

Каждый цех предварительно формировал заявку на определенное количество приборов, исходя из числа и объема помещений, их проходимости, проветриваемости, массового присутствия в них людей и других показателей.

Так, в цехах №№37, 41 и 42 установлено по 10 рециркуляторов, в цехе №49 – 15 (в большинстве случаев это комнаты приема пищи, ПРБ, коридоры, крупные участки

Свои – в безопасности

Первые бактерицидные рециркуляторы производства Арзамасского приборостроительного завода установлены в его подразделениях.



с большим числом работников), в комбинате питания – 4 (в кухнях обеих столовых и мучном цехе).

В ближайшее время ими оснастят и другие подразделения завода. В общей сложности в цехах и отделах заработают более 350 этих приборов.

Людмила Тарасова, начальник ПРБ цеха №37:

– Предприятие заботится о здоровье своих работников. Чувствуем себя в большей безопасности. Хорошо, что завод начал выпускать новую и нужную технику, значит, у АПЗ будет работа и прибыль.

Алевтина Щаулова, начальник ПРБ цеха №42:

– Выпуск заводом новых изделий, особенно гражданского направления, всегда радует. За здоровьем надо следить всегда, и особенно в сегодняшних условиях. Поэтому, если рециркуляторы принесут пользу, отлично!

Любовь Васляева, директор заводского комбината питания:

– Большое спасибо руководству завода за заботу о коллективе предприятия, а всем, кто занимается выпуском рециркуляторов, – за их труд.

Екатерина МУЛЮН.

Фото Елены ГАЛКИНОЙ.

В командном деле – командный дух

В день рождения АО «АПЗ» пять лет исполнилось цеху №41. Первый юбилей в сборочном отметили достижением: в канун Дня Победы участок цеха под руководством мастера Илья Беда занесен на городскую Доску Почёта. Чем же живет и чем силен один из лучших производственных коллективов Арзамаса?

О платах и не только

На этом участке совершается то самое приборостроительное «волшебство»: платы, радиоэлементы, жгуты и другие комплектующие в руках сотрудников превращаются в сложные изделия спецтехники.

– Изделия разные, – рассказывает мастер участка Илья Беда. – Бывают и такие, где нужно соединить между собой почти два десятка плат. Соответственно, много подготовительной, монтажной, регулировочной, настроечной работы. Своими силами проводим отладку, «тренировку», вибрационные, приемосдаточные испытания.

Особые условия

В силу специфики работы участок, как и весь цех, соответствующе оснащен. Здесь поддерживается необходимый микроклимат, рабочие места защищены от статического электричества.

По мере изменения и роста номенклатуры вводились в эксплуатацию и новые рабочие места, в том числе с автоматической системой проверки электронных блоков, что увеличило производительность.

И числом, и качеством

«Корни» коллектива уходят в цех №49. Оттуда пять лет назад участок Илья Беда в составе 20 человек перевели в новый 41-й.

Сейчас здесь работают уже 40 человек. Это слесари-сборщики авиационных



Нижний ряд: монтажники РЭАиП Светлана Селедкина, Евгения Чижкова, Ксения Смирнова, инженер-электроник Василий Шаталов, монтажник РЭАиП Татьяна Корвина, регулировщик РЭАиП Павел Садилов, слесарь-сборщик РЭАиП Сергей Панов, слесари-сборщики АП Евгений Сбитнев, Нина Карелина, Ольга Ананьева.

Средний ряд: монтажники РЭАиП Елена Послыхалина, Татьяна Кондрохина, слесари-сборщики АП Людмила Котельникова, Ирина Панова, Александр Катков, монтажник РЭАиП Илья Картель, мастер Илья Беда, слесарь-сборщик АП Иван Сорокин, монтажник РЭАиП Юлия Еляхина, слесарь-сборщик АП Михаил Кошелев, монтажник РЭАиП Татьяна Гришакина, инженер-электроник Николай Перетрутов.

Верхний ряд: монтажники РЭАиП Наталия Литус, Ирина Старова, слесари-сборщики АП Юлия Зиновьева, Наталья Морозова, инженер-электроник Сергей Корнилаев, регулировщик РЭАиП Вячеслав Морозов.

приборов, монтажники и регулировщики РЭАиП, инженеры-электроники.

Среди сотрудников много наставников, специалистов, отмеченных благодарностями предприятия, занесением на заводскую Доску Почета, победителей конкурса «Золотые руки». Девиз участка: «Командный дух – путь к успеху», а главный принцип – уважать друг друга.

Такую команду пять лет возглавляет Илья Беда, который свой управленческий принцип формулирует

так: «Точная постановка задачи, грамотное планирование, контроль выполнения, личный пример и абсолютное соблюдение корпоративных, этических норм поведения».

– Участок дружно и слаженно справляется с задачами, – говорит мастер. – Считаю, что любой человек – ценный сотрудник, главное, найти к нему подход. Стараюсь поддерживать каждого и придерживаться мудрых слов Омара Хайяма: «Не бойтесь дарить со-

гревающих слов и добрые делать дела. Чем больше в огонь вы положите дров, тем больше вернется тепла».

Коллектив участка благодарит всех рабочих 41-го, сотрудников технических и вспомогательных служб, руководство цеха и завода за высокую оценку своей работы.

– Это наш общий успех, – говорят они.

Екатерина МУЛЮН.

Фото из архива фотостудии АПЗ.

У Кирилла Тюлюкова – «серебряная» позиция по результатам этапов Кубка мира



Международная федерация фехтования (FIE) объявила о закрытии сезона 2019 / 2020. В связи с пандемией новой коронавирусной инфекции в нем не успели пройти несколько этапов Кубка мира, континентальные чемпионаты среди взрослых и среди молодежи (до 23 лет), не состоялось и первенство мира среди юниоров и кадетов.

По состоянию на 14 апреля определены лидеры в борьбе за эти трофеи. У юниоров по итогам прошедших этапов Кубка мира вторую позицию в списке сильнейших саблистов занимает Кирилл Тюлюков, уступив первое место фехтовальщику из Италии. И пусть это всего лишь положение лидеров, и официальные трофеи по итогам сезона 2019 / 2020 вручены не будут, мы гордимся заслуженными успехами нашего земляка, завоеванными несомненным талантом и упорным трудом.

Напомним, Кирилл Тюлюков является воспитанником спортклуба «Знамя» Арзамасского приборостроительного завода, его наставники – тренеры высшей категории мастера спорта России Вадим Карпычев и Николай Хозин.

По материалам Федерации фехтования России.

Фото из архива пресс-службы АО «АПЗ».



У вас есть собственная точка зрения? Пишите на почту редакции arzamassetinn@mail.ru