

65 АПЗ



№38
(4347)



5 стр.

Варежки для защитника

Присоединимся к акции – свяжем теплые вещи для наших солдат.

НОВАТОР



КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА
АО «АРЗАМАСКИЙ
ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД ИМЕНИ
П.И. ПЛАНДИНА»

14
ОКТАБРЯ
2022



СЛОВО ОТЦА

Сборщик РЭАиП цеха №37 Александр Кашников – отец двоих сыновей. Со старшим Дмитрием, регулировщиком РЭАиП, работают в одном подразделении. Именно отец уговорил его устроиться на завод.

Продолжение на стр.5

НАЗНАЧЕНИЕ



ЛАРИН
Алексей Павлович
с 07.10.2022 г. назначен на должность начальника отдела капитального строительства. Ранее работал главным инженером Приволжского филиала ООО «Газпром газомоторное топливо».



КУНИЦЫН
Павел Александрович, занимавший должность начальника отдела капитального строительства, с 07.10.2022 г. переведен на должность заместителя начальника отдела капитального строительства.

НЕ СТОИМ НА МЕСТЕ

Новая группа

В ТОМ СГТ организована технологическая группа по листообработывающему оборудованию. Ее задача – централизованная разработка и внедрение управляющих программ для станков с ЧПУ цеха №57.

В связи с организацией производства электродкотлов «РЭКО» на участок поступили установка лазерной резки и два координатно-пробивных прессы для вырубki деталей из листа. Именно для этого оборудования специалисты новой группы разрабатывают техпроцессы и пишут программы.

– По заданию руководства предприятия нам необходимо было в сжатые сроки внедрить техпроцессы листообработки, – комментирует начальник ТОМ СГТ **Алексей Прусаков**. – После оценки потенциального объема было принято решение о создании новой технологической группы в составе ТОМ СГТ. В нее вошли три специалиста: **Александр**

Погодин – руководитель группы и инженер-технолог **Анатолий Кукушкин** и **Александр Маркелов**, им пришлось оперативно осваивать новое оборудование. Сложность работы состоит в том, что программное обеспечение для каждого станка индивидуально, поэтому и управляющие программы разрабатываются отдельно и не могут быть оперативно перенесены на другое оборудование такого же типа.

Рабочие места новой группы ТОМ СГТ находятся в ангаре №1 в непосредственной близости от установленных станков.

Наталья ГЛАЗУНОВА
Фото
Елены ГАЛКИНОЙ



Инженер-технолог Анатолий Кукушкин, начальник группы Александр Погодин, инженер-технолог Александр Маркелов.

ТЕХОСНАЩЕНИЕ

Все виды сварки

Два новых сварочных аппарата поступили на участок цеха №57 по производству электродкотлов «РЭКО».

Первый – комплекс «Арго» – для аргонно-дуговой сварки.

– На участке уже имеется три аналогичных аппарата, привезенных из Рязани, – говорит заместитель начальника цеха №57 **Евгений Боровков**. – Новый, четвертый, оснащен механизмом подачи присадочной проволоки разного диаметра. Это повышает стабильность сварки, ее производительность и облегчает работу сварщика: теперь ему не надо держать проволоку рукой, присадочная проволока подается автоматически.

Также на участок поступил сварочный аппарат для приварки крепежа. Простое управление позволяет настраивать все важные параметры сварки. В ходе эксплуатации отмечено высокое качество сварных соединений.

На сегодня участок РЭКО полностью укомплектован сварочными аппаратами разного вида. Всего их семь: четыре для аргонно-дуговой сварки, две для контактной и один для приварки крепежа.

Ирина БАЛАГУРОВА
Фото Елены ГАЛКИНОЙ



Бак будущего электродкотла «РЭКО» на аргонно-дуговой сварке сваривает электрогазосварщик Алексей Силаев.



Процесс приваривания нормали к фланцу бака электродкотла.

ДЕНЬ КАЧЕСТВА

Подведены итоги работы по качеству выпускаемой продукции за август 2022 года.

Сдача продукции

- ВП – 99,93%
 - ОТК – 99,89%
- 100% сдача продукции с первого предъявления ВП – в цехах №№37, 53, 55, 56, 64.

100% сдача ОТК – в цехах №№16, 41, 50, 51, 54, 55, 56, 65, 68.

Оформлено

66 рекламационных актов на закупаемую продукцию. Из них 38 – на стадии входного контроля, 28 – на стадии производства. Из 66 оформленных рекламационных актов – 61 на ПКИ.

Проанализировано

764 рекламационных изделия, из них принято 4, что составляет 0,01% от общего количества отгруженной продукции.

Результаты испытаний

Зафиксирован один отказ изделий на периодических испытаниях.

Нарушения

● Сделано 503 замечания мастерами, техноло-

гами, контролерами при контроле процессов производства. Наибольшее количество – 172 случая – по оформлению сопроводительной документации, 123 – по оформлению технологической документации.

● Выявлено 7 нарушений технологической дисциплины.

Культура производства

Все участки цехов по результатам проверок получили оценку «хорошо».

Подготовила Наталья ГЛАЗУНОВА
По материалам отчета по качеству продукции АО «АПЗ» за август 2022 г.

