в цехе 51, подготовлен проект для цехов 49 и 19. Планируется замена устаревших котлов на новые, более экономичные, в перспективе – замена системы теплоснабжения на устойчивую и безаварийную, установка регулирующей арматуры для энергоэффективного потребления тепла.

Записала Т. Коннова.  
Фото А. Барыкина.

## НЕ ЖАЛЕЮ НИ О ЧЁМ...

**Председатель Совета ветеранов ОАО «АПЗ» В.С. КУНГУРЦЕВ в первый день нового года отметит 75-летний юбилей. Пройдя путь от инженера-конструктора до главного контролера, он всегда находился в гуще событий общественной жизни (на заводе 7 лет был председателем общества «Знание»). Его трудовые заслуги отмечены знаком «Отличник качества Министерства авиационной промышленности», медалью «За доблестный труд».**

**Сегодня мы печатаем воспоминания Владимира Степановича и желаем ему крепкого здоровья и активного долголетия.**



В.С. Кунгурцев.

— НАШЕ поколение всё чаще называют детьми войны. Действительно, страшная война лишила нас детства, опалила последующие годы.

Я родился 1 января 1936 года. Родители — рабочие совхоза в Перевозском районе. Отец — тракторист, комбайнер, поэтому его и на фронт взяли не сразу: нужно было убирать урожай. Попав на войну, через три месяца пропал без вести в кровавом котле под Ржевом. Осталась мать с двумя малолетними детьми на руках: мне — 6 лет, сестренке — 1,5 года. Мама стелила на полу одеяло, оставляла на шестке горшочек с какой-то кашей и уходила на работу, оставляя меня за няньку.

Первый мой заработок был в 7 лет. Полпуда отрубей получил за перевоз в лодке косцов. А однажды посадили меня верхом на резвую двухлетку боронить вспаханное поле. Понесла лошадка — чуть жив остался. Хорошо, старый конюх успел ее остановить возле конюшни. Конюх этот добрый был: иногда молотком откалывал нам, мальчишкам, соли от лизунца. Когда учился в первом классе,

ки хлеба — около килограмма на троих. Чувство голода не покидало все эти годы. Лишь весной — изобилие крапивы и лебеды, и мы с ножницами под забором. Учился в школе имени

Кирова отлично, был председателем Совета отряда, секретарем комсомольской организации. Главным увлечением была радиотехника. Поэтому очень хотелось поступить в Горьковский радиотехникум. Не получилось: там не было общежития. И я стал студентом авиационного техникума. Там мы организовали радиокружок и просиживали все вечера, слушая «Би-Би-Си» и «Голос Америки» на своей самоделке.

Дальнейшая биография — по событиям страны: технолог на Горьковском авиационном заводе им. С. Орджоникидзе, служба в армии, уборка урожая на целине в Казахстане, в 1964 году пришел на АПЗ. Занимался туризмом, на лесной тропе познакомился с будущей женой Алевиной.

Оглядываясь назад, могу сказать, жил честно, добивался цели вопреки препятствиям. Не удалось воплотить свою мечту — стать ученым-изобретателем. И всё-таки о том, что было — не жалею. Лишь бы «жила страна родная, и нет других забот!».

Фото Е. Самылиной.

ходили с учительницей полоть кок-сагыз, из которого, говорили, добывали каучук — всё для фронта!

... В 1946-м перебрались в Арзамас. Мать стала работать на воскозаводе. Там за фанерной перегородкой и жили. Приходилось вставать рано, чтобы до школы успеть получить пай-



брошенная свеча в течение одной минуты может вызвать возгорание.

Традиционно возрастает в начале января и количество так называемых «пьяных» пожаров. Обильные возгорания и бурные проводы старого года оборачиваются для многих неприятными хлопотами, а порой и трагедией.

Постарайтесь не омрачить встречу Нового года. Пусть этот год принесёт всем удачу и здоровье! Коллектив 44-ПЧ поздравляет всех приборостроителей с наступающим 2011 годом.

А. Варламов,  
инспектор 44-ПЧ.

