

1

ВКЛАД
В ЭКОНОМИКУ

2

ПЛАНЫ НАДО
ВЫПОЛНЯТЬ

7

ТРЕБУЕТСЯ
СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД

НОВВАТОР

Электронная версия газеты:
на сайте www.oavprz.com

ГАЗЕТА ОАО «АРЗАМАСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

издается с августа 1960 года

17 августа 2009 г., понедельник

№31 (3690)

В числе лучших налогоплательщиков



Губернатор В.П. Шанцев вручает «Благодарность» и.о. генерального директора А.В. Блинову.

Признание

13 августа в Большом зале нижегородского Кремля состоялось награждение представителей предприятий, признанных добросовестными налогоплательщиками.

С ПРИВЕТСТВЕННЫМ словом к собравшимся обратился губернатор В.П. Шанцев. Он отметил, что рад видеть тех, чьи предприятия в непростых условиях кризиса работают с хорошими финансовыми результатами, добросовестно выполняют все налоговые обязательства, формируя тем самым доходную часть областного бюджета. Представителям 104 организаций, признанных добросовестными налогоплательщиками, он вручил «Благодарность» за весомый вклад в экономику Нижегородской области и Российской Федерации, своевременную уплату налогов, сборов и других платежей в бюджеты всех уровней.

Г. Буянова.

Рационализаторы

Мы – первые

ОАО «АПЗ» по результатам первого полугодия 2009 года заняло I-е место в смотре-конкурсе по рационализаторской и изобретательской работе среди предприятий отрасли.

ПРИБОРОСТРОИТЕЛИ подали 146 предложений, внедрено 71. Экономический эффект составил 8 731 511 рублей. Самые активные: М.Ю. Яськов (ц. 68), Е.А. Пантелеев, В.А. Усов, Е.В. Резайкин (ц. 79), Е.В. Еричева (ц. 31), В.М. Шаров (ц. 44). Ими по праву гордится наше предприятие.

Т. Коннова.

Если есть идеи

Скоро на стенах заводских подразделений появятся новые планшеты.

ЗДЕСЬ будет размещаться информация о внедренных рацпредложениях, лучших рационализаторах, выплата вознаграждений. А те, кто только вынашивают идеи по усовершенствованию производства, узнают, в какой области требуются разработки, как нужно подходить к решению подобных задач, куда и к кому обратиться с вопросами.

И. Волкова.

Новинки

Как улучшалась сталь

Внедрение новейших разработок в процесс производства с целью повышения качества выпускаемой продукции – первоочередная задача завода.

ТАК, по инициативе главного металлурга ОАО «АПЗ» Е.О. Леушина было организовано использование бескремнивого комплексного модификатора на участке стального литья. С конца мая по июль проведены пробные работы на пяти плавках, и сегодня уже можно говорить о результатах.

Итогом явилось снижение поверхностных дефектов деталей с 70% до 30%. Эффект ощутимый и значимый для производства.

На данный момент прорабатывается вопрос об изменении технологии литья по выплавляемым моделям и налаживанию регулярных поставок модификатора компанией «Комплексные модификаторы» (г. Санкт-Петербург).

И. Абрамова.

Новое дыхание

В СВЯЗИ с поступившими заказами планируется возобновить производство индикатора кислорода ИК.

Надо сказать, что это было одно из первых сложных изделий, освоенных предприятием на заре своего становления в далёкие 1960-е годы.

По словам управляющего I производством В.А. Сивова, выпуск ИК (более 60 приборов) по заявкам 2009 года предполагается начать в октябре этого года. До 20 августа потребителям будут отправлены договоры на поставку для согласования.

Специалистами I-го производства проведена работа по замене поставщиков комплектующих и материалов. Так, найден альтернативный поставщик мембраны и штуцера.

Т. Иванова.



«За ним, как за каменной стеной!»