ЛУЧШИЕ ПО КАЧЕСТВУ

За высокое качество выполняемых работ, обеспечение соблюдения требований, предъявляемых к продукции, снижение количества претензий от потребителей за август премированы:

АВЕРИНА Вера – токарь 4 р. цеха №54,
АДЯЕВ Максим – резчик металла на ножницах и прессах 4 р. цеха №57,
АНАНЬЕВ Александр – наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 6 р. цеха №31,
БЕЛАВИН Юрий – слесарь МСР 6 р. цеха №64,
ДОДОНОВ Денис – монтажник РЭАиП 6 р. УТО ОГК,
ДРЯМОВА Наталья – укладчик-упаковщик 3 р. цеха №55,
ЗАМОТАЕВ Дмитрий – монтажник РЭАиП 6 р. цеха №42,
КОСТИНА Алина – монтажник РЭАиП 5 р. цеха №37,
КОСМАЧЕВ Сергей – наладчик станков и манипуляторов с ПУ 6 р. цеха №51,
МОРОЗОВ Сергей – наладчик станков и манипуляторов с ПУ 6 р. цеха №53,

КОСОНОВ Владимир – термист, постоянно занятый у печей на горячих работах, 4 р. цеха №68,
ПРОНЦЕВА Надежда – слесарь-сборщик авиационных приборов 5 р. цеха №49,
САФРОНОВА Галина – гальваник (кроме занятого только на подвеске и снятии деталей, а также в автоматическом режиме закрытых ванн) 3 р. цеха №16,
СОРОКИНА Наталья – изготовитель трафаретов, шкал и плат 4 р. цеха №19,
СТРУНОВА Екатерина – монтажник РЭАиП 3 р. цеха №41,
СТУЛОВ Алексей – токарь 6 р. цеха №56,
СИУХИН Николай – термист, постоянно занятый у печей на горячих работах, 6 р. цеха №65,
ТАРАСОВ Сергей – наладчик станков и манипуляторов с ПУ 7 р. цеха №50.

ПРОФРАЗБОР

Приключения электроников

На каждом из этапов сборки сложных изделий нужна их наладка, регулировка и испытание. Занимаются этой кропотливой и ответственной работой специалисты с высшим техническим образованием – инженеры-электронники. Также они в составе специальных комиссий проводят анализ рекламационных изделий.

На предприятии представители этой профессии трудятся в ОГК, ОГМ, ОСТС, сервисной службе и сборочных цехах №№ 37, 41, 42 и 49.

223

инженера-электроника работает на АПЗ.

Цеховые инженеры-электронники проверяют работоспособность и отлаживают элементы изделий на каждом из этапов сборки.

Представители этой профессии из ОГК работают с конечным изделием: проводят анализ отказов, рекламационных изделий, присутствуют при периодических испытаниях, создают и корректируют техническую документацию.

ЧТО ЗНАЕТ

- принцип работы устройства, электрические схемы, методики проверки и основные параметры изделий;
- принцип работы и электрические схемы контрольно-поверочной аппаратуры;
- постоянно совершенствует свои знания в области радиоэлектроники, изучает современную и перспективную элементную базу.

ЧТО ДЕЛАЕТ

- ведет наладку, регулировку и испытания изделий;
- проводит анализ изделий, отказавших на периодических, типовых, приемо-сдаточных испытаниях или в процессе эксплуатации;
- участвует в анализе отказов контрольно-поверочной аппаратуры, пультов и автоматизированных устройств, использующих программный продукт;
- проводит проверку правильности применения контрольно-поверочной аппаратуры;
- участвует в проведении испытаний изделий.

РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС

Если в процессе наладки, регулировки или испытания изделия на каком-либо этапе сборки специалист обнаруживает несоответствия заданным параметрам или отказ устройства, создается специальная комиссия из представителей разных подразделений. В ее составе обязательно есть инженер-электроник. Комиссия решает отдать изделие на исправление сборщику или на замену комплектующих. Если причиной брака является покупной элемент, инже-

нер-электроник оформляет документы для передачи отказавшего элемента фирме изготовителю.

При положительном результате наладки регулировки, испытаний конечного изделия инженер-электроник делает соответствующие документальные записи и предъявляет изделие в БТК. Затем годная продукция вместе с оформленным технологическим паспортом передается инженером-электроником мастеру участка для дальнейшего прохождения техпроцесса.

Категории в профессии:

- инженер-электроник
 - инженер-электроник III, II и I категории
 - ведущий инженер-электроник
- Представитель высшей категории занимается анализом изделий самой высокой сложности.



За работой инженер-электроник цеха №37 Ирина Утенкова.

РАБОЧЕЕ МЕСТО

На рабочем месте инженера-электроника установлены аттестованное и заземленное оборудование, средства измерения, приборы и аппаратура. Перед наладкой, регулировкой или испытанием изделия рабочее место инженера-электроника должно быть подготовлено в соответствии с санитарно-гигиеническими нормами, а параметры окружающей среды должны соответствовать требованиям конструкторской документации. При отклонении температуры специалист регулирует ее включением кондиционера на соответствующий режим работы. Регулировка влажности в помещении проводится путем влажной уборки или проветриванием.

Инженер-электроник использует в своей работе:

- АСК – автоматизированную систему контроля (проверка осуществляется на компьютере);
- контрольно-измерительную аппаратуру: осциллографы, амперметры, вольтметры, частотомеры и другие приборы;
- документацию (конструкторскую, ТУ и инструкции, технологическую; нормативную: ТСО, ГОСТ, ОСТ).

ИЗ ПЕРВЫХ УСТ

Галина ЛЕПИЛКИНА, инженер-электроник цеха №37:

– Инженер-электроник – одна из самых интересных профессий на заводе. Ее можно сравнить с работой врача, ведь отказавшему на испытаниях изделию нужно поставить верный «диагноз», а после установки причины «заболевания», выписать правильное «лечение».

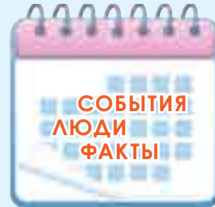
В работе необходимы аналитические способно-

сти, логическое мышление. Иногда приходится искать нестандартный подход к решению проблем.