## Крыша без сосулек

**В цехе 65 смонтирована система антиобледенения для кровли. С ее функционированием решится ежегодная проблема огромных сосулек и наледей на карнизе крыши.**

— КАЖДЫЙ зимний сезон оборачивался для цеха огромными затратами на ремонт вентиляции, — говорит замначальника по подготовке производства А.А. Телегин. — Оттаявшие куски льда падали в нее и выводили из строя.

Специалисты фирмы «Эколайт» проложили по карнизу нагревательные кабели. Они выделяют тепло с помощью электрической энергии,

и плюсовая температура, образуемая вокруг, не позволяет скапливаться снегу, образовываться льду и сосулькам. Работает система в автоматическом режиме: термостат, к которому подключены два датчика — температуры воздуха и осадков — включает систему тогда, когда это необходимо, или же переходит в режим ожидания.

И. Балагурова.

## Ещё вкуснее

**В завершение года в консервно-колбасном цехе ООО «ТД «Легенда» начали функционировать новые фаршемешалка и куттер.**

— МИКРОПРОЦЕССОРНОЕ управление фаршемешалки позволяет регулировать число оборотов и времени перемешивания, — рассказывает о преимуществах оборудования механик В.М. Лещев. — В куттере, предназначенном для мелкого измельчения, более высокие обороты ножевого вала, что делает структуру фарша тоньше.

В уходящем году консервно-колбасный цех значительно модернизировался: всего поступило 9 единиц оборудования. Это хорошее подспорье для увеличения выпуска продукции.

Н. Волкова.

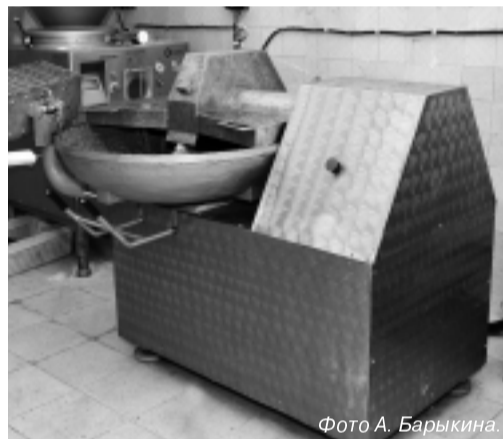


Фото А. Барыкина.

## «Сюрпризы» пиротехники

**Приближается к концу 2010 год. Накануне продолжительных новогодних праздников не лишним будет напомнить о соблюдении элементарных правил пожарной безопасности:**

— ёлка должна устанавливаться на устойчивом основании с таким расчетом, чтобы ветви не касались стен и потолка;

— при использовании осветительной сети без понижающего трансформатора на ёлке могут применяться гирлянды только с последовательным включением лампочек напряжением до 12 В. Мощность лампочек не должна превышать 25 Вт.

**При организации и проведении новогодних мероприятий запрещается:**

— применять дуговые прожекторы, свечи, хлопушки, гирлянды с поврежденной токоизоляцией, устраивать фейерверки и другие пожароопасные эффекты, которые могут привести к пожару;

— украшать ёлку целлулоидными игрушками, а также марлей и ватой, не пропитанными огнезащитными составами;

— одевать детей в костюмы из легковоспламеняющихся материалов;

— использовать не предусмотренные технологическим процессом осветительные приборы, различные гирлянды в цехах и отделах.

Наряду с традиционными брызгами шампанского люди всё чаще для создания праздничной атмосферы дома и на улице стали использовать петарды, фейерверки, бенгальские огни. Необходимо помнить, что покупку пиротехнических изделий следует производить только в специализированных магазинах и отделах, при этом

проверять наличие сертификатов на эти изделия. Пиротехнические изделия относятся к категории пожароопасной продукции и при нарушении использования способны причинить человеку серьезные повреждения, термические травмы, а также вызвать возгорание на значительном расстоянии от места применения. Они также чувствительны к механическим и тепловым воздействиям и взрывоопасны. Радиус опасной зоны для пиротехники может составлять 20 м, а для фейерверков — до 500 метров. При горении их составляющие могут достигать температуры до 3000 градусов. Горение бенгальской свечи, для примера, происходит при температуре свыше 1000 градусов, радиус разлёта искр может превышать 1 метр. Небрежно