Руководство завода делает ставку на молодых специалистов. Молодо-зелено – это не про нашу молодежь. Энергичная, инициативная, образованная, она вносит в жизнь предприятия особое настроение: хотим знать больше, стремимся стать лучше. Начальник КБ ОГК СП Алексей Владимирович УШАКОВ именно такой. Его успешная трудовая деятельность была отмечена «Благодарственным письмом Правительства Нижегородской области».

ОН ПРИШЕЛ на АПЗ сразу после школы. По-другому и быть не могло, ведь он родился в семье приборостроителей. Днем работал, а вечером обучался в АФ НГТУ. Эти недолгие месяцы были ярким воспоминанием во время службы в армии. Поэтому, демобилизовавшись, Алексей уже уверенно шел на завод – шел работать по-настоящему.

Связист в ВОХР, инженер-конструктор в ОГТ, начальник КБ компьютерного программирования – вот этапы небольшого, но продуктивного трудового пути Алексея Владимировича.

Тактичный и скромный, А.В. Ушаков охотнее рассказывает о деле, которым занимается, чем о себе:

– Наша работа творческая и интересная. Благодаря внедренной программе автоматизированного проектирования Pro Engineer мы первыми видим будущую деталь на экране компьютера. Это в дальнейшем помогает технологам

при разработке техпроцесса. Для инженерных расчетов был закуплен модуль Pro Mechanical. С его помо-



Заводчане

щью можно рассчитать спроектированные детали на прочность, вибрацию, деформацию... Это сегодня очень актуально.

В этом году впервые Алексей Владимирович оформил рационализаторское предложение «Разработка и внедрение программы построения эвольвентного профиля зубчатого колеса». Это рацпредложение имеет большой экономический эффект: отпала необходимость в покупке дорогостоящей программы.

Своим энтузиазмом молодой начальник «зажигает» других. «Наш коллектив, как большая семья, – говорит инженер-конструктор С.Г. Ва-

сянина. – Мы работаем с Алексеем Владимировичем, не замечая времени». Коллеги и отзываются о руководителе как-то по-семейному, по-доброму. «Человек он хороший. Заботливый, отзывчивый. Нет таких вопросов, которые ставили бы его в тупик. Все производственные и бытовые проблемы решает четко и быстро. За ним, как за каменной стеной!»

Профессиональная увлеченность А.В. Ушакова не в ущерб личной жизни. Про таких говорят: «Примерный семьянин, опора для близких». «Для меня семья – самое главное. Я и работаю ради семьи, – подтверждает он. – Мечтаем улучшить жилищные условия. Это, так сказать, первоочередная задача».

Мы уверены, Алексей Владимирович, что ваша мечта обязательно сбудется, а уж дерево около нового дома посадим!

И. Балагурова.

Фото И. Золотарёва.

О плане, продукции и ответственности

«План июля производством выполнен на 92%», – с такой неутешительной информации директора по производству А.Г. СЕРГЕЕВА началась оперативка по итогам работы в прошлом месяце. Продукции произведено на 227 млн. 150 тысяч рублей (246 млн. 822 тысячи – плановое задание).

«В ПЕРВУЮ очередь сказываются наши внутренние проблемы и недостатки», – констатировал Александр Григорьевич. На 97,9% справилось с заданием I-ое производство, II-ое – на 83%. III-е производство выполнило производственный план на 102%, но к его руководству немало претензий и вопросов. Здесь хотя и наращивается выпуск продукции, но темпы недостаточны. По водосчетчику – одному из самых востребованных и приносящих «живые» деньги изделию – идет постоянная борьба: то «Ось» проверяем каждую под микроскопом, то «Корпус» вовремя не поставили... Буквально до последней недели шли по графику выпуска 200 тысяч СВК. Однако, произошёл досадный сбой: из строя вышла пресс-форма, а дублера не оказалось. Это свидетельствует о том, что уровень технической подготовки производства недостаточен. Меры приняты, разработаны мероприятия по изготовлению дублеров, однако время потеряно. Непростая ситуация и с СВК 15-3-8. Казалось, выходим на серийный выпуск, но... На сборке и тарировке 40% ушло в отход, конструкция недоработана для серийного производства.