Самое сложное – это исчезающие дефекты, которые то появляются при испытаниях, то пропадают. Но когда такую сложную задачу решишь, возникает моральное удовлетворение.

Екатерина ЯДРОВА
Фото Александра БАРЫКИНА

КАЛЕНДАРЬ ИСТОРИИ



ОКТАБРЬ

- **30 октября 1918 г.** родился Павел Иванович Пландин – генеральный директор АПЗ с 1958 по 1987 гг. 5 октября 1987 г. его не стало. 5 октября 1988 г. на ул. Пландина была открыта мемориальная доска, а 30 октября 2018 года на при заводской площади – памятник П.И. Пландину.
- **В октябре** в разные годы на АПЗ были образованы: штамповый цех №57 (27 октября 1957 г.); испытательный цех №44 (1962 г.), служба метрологии (10 октября 1963 г.); цех печатных плат №19 (15 октября 1969 г.); цех механической обработки №56 (1972 г.); конструкторско-технологический отдел пластмасс (2000 г.).
- **1 октября 1958 г.** в целях повышения технического уровня знаний рабочих завода в цехах организованы занятия по технической учебе – раз в неделю по два часа.
- **В октябре 1962 г.** за освоение и внедрение в производство индукционного расходомера З-РИ решением Комитета совета ВДНХ СССР коллектив завода награжден дипломом II степени, трое работников – (О.С. Вавилов, В.М. Волков, Ф.И. Архипов) медалями и ценными премиями.
- **28 октября 1978 г.** делегация заводской комсомольской организации приняла участие в манифестации, посвященной 60-летию комсомола, и в открытии Почетного поста №1 комсомольцев и пионеров у памятника борцам за Советскую власть.
- **6 октября 1982 г.** во 2-м сборочном цехе прошел митинг против преступлений Израиля на ливанской земле. Коллектив участка Н.Литвиновой решил перечислить в Фонд мира августовскую премию за призовое место в соревновании среди КМК.
- **В 1993 г.** открылся торгово-коммерческий центр «Легенда». По бартеру на завод стали поступать товары, которые реализовывались через «Легенду».
- **28 октября 2014 г.** между НГТУ и АПЗ подписано Генеральное соглашение о сотрудничестве в области подготовки кадров и Соглашение о создании базовой кафедры.
- **25 октября 2015 г.** умер Ю.П. Старцев – генеральный директор АПЗ с 1987 по 2008 гг.

ЮБИЛЕЙ

В строю технологический отдел

Служба главного технолога отметила свое 65-летие.

Торжественные мероприятия стартовали в заводском музее. Сюда пригласили ветеранов СГТ, которые познакомились с обновленными экспозициями музея, вспомнили, как лично участвовали в разработке изделий, которые здесь представлены.

– Без технологической службы никуда, ни одно изделие не может быть сделано без нас, – отметил почетный ветеран АПЗ Вячеслав Захаров. – Я проработал на заводе 49 лет, помню, как осваивали новые изделия, как трудились, не жалея времени и сил. Сейчас поддерживаю связь с коллегами, созваниваемся, вспоминаем славные заводские будни.

В подразделении тоже все было готово к празднику. Центральный вход украсили праздничным баннером. На нем – история службы: фото

тографии руководителей, коллективов подразделений, входящих в состав СГТ, копии архивных документов, статьи о достижениях сотрудников за последние пять лет из заводской многотиражки.

Сегодня в коллективе СГТ 205 человек. Три года службу возглавляет заместитель технического директора – главный технолог Сергей Комаров.

– Уважаемые ветераны, коллеги! Поздравляю вас с этой знаменательной датой, – обратился к присутствующим Сергей Викторович. – Наша служба объединяет все производства, существующие на предприятии. От совместной работы с другими подразделениями зависит эффективное развитие завода. Я горжусь тем, что являюсь руководителем

команды настоящих профессионалов. Желаю всем успехов в работе. Особые слова благодарности нашим ветеранам, которые долгие годы трудились на АПЗ и подготовили достойную смену.

Председатель первичной профсоюзной организации АПЗ Александр Тюрин тоже поздравил технологов с юбилейной датой и вручил коллективу СГТ портативную переносную музыкальную колонку.

Благодарственными письмами за сохранение профессиональных традиций, высокую компетентность в решении задач и в связи с 65-летием СГТ были отмечены работники и ветераны службы. Также на праздничном мероприятии наградили победителей конкурсов детских рисунков и стихов, которые проводили к юбилею.



14 | октября | 2022 | oaoapz.com

новатор

Ежегодная переходящая награда «За верность СГТ» – статуэтка Фиделя Кастро – в этот раз досталась технологу ТОМ СГТ. Жюри учло средний стаж работы специалистов в подразделениях службы и активное участие в заводских профессиональных и общественных мероприятиях.

Праздник получился добрым и душевным. Основную организаторскую работу в его подготовке и проведении взяли на себя инженер-технолог 1 категории, предцехом СГТ Татьяна Елисева и ведущий инженер-технолог, уполномоченный по охране труда Владимир Кучма.

С юбилеем коллег поздравил заместитель технического директора – главный технолог Сергей Комаров.

С ЮБИЛЕЕМ, СГТ!

В прославленной истории завода Форпостом и оплотом важных дел, Из пятьдесят седьмого – через годы – В строю технологический отдел.

Принятию решений к руководству И служат инженерные дела, Недаром подготовка производства – Центральный стержень во главе угла.

За цифрами архивных хронологий – Лавина разработанной оснастки, И тысячи внедренных технологий Закреплены на заводских участках.