## Спортсмены — люди позитивные

**Лучшим легкоатлетом сезона 2010 года назван своими наставниками бронзовый призёр первенства России (Пенза), неоднократный победитель и призёр городских и областных состязаний семнадцатилетний воспитанник Заслуженных тренеров РФ Т.Б. и В.Ю. Журавлёвых (КФ «Знамя») Алексей РОМАНОВ.**

— ОБЛАДАЕТ большой силой воли, целеустремлённый, на тренировках грамотно выполняет задания тренера, — отзывается о воспитаннике Татьяна Борисовна. — Смелый и справедливый.

Рыцарские качества настоящего мужчины Алексей проявил, спасая одноклассницу от хулиганов. Долгое время лежал на лечении. Выйдя из больницы, вернулся в спорт. Тренеры удивились самоотверженности и рвению воспитанника. Год занимался в щадящем режиме, со временем не только пришёл в норму, но и стал побеждать. Своим талисманом считает иконку Николая Чудотворца, что носит на груди.

Алёша пришёл в секцию лёгкой атлетики в 11 лет. Вспоминает, как понравился коллектив: тренеры, ребята. Мгновения счастья, когда на первых соревнованиях — городском турнире — занял третье место, и новогодние подарки, как награда за успех. Признётся, что спорт помог преодолеть застенчивость, научил общаться с людьми, быть открытым. Режим дня тоже подчинён определённому распорядку: после школы слушает музыку, делает уроки, отдыхает и идёт на тренировку.

— Спорт дисциплинирует, даёт возможность реализовать себя, вырабатывает характер, — считает легкоатлет. — Спортсмены — люди позитивные, у них особое мировоззрение: проще смотрят на трудности, учатся их преодолевать. Мечтаю добиться максимальных результатов и оправдать надежды наставников, ведь они заботятся о нас, как о своих детях.

Алексей — интересный собеседник с широким кругозором. С удовольствием читает произведения Ф.М. Достоевского, исторические очерки, участвует в олимпиадах по физике. В



А. Романов.

планах — поступить в архитектурный институт и научиться играть на гитаре. И всё же главным увлечением в его жизни остаётся королевский спорт — лёгкая атлетика.

Т. Коннова,  
Фото Е. Самылиной.

## От 40 до 50-ти

С ЦЕЛЬЮ совершенствования системы оплаты труда, усиления материальной заинтересованности работников предприятия в увеличении объема производства с 01.12.10 г. генеральным директором утверждено изменение в «Положении о премировании основных и вспомогательных рабочих ОАО «АПЗ», касающееся премирования производственных рабочих цехов 19 и 31, работающих в условиях, отклоняющихся от нормальных. Изменение заключается в пересмотре размера премирования за качественное выполнение установленных показателей в сторону увеличения с 40 до 50%.

**В. Молькова,**  
начальник ООТиЗ.

### Уважаемые приборостроители!

Волонтерское движение «Милосердие» приглашает вас принять участие в ежегодной акции

#### «ПОДАРИМ ДЕТЯМ РОЖДЕСТВО».

В проходной завода (возле банкоматов) установлен ящик для сбора средств, которые пойдут на оказание помощи и организацию новогодних праздников для воспитанников детских домов, социально незащищенных детей. Любое, даже самое небольшое ваше пожертвование, доставит кому-то радость.

**Давайте сотворим чудо своими руками – подарим сказку каждому ребёнку!**

### Спорт

## Шквал эмоций и адреналина!

В КФ «ЗНАМЯ» ЗАВЕРШИЛИСЬ ИГРЫ ПЕРВЕНСТВА ЗАВОДА ПО ВОЛЕЙБОЛУ

ИЗ ШЕСТИ команд, принявших участие в турнире, сильнейшей оказалась «Газэлектроника-1». Второе место заняли волейболисты цеха 56, третье – цеха 49. Далее места распределились следующим образом: 4-е место – у команды КФ «Знамя», 5-е заняла «Газэлектроника-2», 6-е – ОТК. Игры проходили по круговой системе: каждая команда имела возможность сразиться друг с другом.