План отгрузки выполнен на 87%. План по поступлению денежных средств выполнен: они составили 268 млн. 185 тыс. рублей. Значительно превысили свои задания по доходам профилакторий «Морозовский» и ТКЦ «Легенда», внеся в кассу предприятия 7 млн. 76 тыс.

рублей. Остатки нереализованной продукции на складах уменьшились с 455 млн. до 428 млн. рублей. Финансирование закупок последние 3 месяца выполняется, но по ряду изделий все равно испытывается несвоевременная поставка комплектующих и материалов. «Работникам ПРБ цехов надо теснее сотрудничать с коммерческими службами. Необходимость оперативно проводить закупки, требует и оперативной информации из подразделений», – заметил и.о. коммерческого директора Г.М. Пегов.

Поступление денежных средств от продаж гражданской продукции составило 41 млн. рублей, что ниже запланированных 76 млн. рублей. Анализируя причины, А.Л. Бодров отметил, что срываются сроки выполнения «Генерального плана по разработке новой техники и поставке ее в серийное производство». Конкуренты отгружают покупателям продукцию, например, водосчетчики, в течение 15 дней, наши сроки – гораздо продолжительнее. Ситуацию можно было исправить, если бы производство «выдавало на гора» требуемые 200 тысяч. Чтобы загрузить мощности цехов в период межсезонья, ведутся переговоры по заключению договоров по поставке счётчиков воды до конца года. Уже есть заказы на 170 тысяч приборов, в перспективе – ещё на 30 тысяч. Кроме того, к весне необходимо создать запас на складах. «В условиях жёсткой конкуренции на рынке необходимо ускорить выпуск новой продукции, а не растягивать этот процесс на неопределённый срок», – подчеркнул Андрей Леонидович.

На ошибки в прогнозировании обратил внимание начальник производства М.Ю. Гусев:

– Анализ за I полугодие показывает, что ежемесечно прогнозы маркетинга по гражданской продукции убирались из системы. Шли корректировки в сторону уменьшения. В то же время происходило

неоднозначное замещение с увеличением задания по СВК: сначала планировался выпуск 70 тысяч приборов, и производство было ориентировано на это количество. На сегодня изначально утвержденный годовой план по продажам гражданской продукции перевыполнен на 5 млн. рублей. Налицо просчеты отдела маркетинга и коммерческой службы при формировании плана на 2009 год.

Директор по экономике и финансам А.А. Рощин заострил внимание на выполнении бюджета:

– Каждый месяц мы недополучаем порядка 100 млн. рублей. Кроме того, на оплату процентов по кредитам и займам тратится 10 млн. рублей. Поэтому прошу управляющих и коммерческую службу обратить серьёзное внимание на полную загрузку производственных мощностей и принять меры по увеличению отгрузки продукции. Невыполнение плана по освоению новых изделий приводит к недополучению денежных средств, что может сказаться на финансировании производственной программы.

Директор по персоналу и административным вопросам В.А. Смирнов сообщил, что в июле было уволено 33 человека, принято – 56, из них 3 – на производственную практику, по договору с Центром занятости населения зачислены на стажировку 8 выпускников средних профессиональных учебных заведений с оплатой из федерального бюджета. Обучение прошли 204 работника предприятия: 39 – профессиональное, 165 – по охране труда и технике безопасности.

Подводя итог, технический директор А.П. Червяков сказал, что недополучить деньги за продукцию, востребованную потребителем, непозволительная «роскошь» для предприятия. Недопустимо, когда сложнейшие системы осваиваем за полгода, а счётчик воды оказался камнем преткновения, его производство не можем наладить.

Г. Буянова.

Династия

Продолжая дело отца

Немало на нашем заводе трудовых династий. И как приятно видеть, как на одном участке трудятся отец и сын, мать и дочь. Азы профессии дети постигают у родителей, которые в любую минуту помогут, подскажут, посоветуют. Общее дело сближает.