Не разорвать преемственности нить, Специалистов список многочислен, В единой службе ныне собрались Все достижения инженерной мысли.

Работа каждодневна и важна, И юбилей промчится эпизодом, А впереди неизбежно тверда Дорога именитого завода!

Татьяна Елисева,
инженер-технолог 1 категории СГТ

Наталья ГЛАЗУНОВА
Фото
Александра БАРЫКИНА

Юбилей СГТ собрал несколько поколений приборостроителей.



Благодарственное письмо получает почетный ветеран АПЗ Гаухар Лукичева.



В обед – на тренировку

На АПЗ появилась площадка для воркаута.

С прошлого года в Молодежный совет от приборостроителей стали поступать обращения с просьбой установить на территории предприятия уличные турники, на которых заводчане смогли бы заниматься в обед и технические перерывы. Руководство АПЗ поддержало инициативу.

– Мы изучили варианты подобных уличных площадок и выбрали ту, которая наиболее соответствовала качеству и запросам заводчан, – прокомментировал председатель МС Артём Канашкин. – Компактный спорткомплекс включает в себя бруссы, турники, лестницу, скамью для пресса – все для того, чтобы поддерживать физическую форму.

Площадку разместили за корпусом №5 в непосредственной близости от большинства подразделений.

Монтаж оборудования провели специалисты службы главного инженера. Выровняли грунт, по периметру площадку огородили бордюрами и забором, основание залили бетоном с армированием. Спортивные снаряды углубили в землю на 70 см – согласно нормативным требованиям. Завершающим этапом работ стала укладка современного прорезиненного покрытия.

В будущем на площадке планируется проводить соревнования среди заводчан по подтягиванию на перекладине и отжиманию на брусках.



Воркаут – это уличная гимнастика. Включает в себя любительские тренировки на турниках, брусках, шведских стенках, рукоходах и прочих конструкциях.

КОММЕНТАРИИ

Евгений АКИШИН,
инженер-электроник ОГК:

– Открытие спортплощадки – отличная новость! Теперь есть возможность в свободное время позаниматься спортом. Это и приобщение к здоровому образу жизни, заряд энергии, сплочение коллектива.

Александр НОНЧИН,
регулировщик РЭАиП цеха №42:

– Воркаут – самый доступный вид спорта, и в этом его преимущество. Спасибо, что нашу инициативу поддержали. Обязательно буду приходить сюда заниматься.

Павел ЮМАТОВ,
регулировщик РЭАиП цеха № 42:

– Такие спортивные уголки должны быть на предприятии, на заводе работает много молодежи, увлеченной спортом.

Наталья ГЛАЗУНОВА
Фото Александра БАРЫКИНА

ПРАЗДНИК

Слово отца

Окончание.

Начало на стр. 1.

Трудовой стаж на АПЗ у Александра Кашникова начался в 1981 году. На заводе он встретил и будущую жену Лидию, которая работала верстальщиком «Новатора». Портрет Александра Петровича несколько раз заносился на заводскую Доску почета. А недавно он был отмечен Почетной грамотой Министерства промышленности РФ.

– Много времени проводил на работе, часто оставался сверхурочно. Старший сын редко меня видел, но я все равно находил время побыть с ним. А сблизил нас спорт: Дима с детства занимался в секциях, я всегда был рядом на соревнованиях. Сегодня он профессионально играет в волейбол, а я традиционно в роли болельщика. Чувствую, что ему нужна отцовская поддержка, да и сам хочу посмотреть, каков он в деле, насколько улучшился его уровень, – рассказал Кашников-старший.

Александр Петрович не ругает сегодняшнюю молодежь. Напротив, ему нравится работать в молодежном коллективе.

– Тянешься за ребятами, и сам будто становишься моложе, – признался он.

– Главный совет, который дал мне отец: думай головой, прежде чем сделать. Так он научил меня спокойно и рассудительно принимать правильные решения, нести ответственность за свои поступки, – поделился сын Дмитрий. – В семейных отношениях мне тоже нравятся его принципы.

Отцовское слово повлияло и на выбор места работы. Когда Дмитрий пришел из армии, именно Александр Петрович настоял на том, что он устроился на АПЗ.

– Главным аргументом стала стабильность, которую дает завод, – говорит глава семьи. – Теперь у нас небольшая династия. Рад, что старший сын работает рядом. Мечтаю, чтобы и младший Сергей, он пока школьник, тоже стал приборостроителем.



16 октября – День отца в России. Появился он в 2021 году по Указу Президента РФ «в целях укрепления института семьи и повышения значимости отцовства в воспитании детей». Отмечается в третье воскресенье октября.

Екатерина ЯДРОВА

ОПРОС

Спасибо, батя!

Заводчане рассказали о том, чему их научили отцы.



Сын – Андрей Ширкин, инженер-конструктор ОГК.

Отец – Виктор Ширкин, начальник КТОП СГТ.

– Отец нас с сестрой с детства приучал к трудолюбию и терпению. Всегда говорил: «Не бросайте начатое. Будут трудности, но все обязательно получится!». Отец идет в ногу со временем, дома у него огромная база инструментов и материалов. Каждую проблему выслушает и всегда предложит рациональное решение – касается это ремонта или каких-то жизненных ситуаций. Горжусь своим отцом!



Сын – Андрей Торгов, регулировщик РЭАиП цеха №49.

Отец – Алексей Торгов, слесарь-сборщик цеха №49.

– Отец научил меня трудолюбию и самостоятельности, прямолинейности и честности. Работаем на одном участке, знаю, как его уважают коллеги. Стремлюсь быть таким же. По любому вопросу – к нему за советом. До завода я поменял много мест работы, с отцом практически не виделся. Однажды он предложил устроиться к нему в цех, я согласился. С тех пор мы много времени проводим вместе, общаемся. Завод укрепил наши отношения.