– Не передать состояние, которое появляется на игровой площадке – просто шквал эмоций и адреналина! Это нужно прочувствовать, – поделился впечатлениями от игр капитан команды ц.56 С. Першин. – Игроки команды-победительницы оказались намного сильнее, чувствовалась хорошая подготовка и, конечно, опыт. Хотелось бы пожелать, чтобы чаще проводились подобные соревнования. Жаль, что мало подразделений было представлено. Турнир был бы ещё интереснее.

К сожалению, болельщиков из подразделений



практически не было. А почему бы руководителям цехов, предцехкомам не поддержать свои команды? Тогда интерес не только к заводской спартакиаде возрос, но и к спорту в целом. Ведь были времена, когда соревнования среди заводчан проводились более массово. Об этом с ностальгией вспоминает старшее поколение приборостроителей.

**Л. Николаева,**  
фото автора.

## Ещё одна победа

ПОБЕДИТЕЛЕМ Всероссийского турнира по вольной борьбе на призы героя России Н.Ф. Гаврилова (Чебоксары, 16-18 декабря) в весовой категории до 63 кг стал воспитанник КФ «Знамя» **Арзуман**

**Карпетян.** Наш спортсмен показал своё превосходство во всех 5 поединках. Тренирует борца **Е.А. Рыжков.** Поздравляем!

**Е. Стрелец.**

## Мужской характер



**А. Журавлёв** с воспитанниками.

**В КФ «Знамя» ОАО «АПЗ» рады видеть мальчишек и девчонок, желающих приобщиться к спорту. В этом году здесь, кроме работающих секций по вольной борьбе, велоспорту и лёгкой атлетике, открылась первая в нашем городе группа общей физической подготовки (ОФП) для мальчиков от 10 до 15 лет. Ведёт её бывший легкоатлет Артём ЖУРАВЛЁВ.**

– ГЛАВНОЙ своей задачей считаю приобщение детей к спорту, укрепление их физического здоровья, – говорит тренер. – Мальчики – это будущие защитники нашей Родины, поэтому им прежде всего нужны физическая закалка и выносливость. Здесь кроме общеукрепляющих упражнений они научатся отжиматься от пола, подтягиваться на турнике, будут плавать в бассейне, играть в волейбол, футбол, хоккей. Всё это не только укрепляет здоровье, но и вырабатывает характер.

Возможно, что именно здесь, в группе ОФП КФ «Знамя», мальчишки заинтересуются каким-то определённым видом спорта, выберут для себя дальнейшую дорогу. Даже если не все они будут спортсменами, но уж точно будут знать правила игры в волейбол или баскетбол, сумеют подтянуться на турнике на зависть сверстникам.

**Л. Цикина,** фото автора.

## Поздравляем! Поздравляем!

### РАЧКОВА

**Александра Викторовича**  
с юбилеем!

От всей души

желаем счастья,  
Здоровья, радости, тепла,  
Чтоб стала жизнь ещё прекрасней  
И интересней, чем была!  
Весёлых дней, событий ярких,  
Надежды, веры, красоты!  
Пусть станет лучшим из подарков  
Осуществление мечты!

**Коллектив цеха 68.**

### МАТВЕЕВУ

**Наталью Юрьевну**  
с юбилеем!

Тебе, родная наша,

Всего лишь шестьдесят.  
Душа твоя всё краше,  
И всё теплее взгляд.  
Поэтому воспита,  
Трудилась день и ночь,  
Всегда была готова  
Ты каждому помочь.  
И нас ты научила  
Работать и любить,  
И мы, как ты, стремимся  
Полезны людям быть.  
Ты отдала нам годы  
Душевного тепла  
И через все невзгоды  
Всегда вперёд вела.  
Тебе, любимой маме,  
Единственной, родной,  
Шлём поздравленья наши  
И наш поклон земной.

### МАТВЕЕВУ

**Наталью Юрьевну**  
с юбилеем!

От всей души,  
с большим волнением,  
С которым, слов не находя,  
Хочу поздравить с Днём рождения,  
С чудесным праздником тебя.  
Пусть годы летят –  
Ты не будь им подвластна.  
Пусть в сердце добро

не исчезнет вовек.  
Здоровья тебе и огромного счастья,  
Любимый ты мой и родной человек!