Вот, например, семья Белавиных. Александр Зиновьевич впервые перешагнул проходную в 1968 году. Первое его рабочее место было в цехе пультов. В 1971 он ушел служить в армию и вернулся на завод только через два года. В отделе кадров бывшего солдата направили осваивать слесарное дело в цех 60 (был тогда и такой). А с 1977 и по сей день трудится А.З. Белавин на одном участке, только сначала это был 59-й, а теперь 64-й.

– Много тогда в цехе народу было. Работы хватало на две смены. Шум стоял такой, что кричать приходилось, чтоб услышать друг друга. Это сейчас новые станки почти бесшумные. Коллектив у нас хороший, дружный. Только бы работа была. Вот и детям я посоветовал сюда прийти.

Александр Зиновьевич Белавин – слесарь механосборочных работ 6 разряда. Рядом трудится сын Юрий, который по профессионализму «догоняет» отца. Пришел на завод с 4-ым разрядом, а в минувшем году, окончив курсы повышения квалификации, получил 6-ой. Спортивный, подтянутый, он уверенно чувствует себя за рабочим столом. «Раньше я не представлял, как можно проработать на одном месте 10-20 лет, – говорит Юрий. – А теперь понимаю: если работа по душе, коллектив сплоченный, время незаметно летит». Приборостроителем, по совету отца, стала и дочь А.З. Белавина, Ирина.

Продолжать дело отцов приходят на завод дети, перенимая лучшие традиции. Значит, в будущее можно смотреть с оптимизмом.

Л. Николаева.

Новые контакты

Участниками семинара (Сасово, Рязанская область), посвящённого современному отечественному оборудованию, были специалисты службы главного технолога.

БОЛЕЕ 50 представителей из различных регионов России и дальнего зарубежья собрал форум. В его рамках состоялось знакомство с продукцией ОАО «Саста»: были продемонстрированы серийно выпускаемые модели и новые разработки токарной группы, в том числе обрабатывающие центры, станки с ЧПУ и оперативной системой управления. «Особый интерес вызвала обучающая программа фирмы «Сименс» по изучению возможностей программного

обеспечения и наладке станков с ЧПУ, – отмечает впервые побывавший на подобном семинаре молодой инженер-технолог СГТ С.Н. Колганов. – Она даёт визуальное представление как о работе станка в целом, так и его узлов. И самое главное – моделирует операцию, позволяя спрогнозировать возможность возникновения брака и аварийных ситуаций».

«Подобные встречи важны для изучения направлений российского станкостроения и необходимы для профессионального роста», – подчёркивает начальник технобюро цеха 50 А.В. Черницын.

В процессе общения и обмена информацией установлены перспективные контакты.

Т. Коннова.

Доноры

Живая капля

В минувшую среду на заводе состоялся очередной «День донора». На этот раз в заводской здравпункт пришли 201 человек. Было сдано 80 литров донорской крови.



РАБОТНИКИ городской станции переливания крови благодарят всех, кто отозвался и пришел в этот день. Впервые решились на такой благородный поступок 12 человек: А.В. Андриянов (ОПУ), М.Б. Андреева (ФИНО), М.Д. Валеев (ОГК ГП), Н.Е. Ватагина (ц. 31), О.А. Вдовина (ц. 50), О.А. Глухова (ц. 49), О.Г. Горячкина (ОК), Е.А. Клочкова (отд. 60), Н.П. Федотова (ц. 50), Е.В. Филькина (ц. 31), А.И. Фомин (ц.65), Н.А. Шкунова (ОК).

– Спасибо всем приборостроителям за то, что не иссякает их милосердный порыв, – сказал заместитель главного врача СПК А.В. Ялин. – Благодарим руководство завода за предоставленную возможность проведения такого мероприятия, а также работников заводского медпункта за хорошую организацию. На АПЗ работает большая часть наших доноров, тех, кого мы можем вызвать даже в экстренных случаях.