Дочь – Светлана Николаева, инженер-технолог цеха № 65.

Отец – Михаил Николаев, мастер лекального участка цеха №65.

– Папа мне привил любовь к природе и животным, бережное отношение к ним. Приучил меня читать книги, ценить свое и чужое время, с уважением относиться к людям, уважать и ценить их труд. Я его очень люблю, он у меня замечательный!

Екатерина ЯДРОВА,
Ирина БАЛАГУРОВА

НАШИ ЛЮДИ

Хороший старт



Фрезеровщик цеха №65 Дмитрий Салин, занявший на конкурсе профессионального мастерства «Золотые руки-2022» 2 место, награжден Почетной грамотой и денежной премией от заводского профсоюза как самый молодой участник конкурса.

Год назад Дмитрий устроился на АПЗ после окончания приборостроительного колледжа. Сейчас ему 21 год. Он впервые участвовал в «Золотых руках» и сразу показал хороший результат, став вторым из девяти конкурсантов. Признается, что это во многом благодаря наставнику – фрезеровщику 6 разряда **Владимиру Биткину**, который готовил его к конкурсу.

– Парень способный, во все вникает, схватывает быстро, – говорит о своем ученике Владимир. – Когда меня закрепили за ним наставником, я сразу сказал: разгильдяев не люблю, пришел работать – работай на совесть. Сам дважды побеждал в «Золотых руках», и рад за Дмитрия. Хороший старт!

Рад своему успеху и сам серебряный призер.

– Мне повезло, что я попал на участок штампов к мастеру Александру Ру-

дольфовичу Втюрину, – отметил **Дмитрий Салин**. – Он хороший руководитель, и опытный технолог, во всем мне помогает. И коллектив у нас дружный и сплоченный. Желаю всем здоровья и мирного неба над головой.

КОММЕНТАРИЙ

Александр ТЮРИН, председатель ППО:

– С первого конкурса «Золотые руки» профсоюз отмечает самых молодых участников конкурса. Эти ребята недавно пришли на предприятие, у них еще не так много опыта, но есть большое желание работать, и это желание важно поддерживать, показывать, что для предприятия важен успех и профессиональный рост каждого работника.

Ирина БАЛАГУРОВА
Фото на странице
Екатерины ЯДРОВОЙ

АКЦИЯ

Варежки для защитника

Приглашаем заводчан и ветеранов предприятия поддержать акцию «Теплая связующая нить», которая проходит в Арзамасе по инициативе городского Совета ветеранов.

Скоро наступят холода и нашим военнослужащим, которые сейчас выполняют боевые задачи, будут очень необходимы теплые шерстяные вещи.

– Во многих семьях бабушки и мамы вяжут. Давайте через вязаные вещи передадим нашим ребятам домашнее тепло, пусть шерстяная ниточка символическим образом соединит нас с теми, кто сейчас на боевом посту. И совершенно не важно, в чьи руки они попадут – нашему земляку или парню

из другого города, для нас они все – защитники Отечества, – говорит идейный вдохновитель акции, член городского Совета ветеранов **Галина Зимова**. – А в каждую вязаную вещь можно положить сердечко, записку с добрыми словами – пусть наши бойцы знают, что мы о них помним и ждем их возвращения.

Вязаные своими руками, а также приобретенные теплые вещи (носки, подследники, варежки, перчатки, шарфы, манишки) можно передать в Совет ветеранов АПЗ или редакцию газеты «Новатор» **до 20 ноября**.

Заводчане никогда не остаются в стороне от добрых дел. Сегодня даже такая маленькая поддержка может иметь большую силу.

Ирина БАЛАГУРОВА

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

ПАВЕЛКО
Дарью Александровну,
с днем рождения!

Пусть в жизни все меняется
К хорошему, к счастливому,
Почаще повторяются
Мгновения красивые!
Пусть только прибавляется
Любви и вдохновения.
И все мечты сбываются
В прекрасный день рождения!

Коллектив медпункта.

ПАНТЕЛЕЕВУ
Надежду Васильевну
с днем рождения!

Желаем в этот день чудесный
Всех благ, что в этом мире есть,
Здоровья, радости, удачи
И быть такой, какая есть.
Не грустить, улыбаться почаще
И ценить каждый прожитый день.
Быть согретой любовью и лаской
Самых близких, любимых людей.

Коллектив участка №1
цеха №44.

КАРАШОВУ
Марию Александровну
с юбилеем!

Пусть радуют сюрпризы,
Улыбки и цветы
И поскорее в жизни
Исполнятся мечты!
Пусть каждый день приходит,
Чтоб счастье подарить,
И в жизни будет повод
Всегда счастливой быть!

Коллектив участка №9
цеха №49.

МЕЛЬНИКОВУ
Елену Анатольевну
с днем рождения!

С днем рожденья поздравляем
И от всей души желаем
В деле – полного успеха,
В жизни – радости и смеха.
Никогда не огорчаться,
Не грустить, не волноваться
И, вступая в год свой новый,
Быть счастливой и здоровой!

Коллектив ТОМ СГТ.

КОЧКИНУ Екатерину,
ТАРАСОВА Вячеслава,
КОТЯШОВА Владимира
с юбилеем!

Всем коллективом поздравляем
Мы с днем рождения от души!
Счастья, мудрости желаем,
Чтобы был во всем мотив.
Желаем в жизни только счастья,
Здоровья, мира, красоты.
Любви, удачи, настроенья,
Удачи, мира и везенья
В юбилейный день рождения!

Коллектив цеха №65.