**Муж.**

### КАМЕРИЛОВА

**Николая Николаевича**  
с Днём рождения!

Тебе сегодня, в светлый праздник,  
Хочу я счастья пожелать.  
Удачи, радости, успеха,  
Здоровым быть, беды не зная,

Преграды в жизни и помехи  
Легко и быстро устраняй.  
Побольше смеха, меньше грусти,  
И никогда не унывай.

**Настя.**

### УСИМОВА

**Виктора Николаевича**  
с Днём рождения!

Желаем только ярких впечатлений,  
Спокойствия, уверенности, силы,  
Добра, благополучия, везенья,  
Чтоб всё на свете

радость приносило!  
Пусть будут и успех, и достижения,  
И бесконечной чередой удачи,  
Пусть планы станут

яркими свершеньями,  
А жизнь – ещё счастливей

и богаче!  
**Коллектив ОТД.**

### КРЮКОВУ

**Наталью Юрьевну**  
с Днём рождения!

Дорогая, с Днём рождения!  
Мы желаем настроенья  
Лишь отличного всегда  
И здоровья на года.  
Счастьем пусть горят глаза,  
И ведёт тебя стезя  
Вопреки любым помехам  
Лишь к удаче и успехам.

**Мама, подруга Надя.**

### ГЛАДЕНКОВУ

**Ирину Сергеевну**  
с Днём рождения!

Желаем счастья в этот день,  
Тепла от всех, кто будет рядом,  
Улыбок светлых на лице  
И солнечных лучей в награду.  
Неумолимо мчат года,  
Их задержать не в нашей власти.  
Так пусть же будет так всегда:  
Чем больше лет,  
тем больше счастья.  
**Мама, семья Бакулиных.**

### СИЛАЕВА

**Олега Алексеевича**  
с юбилеем!

В такой прекрасный юбилей  
Мы от души Вас поздравляем!  
Здоровья, счастья, светлых дней  
В дальнейшей жизни

искренне желаем.  
Сердцем и душою

долго не стареть  
И прожить на свете

ещё много лет!  
**Бригада монтажников цеха 78.**

### Заводские цветы

## Цыганочка Аза

Именно так называют работники цветок Азалия, распутившийся в машинописном бюро АХО.



Фото А. Барыкина.

НЕЖНО-малиновые бутоны, напоминающие розы, восторженно протянули свои лепестки в пространство комнаты и «улыбаются», словно цветы с ярких цыганских юбок. Они прекрасно гармонируют с рядом стоящей наряженной, сверкающей разноцветными шарами ёлкой.

– Два года назад появилась у нас эта красавица, – отмечает табельщица АХО **Е.С. Корнилова.** – Любит она прохладу, «души-опрыскивания» и, конечно, как всякая модница, слова любви и обожания. В прошлом году распустился только один цветок, а к этому Новому году порадовала целым «фантазийным букетом». Особенно трепетно ухаживает за зелёной питомицей делопроизводитель **С.А. Парфёнова,** вот и отвечает она на заботу пыльным цветением и радуется красотой всех посетителей.

**Т. Коннова.**

Точка зрения автора может не совпадать с позицией редакции. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели.

НОВАТОР

Учредители:

администрация и профком ОАО «АПЗ»

Регистрационное  
свидетельство №С-0411  
от 5 июля 1993 года, выдано  
Приволжским региональным  
управлением регистрации  
и контроля г. Самары.

Главный редактор  
Владимир Ерышев.

Адрес: 607220, г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 8а.

Тел.: 7-94-46, 7-91-70, 33-90.

E-mail: apzpress@mail.ru.

Газета выходит по понедельникам. При перепечатке ссылка на «Новатор» обязательна. Объем 2 печатных листа. Компьютерный набор и вёрстка редакции. Печать офсетная. Отпечатано в ООО «Саровская городская типография», г. Саров, ул. Зернова, 24а. Заказ 250. Тираж 2100.