Л. Цикина.

Фото И. Золотарева.

ВНИМАНИЕ!

В рамках проекта «Здоровый взгляд» в городе Арзамасе будут работать специалисты Международной офтальмологической клиники «Визус-1».

Приглашаются для бесплатного обследования жители с ослабленным и проблемным зрением (с заболеваниями: катаракта, глаукома и другие), а также для юношеской коррекции лица от 18 до 35 лет.

При себе иметь паспорт, для ветеранов – пенсионное удостоверение.

Прием будет проходить в ГДК «Темп» с 17 августа 2009 года с 9.00 до 18.00.

Предварительная запись на обследование ведётся по телефону 4-32-08.

Актуально

Порядок наведём

Система MFG/PRO – основа управления производством. Большую роль в её функционировании играет человеческий фактор. Недавно прошли аттестацию работники ПРБ. О результатах рассказывает начальник производства М.Ю. ГУСЕВ:

– ИТОГОМ работы каждого подразделения являются отчёты о движении материальных ресурсов и незавершённом производстве. На протяжении длительного периода в цехах завода наблюдается несоответствие этих документов фактическим остаткам. Плюс отклонения стоимости незавершённого производства от нормативной, и фактической – от расчёта системы. В связи с этим служба управле-

ния производством систематически проводит проверки на предмет функционирования системы в цехах. Выявлено, что одной из причин несоответствия является некорректно проводимый учёт и списание деталей, а также диспетчерирования наряд-заказов в процессе производства. Пример тому – работа ПРБ цеха 37. Отдел 26 передал 37-ому ПКИ, не соответствующие КД, при этом не оформил на него карточку разрешения. В 37-ом приняли комплектующие и отправили в производство. В результате на сбыт поступила готовая продукция с неписанными затратами по радиоэлементам, что привело к искажению себестоимости выпущенной продукции. Аналогичная ситуация зафиксирована и в механических цехах при получении материалов. Аудит показал от-

сутствие системного подхода в обеспечении учёта со стороны руководства цехов. Подобное состояние дел требовало принятия серьёзных мер. Это привело к необходимости проведения переаттестации работников ПРБ. Экзамен не прошли 4 человека (из цц. 54, 64, 65, 68). Им предстоит повторная аттестация в феврале будущего года. Рассматривается необходимость проверки знаний мастеров, так как основная часть диспетчерирования закреплена за этой группой работников. Руководителям подразделений и технологических служб, работникам ПРБ и мастерскому составу следует обратить внимание на неукоснительное выполнение должностных инструкций, так как халатное отношение к своим функциональным обязанностям приводит к сбою единой системы.

Записала Т. Иванова.

Путь длиною в 10 лет

Десять лет назад, когда наше предприятие только осваивало СВК-15, в месяц выпускалось по пять тысяч этих приборов учета. Тогда и предположить не могли, что столько и даже больше будет изготавливаться только за одни сутки. Семь тысяч – такое количество расходомеров воды производят сейчас в цехе 43 в сутки.

– У НАС проблем нет с выпуском плановых объемов, – говорит начальник цеха 43 А.В. Харитонов. – Людей хватает, работаем по 12 часов. В сентябре планируем установить дополнительные проливные установки. Без резерва при таких объемах нельзя. Если комплектующие будут в достатке – и 200 тысяч за месяц сделаем. К этому стремимся. А пока – то «Ролик» в дефиците, то «Ось», то «Крышка».

С планом справляются и в 50-ом механическом, хотя нагрузка на станки здесь большая – круглосуточно обрабатываются корпуса для водосчетчика.

– За десять лет работы оборудование уже выработало свой ресурс, – говорит начальник цеха С.И. Дурьев, – но благодаря нашим механикам, ко-

торые не допускают серьезных поломок, оно еще послужит не один год. Хотя пар новых станков были бы сейчас не лишними. Единствен-



Обработка корпусов идёт круглые сутки.