ВАТАГИНУ Наталью,
СОРОКИНУ Наталью
с днем рождения!

Пусть череда счастливых лет
Составит светлых дней букет!
Пусть радость, словно мотылек,
С цветка порхает на цветок!
Пусть каждый вашей жизни миг
Осветит счастья яркий блик,
А каждый пробежавший час
Станет праздником для Вас!

Коллектив участка МПП цеха №19.

ВАЖНО

Платите налоги вовремя

О РАССЫЛКЕ НАЛОГОВЫХ УВЕДОМЛЕНИЙ ЗА 2021 ГОД И СРОКАХ УПЛАТЫ НАЛОГОВ.

Межрайонная ИФНС России №1 по Нижегородской области сообщает, что налоговая служба направляет налогоплательщику-гражданину налоговое уведомление для выполнения им обязанности по уплате имущественных налогов – транспортного, земельного и налога на имущество физических лиц, а также в определенных случаях налога на доходы (куча налоговых агент сообщил в инспекцию о неуплате НДФЛ). Уведомление направляется не позднее 30 дней до наступления срока платежа.

По налогам, уплачиваемым за 2021 г., сроком платежа является **1 декабря текущего года**. Однако, можно ранее добровольно перечислить единый налоговый платеж в счет предстоящей оплаты имущественных налогов, а также НДФЛ через «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц».

Если общая сумма налогов, исчисленных налоговым органом, составит менее 100 руб., налоговое уведомление будет направлено в том календарном году, по истечении которого сумма превысит 100 руб. Например, в 2022 г. налоговое уведомление может содержать информацию по налогам за 2019 г.

Если в отношении конкретного объекта гражданин не получил налоговое уведомление, также необходимо сообщить о его наличии в

любой налоговый орган, в том числе через МФЦ. Сообщение представляется в отношении каждого объекта налогообложения однократно до 31 декабря года, следующего за истекшим годом.

В налоговом уведомлении могут быть указаны данные по нескольким подлежащим уплате налогам. При этом в отношении каждого налога указаны, в частности, сумма налога к уплате, объект налогообложения, налоговая база и реквизиты для перечисления платежей. Отдельные квитанции для уплаты налогов не формируются.

В уведомлениях указана информация по всем налоговым обязательствам физического лица, независимо от того, в каком регионе или муниципальном образовании находится объект недвижимости. Но данная форма не предусматривает отражение сведений об объектах имущества, по которым не предъявляются налоговые платежи.

Уважаемые налогоплательщики! **Срок уплаты имущественных налогов за 2021 год – не позднее 1 декабря 2022 года.** Если вы выбрали способ получения уведомления на бумажном носителе и не получили налоговое уведомление до 1 ноября 2022 года, необходимо обратиться в почтовое отделение по месту жительства, а если оно там отсутствует – в налоговый орган или МФЦ.

С уважением,
межрайонная ИФНС России №1
по Нижегородской области

НЕ СОМНЕВАЙСЯ – ПРИВИВАЙСЯ!

Вакцинация – это защита для каждого
Антитела после вакцинации сильнее, чем после болезни
Коронавирус коварный и опасный, лучше привиться, чем болеть
Циткиновый шторм страшнее и опаснее прививки
Инфекция может начаться как обычное ОРВИ, сделайте тест
Не забывайте про меры профилактики – чистые руки и маска
Агрессивные новые штаммы может остановить прививка
Цель вакцинации – сохранить жизни
Информацию о вакцинации берите из официальных источников
Я привился, а ты?

СТОП COVID-19



РОСПОТРЕБНАДЗОР
Единый
консультационный центр
Роспотребнадзора
8-800-555-49-43
Подробнее на
www.rosпотребнадzor.ru

Новости
АО «АПЗ»
также здесь:



сайт:
<https://www.oaoapz.com>



группа Вконтакте
<https://vk.com/oaoapz>



канал на Youtube
<https://www.youtube.com/user/TVApz>



сайт музея истории АПЗ
<https://museum.oaoapz.com>

Акционерное общество «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И.Планина» в связи с расширением объема производства

ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

- инженеров-конструкторов
- инженеров-электроников
- инженеров-программистов
- инженеров-технологов
- инженера по инструменту
- кладовщика
- токарей
- слесарей МСР
- штамповщиков
- наладчиков ХШО
- шлифовщика
- фрезеровщика
- и рабочих других профессий

Обращаться: г.Арзамас,
ул.50 лет ВЛКСМ, д.28,
отдел кадров АО «АПЗ»,
каб.305, 303.
Тел.: 7-93-30, 7-94-36.

БЛАГОДАРНОСТЬ

Выражаем благодарность руководству завода за заботу о бывших работниках АПЗ, за материальную поддержку. Это большая помощь для нас в такое нелегкое время.

Всему коллективу заводчан желаем стабильности в работе, радости, добра и здоровья!

С уважением,

ветераны АПЗ

Виктор Алексеевич Миронов,
Нина Ивановна Артамонова.

«ПРОФЕССИОНАЛЬ»

8-930-816-49-99, 8-905-869-12-34

НАТЯЖНЫЕ ПОТОЛКИ

Германия. Многоуровневые.

ФОТОПЕЧАТЬ.

РЕМОНТ
СТИРАЛЬНЫХ
МАШИН-АВТОМАТОВ
НА ДОМУ.
ГАРАНТИЯ,
ВЫЕЗД В РАЙОН.
Тел.: 8-950-368-43-11.

РЕМОНТ СТИРАЛЬНЫХ
МАШИН-АВТОМАТОВ
НА ДОМУ. ПОКУПКА
Б/У СТИРАЛЬНЫХ
МАШИН. ГАРАНТИЯ.
Тел.:
8-915-946-42-49.