ное, что сказывается на планомерной работе, это задержки поставок корпусов СВК, выпускаемых ООО «Сарда». К счастью, такое бывает нечасто.

Практически вся «начинка» водосчетчика производится в цехе 31. От ритмичной работы этого цеха зависит и наличие комплектующих на сборке.

Термопласт-автоматы работают круглосуточно, штампая до 10 тысяч штук разных наименований изделий за сутки. В таком ритме часто выходит из строя оснастка. В резерве она есть, но не на все детали. Пока меняют, ремонтируют – время идёт. Приобретены и запущены новые автоматы класса «Беби-пласт» для производства «Роликов» и «Звездочки», на подходе еще два. Ожидают станок для накатки «Роликов».

Счетчик воды, выпускаемый на нашем заводе,



Здесь СВК проверяют на герметичность.

пользуется спросом на рынке уже несколько лет, и интерес к нему не ослабевает. Чтобы заинтересовать потенциальных потребителей, мы должны постоянно совершенствовать прибор и, прежде всего, его технические характеристики. Не почитать на лаврах достигнутого, а разрабатывать новинки и активнее их внедрять. И это должно стать первоочередной задачей каждого – от конструктора до рабочего.

Л. Цикина.

Фото И. Золотарева.

Новые справочники

Заводская система электронного документооборота скоро пополнится справочниками на ПКИ и материалы.

С ИХ ПОЯВЛЕНИЕМ в системе Search процесс применения в разработке КД материалов и ПКИ станет намного упорядоченнее, что создаст необходимую базу для корректной интеграции системы электронного документооборота и КИС MFG/Pro.

Занимается составлением нового справочника Бюро сопровождения конструкторско-технологической документации ОИС, используя современные программы для ввода данных.

С. Маркова.

Экономия

НА АПЗ начала работу комиссия ООО «ВПК-Энерго» по проведению обследования энергетического хозяйства завода. Цель её – проверка и выявление «слабых мест» в эксплуатации объектов в плане потребления воды, газа, электроэнергии. Результатом полугодового аудита должна стать разработка экономически обоснованных мероприятий рационального использования энергоресурсов. Для проведения предварительной инвентаризации объектов энергохозяйства на предприятии создана комиссия из 8 человек, возглавляет которую технический директор А.П. Червяков.

Т. Коннова.

Дойдите до финала!

К участию в турнире по мини-футболу готовится сборная ОАО «АПЗ». Его организатором выступило ОАО ГСКБ «Алмаз-Антей». Посвящено мероприятию 101-ой годовщине со дня рождения академика А.А. Расплетина.

А. Белячков (ц.49), Д. Турутов (ц.19), Ю. Ветошкин (ц.82), Я. Милькевич (ц.16), Н. Медников (ц. 73), С. Денисов и А. Телегин (ц.65), А. Фомичев (СК «Знамя»), Д. Карпов, А. Калиновский, А. Ключко (профилакторий «Морозовский») под руководством тренера А.Н. Сорокина готовятся вступить в борьбу за высшую награду – «Кубок ВКО им. А.А. Расплетина». Первые игры пройдут в Москве 25 августа, финал – 8 сентября. Пожелаем нашим ребятам дойти до финала.

Г. Борисова.

МУРКИН СОН

Мурка спит и видит сон:
Крынки, банки с молоком,
И она сидит с ведром,
Полностью сметаны он!
«Вот хозяин мой придёт,
Объявление прочтёт,
В сельхозбанк с утра пойдёт
И кредит большой возьмёт!

Нам одной коровы мало,
Надо стадо покупать!
Молоко и сыр, сметану
Будем есть и продавать!
У хозяина квартира
К этой цели в самый раз:
Две коровы на балконе,
Две на лоджии – как раз!
Хорошо ещё бы кур,
А ещё бы...