БЛАГОДАРЕНИЕ
МЕДИЦИНСКИЙ ЦЕНТР

ЦИФРОВАЯ МАММОГРАФИЯ
ВСЕ ВИДЫ УЗИ

ЭКГ • СУТОЧНОЕ МОНИТОРИРОВАНИЕ
УДАЛЕНИЕ КОЖНЫХ ОБРАЗОВАНИЙ • КОЛЬПОСКОПИЯ
МАССАЖ • ДНЕВНОЙ СТАЦИОНАР • ЦИСТОСКОПИЯ
ПРИЕМ ВРАЧЕЙ: ГИНЕКОЛОГ • УРОЛОГ • НЕВРОЛОГ
ОНКОЛОГ • КАРДИОЛОГ • ГАСТРОЭНТЕРОЛОГ • ТЕРАПЕВТ

г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 21, 4 этаж (здание стационара Медсанчасти) | 8-991-511-35-88, 8-910-892-26-99 (83147) 7-15-90

360°

АРЗАМАС-ТВС **12+**

МТС

29 кнопка.
Спрашивайте у своего кабельного оператора

ЛЕГЕНДЫ АПЗ

Фильмоскоп: история выпуска

В экспозиции музея истории АПЗ в юбилейный год появился ценный экспонат – фильмоскоп Ф-5. Помощь в его приобретении оказало руководство завода. Нашли изделие на одном из сайтов для коллекционеров. Несмотря на почтенный возраст, фильмоскоп в рабочем состоянии.

НАЧАТЬ ОСВОЕНИЕ

23 августа 1957 года на предприятии вышел приказ №127, подписанный директором **А.И. Стафеевым**, согласно которому в целях освоения производства фильмоскопа главному технологу **Л.И. Воробьеву** до 1 сентября 1957 года предписывалось получить с завода п/я №50 (г. Павлово) всю техническую документацию: чертежи изделия, оснастки и специнструмента, ТУ, маршрутную и операционную технологию, производственные инструкции, чертежи нестандартного оборудования, а также «разработать технологию, применительную к заводу п/я 15, и до 10 сентября вручить ее исполнителям».

Главному механику **А.В. Жукову** поручалось организовать приемку оборудования с п/я №50 и отгрузку его на п/я 15: сварочные аппараты точной сварки, приборы для автоматического регулирования температуры сушильных камер, посты с зонтами для окраски из алюминия, намоточные станки, прессы для пластмассы, в цехе №1 ввести в эксплуатацию конвейер.

Начальнику ОКСа **В.С. Цупер** предписано закончить капремонт помещения муарового лака: проверить крышу, побелить, вставить окна и сдать под монтаж. Полностью объект должен был быть сдан в эксплуатацию к 10 сентября 1957 года. Чтобы уложиться в столь сжатые сроки, дирекцией завода было принято решение рабочих цеха направить на строительно-монтажные работы. Руководство бригадой возложили на товарища **Бедарева**.

С 15 сентября работники цеха №1 под руководством **А.М. Васянина** приступили к выпуску фильмоскопов. В начале ноября 1957 года на завод пришла телеграмма от председателя Горьковского совнархоза товарища **Н. Смелякова**. Поздравляя коллектив завода с 40-летием Великой Октябрьской социалистической революции, предсовнархоз также отметил и успехи заводчан, достигнутые по освоению производства фильмоскопов Ф-5. Кстати, 24 апреля 1958 года директором завода А.И. Стафеевым был подписан приказ №270, со-

гласно которому период освоения данных изделий считался оконченным, в связи с чем были сняты и дополнительные коэффициенты при расчете зарплаты.

УСТРОЙСТВО

Форма фильмоскопа Ф-5 напоминала игрушечный танк. Изделие предназначалось для просмотра 35-миллиметровых пле-

С 23 августа 1957 года по 24 апреля 1958-го шло освоение фильмоскопа.

В конце 1950-х годов фильмоскоп Ф-5 выпускался в Павлово на ГСЗ №467 народного комиссариата авиационной промышленности, известном как п/я 50. Завод занимался производством важнейших комплектующих для авиационных заводов страны. Сейчас это АО «Гидроагрегат».

нок (диафильмов) на любой стене с белой тканью в качестве экрана. Оптическая система состояла из двухлинзового конденсора с отражателем и двухлинзового объектива. Причем линзы были не отдельные, а склеенные оптическим клеем. На проекцию изображения это никак не влияло. В качестве источника света использовалась лампа СТОП Р-6 напряжением 6В и мощностью 21Вт.



Выпускался фильмоскоп всего около года в нескольких модификациях. Так, на ранних выпусках название модели было написано на алюминиевой табличке, которая крепилась заклепками в передней части фильмоскопа. Позже от таблички отказались, и название стали выдавливать на крышке осветительного отсека сбоку. Изменились форма и принцип крепления держателя для объектива.

Лилия СОРОКИНА

Фото

Александра БАРЫКИНА

Использованы материалы сайта diafilm-nsk.ru

НОВОСТИ ПРОФСОЮЗА

«Поздравляем профсоюз»

Так назывался конкурс стенгазет, посвященный 65-летию первичной профсоюзной организации АПЗ.

Шесть заводских подразделений представили свои творческие работы: цеха №№37, 49, 53, СГТ, ОГК и служба метрологии. Строгих условий к оформлению стенгазет не было, главное – изобретательность и креативность. Поэтому газеты получились разными, но все яркими и интересными. Одни представили профсоюз членами экипажа самолета, другие посвятили первичке стихи, третьи отразили профсоюзную жизнь в фотографиях.