муррр, муррр, муррр...»
А. Шестенко-Чистяков,
ОГКСР.

Да, проблем возникло много,
Чтоб хозяйство завести.
Мне б такую бы коровку
поскорей приобрести.
Чтоб молочком меня поила,
Сметанкой, маслом кормила...
Я и брошюрку раздобыл,
но так устал, что сон сморил.
Е. Корзунова.



Таким было задание читателям, опубликованное в номере от 27 июля.

Мой кот уютно, сладко спит.
Во сне он взял себе кредит.
Купил от трактор, кур, цыплят,
Гонять коров послал котят.
Усатый дядя – агроном,
Неважно, что с телёнком он.
Меня (спасибо, не забыл!!!)
Он счетоводом посадил.

И там, во сне, встав утром рано,
Идёт он дегустировать СМЕТАНУ!
На пару с Дерипаской мой герой
Всенепреренно завоюет
рынок мировой...
Потом на недельку скатается в Штаты,
Подаст президенту мохнатую лапу.
И так, тихонько поднимаясь ввысь...
Он от меня услышит: «Васька, брысь!».
Т. Кукушкина, отд. 23.

Деньги я везде искал,
Всех друзей я обжегал.
Был у Мурзика, Пушка,
Не нашел я ни гроша.
Только время потерял,
Притомился и устал.
Лишь вздремнуть улегся я,
Почта книжку принесла.
И в ней проблем решение есть,
Денег в книжечке не счесть,
Я немножечко посплю,
А потом читать пойду.
А. Панкратов.

Вот и кризис наступил.
Я мышей не наловил.
В банк собрался за кредитом,
Чтоб хозяин накормил.

У хозяина беда:
Деньги кончились опять.
Накормить скотину нечем,
Надо ссуду оформлять.

«Мясо, рыба, колбаса
На тарелке у меня...»
...Вдруг хозяина услышал
И проснулся. Как всегда
Наяву одни проблемы,
Мыши кончились давно.
И придётся мне, наверно,
В банк податься всё равно.
Е. Заварухина, цех 65.

Думал я и так, и эдак:
Брать кредит или не брать,
Потому что в этот кризис
Сложно будет возвращать.
Нету у меня усадьбы,
Да и дома тоже нет,
А живу на белом свете
Я почти уж пару лет.
Снятся часто мне котята,
Кошка-умница при том,
Вот и хочется, ребята,
Мне построить кошкин дом.
А сейчас сплю, где придётся,
На столе и под столом,
А работаю в заводе
Мышеловом и котом.
Вот рекламу представляю,
Кто-то дал на лапу мне,
Все условия кредита
Вам приемлемы вполне.
В общем, жизнь – она такая,
Что ни говорите мне,
А в обед поспать немножко –
Удовольствие вдвойне.
Л. Калинин, БТК-56.

Кредит хозяйке предложу,
Ловить я мышек не хочу,
А «китикет» мне надоел,
Хочу иметь другой удел.
Мы с ней корову заведем,
Парного молока попьём,
Парного мяса поедим.
Кредит! Я не расстанусь с ним!
В. Фролова.

Вот немного отдохну
И в дорогу я пойду.
Взять кредит мне срочно надо,
И коровку я куплю.

Буду сено запасать
И с коровкою гулять.
Молоко рекой течь будет –
Всех дворовых напою
И сметаной угощу.

Вот так жизнь тогда настанет:
Время полежать не станет...
Что же делать? Вот задача!
Нет, с коровкой подожду,
Лучше я ещё посплю.
Е. Олонова, ОТД.

Держу в лапах я кредит,
Взять его не повредит,
Вот коровушку куплю,
Молока вдоволь попью.
С него буду здороветь,
Сны приятные смотреть,
Сказкой жизнь окажется,
Мало не покажется!
Пусть на свете все узнают –
Всякие коты бывают.
Вот такой я озорной!
Но при этом деловой!
Л. Иванова.

На конкурс «Оригинальная подпись к фотографии»