Итоги конкурса подвелись в соцсетях. Наибольшее число голосов

получила стенгазета ОГК, выполненная в технике компьютерной графики, ее авторы – **Денис Шестенко-Чистяков** и **Ирина Куликова**. На втором месте стенгазета цеха №53, автор идеи – **Людмила Юлина**. Третье место у газеты цеха №37, над ней работали **Евгения Гаврина**, **Наталья Логинова**, **Юлия Ляшук**.

Победители и призеры будут награждены благодарственными письмами и подарками от ППО.

Наталья ГЛАЗУНОВА
Фото автора



Работы службы метрологии, цехов №№53 и 49.

ОТДЫХ

На недельку, до второго...

КАК ОФОРМИТЬ ПУТЕВКУ В ПАРК-ОТЕЛЬ «МОРОЗОВСКИЙ».

Шпаргалка для заводчан и ветеранов АПЗ, желающих отдохнуть с комфортом недалеко от дома, да еще по минимальной стоимости.







	БЕСПЛАТНАЯ ПУТЕВКА	ЛЬГОТНАЯ ПУТЕВКА	
КТО 	<ul style="list-style-type: none"> получившие Сертификат АО «АПЗ» по программе закрепления молодых специалистов на предприятии занесенные на заводскую Доску почета победители конкурса заявок на проведение улучшений, направленных на совершенствование производственной системы АПЗ работники цехов (5% от численности подразделения), ставших победителями трудового соревнования по итогам предшествующего года работники предприятия, достигшие высоких производственных показателей, по ходатайству директоров по направлению 	<ul style="list-style-type: none"> работники завода и члены их семей (муж, жена, дети в возрасте до 18 лет, а также дети-студенты дневной формы обучения в возрасте до 23 лет) 	<ul style="list-style-type: none"> ветераны АО «АПЗ» (непрерывный стаж на предприятии – 15 лет и более)
УСЛОВИЯ 	<ul style="list-style-type: none"> заявление подается минимум за 10 дней до предполагаемой даты заезда продолжительность заезда – до трех суток работник имеет право взять на отдых супруга(у) и детей – бесплатно 		<ul style="list-style-type: none"> уволенные с завода на пенсию по старости или инвалидности уволенные с завода по сокращению штата или соглашению сторон
СТОИМОСТЬ 	бесплатно	<ul style="list-style-type: none"> 50% (детям до 10 лет – 15%) от полной стоимости путевки или стоимости гостиничных услуг членам профсоюза дополнительно компенсируется по 500 рублей за каждые сутки 	<ul style="list-style-type: none"> 10% от полной стоимости путевки или стоимости гостиничных услуг 10% от полной стоимости путевки или стоимости гостиничных услуг + НДС в размере 13% с оставшейся стоимости путевки (согласно Налоговому кодексу РФ)
КАК ОФОРМИТЬ ПУТЕВКИ 	<ul style="list-style-type: none"> заполнить заявление (бланк на диске R – Ресурсы – Профсоюзная организация АПЗ – Бланки – Заявление на путевку или у предцехкома), приложить копии паспортов (всех членов семьи), на детей до 14 лет – копию свидетельства о рождении пакет документов передать предцехкому или в профсоюзную организацию АО «АПЗ» подтвердить сроки поездки в бухгалтерии профсоюзной организации – 7-92-62 или кассе центральной бухгалтерии завода – 7-94-49 получить путевку в кассе бухгалтерии АО «АПЗ» накануне заезда 	принести в Совет ветеранов <ul style="list-style-type: none"> паспорт трудовую книжку справку об инвалидности (при наличии) режим работы: понедельник – пятница с 9:00 до 12:00 адрес: г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 28, здание отдела кадров, ком. 106а	

Фото из архива ОВСИМК

КРЕДИТ НАЛИЧНЫМИ

от **5,8%**

МЕТАЛЛИНВЕСТБАНК

пр. Ленина, д. 208В
(83147) 2-40-72, 7-14-14

МОРОЗОВСКИЙ ПАРК-ОТЕЛЬ

28 29 30 ОКТЯБРЯ
МАГИЧЕСКИЕ ВЫХОДНЫЕ

- Мистическая шоу-программа
- «Бал привидений»
- Тематические мастер-классы
- Праздничная фотозона
- Уроки волшебства
- «Страшный» аквагрим

По вопросам бронирования:
+7 (910) 890-13-39

для лиц старше 16 лет

реклама

УЧРЕДИТЕЛИ: Акционерное общество «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина» ППО НОО ОО «Российский профессиональный союз трудящихся авиационной промышленности» в АО «АПЗ»

Газета «Новатор»

Свидетельство о регистрации №С-0411 от 5 июля 1993 года, выдано Региональной инспекцией Государственной инспекции по защите свободы печати и массовой информации при Министерстве печати и информации (г. Самара).

Главный редактор Балагурова И.В.
 Адрес издателя и почтовый адрес редакции: **607220, Нижегородская обл., г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 8А.**
 Адрес редакции: **607220, г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 28.** Тел.: **(83147) 7-91-70, 7-95-70.**
 E-mail: **apzpress@oaoapz.com**

Точка зрения авторов может не совпадать с позицией редакции. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. При перепечатке ссылка на «Новатор» обязательна.

16+

Газета выходит по пятницам. Объем 2 печатных листа. Компьютерный набор и вёрстка редакции. Подписано в печать 13.10.2022г.: по графику – 16:00, фактически – 16:00. Печать офсетная. Отпечатано в ООО «Альянс», Нижегородская область, г. Дзержинск, б-р Космонавтов, д.17Б, кв.50. Заказ 747. Тираж 5000. Распространяется бесплатно.